

BRISC[®]

- HEBEN
- FLACHSCHLEIFEN
- WINKELSCHLEIFEN
- FRÄSEN
- FRÄSEN VON SCHIENEN
- DREHEN
- FUNKENEROSION
- BRENNSCHNEIDEN
- MAGNETISCHE WERKZEUGE



Inhalt / Content

HEBEN / LIFTING

PLM ----- 1

SAFER ----- 2

FLACHSCHLEIFEN / SURFACE GRINDING

PMF/PFF ----- 3

PMS ----- 4

PMC ----- 5

PMY/PFY ----- 6

NY ----- 7

EMD ----- 8

EMA ----- 9-10

EMS ----- 11

EMG ----- 12

EMF ----- 13-14

EME/EMB ----- 15

EMM/EML ----- 16

EMK ----- 17

EMY ----- 18

EMR ----- 19

EPG ----- 20

EPS ----- 21

EPD ----- 22

EPP ----- 23-24

EPA ----- 25

EPB/EPE ----- 26

EPC/EPL ----- 27

EPY ----- 28

EPQ ----- 29

EPR/G ----- 30

EPM/G ----- 31

WINKELSCHLEIFEN / ANGLE GRINDING

PMA ----- 32

PMD ----- 33

PMH/PFH ----- 34

EMH/EFH ----- 35

FRÄSEN / MILLING

PMM ----- 36

PPM ----- 37

EMC ----- 38

EMI ----- 39

EMJ ----- 40

DP50 ----- 41

SP50 ----- 42-43

NP50 ----- 44-45

MAGBO ----- 46

XP70 ----- 47

SP70 ----- 48

NP70 ----- 49

DP70 ----- 50

XP75 ----- 51

SP75 ----- 52

NP75 ----- 53

DP75 ----- 54

EPV ----- 55

VM50 ----- 56

VM70 ----- 57

PM18 ----- 58

PM40 ----- 59

PMR ----- 60

PL18 ----- 61

PL40 ----- 62

FRÄSEN VON SCHIENEN / RAIL MILLING

EPK ----- 63

DREHEN / TURNING

NR ----- 64

EPM/T ----- 65

EPR/T ----- 66

EPF ----- 67

FUNKENEROSION / EDM

PMT ----- 68

PMV ----- 69

PME ----- 70

EPH ----- 71

PPC ----- 72

BRENNSCHNEIDEN / FLAME CUTTING

GEP ----- 73

MAGNETISCHE WERKZEUGE / MAGNETIC TOOLS

MB ----- 74

MST ----- 75

MVB ----- 76

POLVERLÄNGERUNG / POLE EXTENSION

----- 77

STEUERGERÄT / CONTROL UNIT

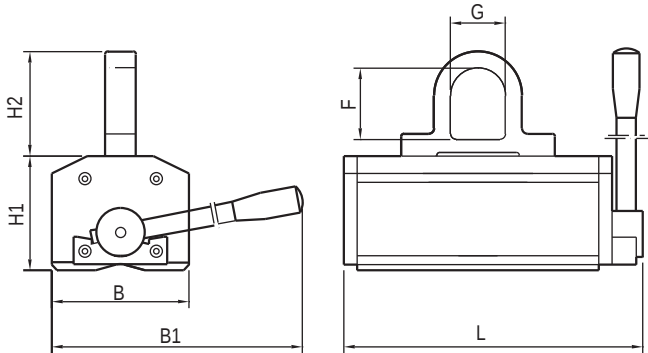
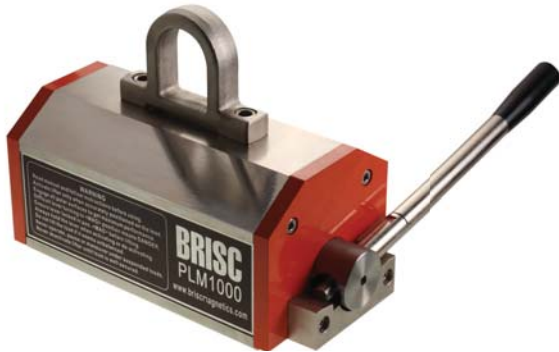
----- 78-80

FRAGEBOGEN / QUESTIONNAIRE

----- 81

HEBEN LIFTING

PLM



• Permanent Lasthebemagnet

Anwendung:

Zum Heben von ferromagnetischen Materialien

Merkmale:

- kompakt und leicht
- Sicherheitsfaktor von mind. 3
- geeignet für Flach- und Rundmaterial
- wartungsfreie Konstruktion
- die Sicherheitsverriegelung verhindert ungewolltes Ausschalten
- Ein- und Ausschalten durch Einhandbedienung

• permanent lifting magnet

Use:

for lifting ferromagnetic material

Features:

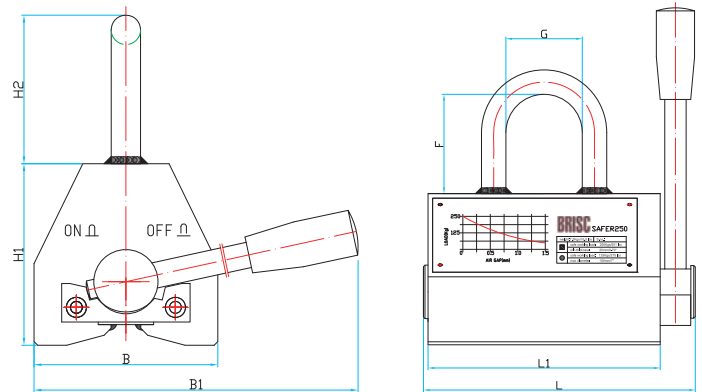
- compact and light
- at least 3 safety factor
- suitable for flat and round material
- maintenance free design
- safety device prevent accidental deactivation
- can be switched off by one hand only

Modell Model	Abmessung Size	Tragfähigkeit Safe Working Load	Breite(B) Width	Länge(L) Length	H1	H2	B1	F	G	Eigengewicht Net Weight
PLM	100	100 kg/220 lb	70 (2.76)	130 (5.12)	60 (2.36)	53 (2.09)	176 (6.93)	35 (1.38)	28 (1.10)	3.5 kg/8 lb
PLM	300	300 kg/660 lb	95 (3.74)	205 (8.07)	83 (3.27)	70 (2.76)	220 (8.66)	47 (1.85)	40 (1.57)	10 kg/22 lb
PLM	600	600 kg/1320 lb	125 (4.92)	272 (10.71)	104 (4.09)	95 (3.74)	296 (11.65)	64 (2.52)	50 (1.97)	23 kg/51 lb
PLM	1000	1000 kg/2200 lb	160 (6.30)	318 (12.52)	140 (5.51)	95 (3.74)	410 (16.14)	64 (2.52)	50 (1.97)	44 kg/97 lb
PLM	2000	2000 kg/4400 lb	160 (6.30)	496 (19.53)	140 (5.51)	120 (4.72)	508 (20.00)	80 (3.15)	60 (2.36)	72 kg/158 lb
PLM	3000	3000 kg/6600 lb	230 (9.06)	510 (20.08)	212 (8.35)	155 (6.10)	600 (23.62)	100 (3.94)	70 (2.76)	160 kg/352 lb
PLM	5000	5000 kg/11000 lb	360 (14.17)	725 (28.54)	261 (10.28)	180 (7.09)	980 (38.58)	100 (3.94)	70 (2.76)	450 kg/990 lb

Modell Model	Abmessung Size	max. Tragfähigkeit für Flachmaterial Load Plate Max	mind. Dicke von Flachmaterial Plate Min Thickness	max. Länge von Flachmaterial Plate Max Length	max. Tragfähigkeit für Rundmaterial Load Round Max	mind. Dicke von Kreisrohr Round Min Thickness	max. Durchmesser von Rundmaterial Round Max Diameter
PLM	100	100 kg/220 lb	15 (0.59)	1000 (39.37)	40 kg/88 lb	8 (0.31)	150 (5.9)
PLM	300	300 kg/660 lb	20 (0.79)	1500 (59.06)	120 kg/264 lb	12 (0.47)	180 (7.09)
PLM	600	600 kg/1320 lb	25 (0.98)	2000 (78.74)	240 kg/528 lb	20 (0.79)	250 (9.84)
PLM	1000	1000 kg/2200 lb	40 (1.57)	3000 (118.11)	400 kg/880 lb	25 (0.98)	280 (11.02)
PLM	2000	2000 kg/4400 lb	55 (2.17)	3000 (118.11)	800 kg/1760 lb	35 (1.38)	350 (13.78)
PLM	3000	3000 kg/6600 lb	70 (2.76)	3500 (137.8)	1200 kg/2640 lb	45 (1.77)	400 (15.75)
PLM	5000	5000 kg/11000 lb	85 (3.35)	4000 (157.48)	2000 kg/4400 lb	55 (2.17)	450 (17.7)

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

SAFER



• permanent Lasthebemagnet

Anwendung:

Zum Heben von ferromagnetischen Materialien mit patentierter Testposition für sicheres Heben

Merkmale:

- Kompakt und Leicht
- mindesten Sicherheitsfaktor 3
- geeignet für Flach- und Rundmaterial
- wartungsfreier Entwurf
- Sicherheitsvorkehrung vermeidet zufälliges Ausschalten
- Ausschalten durch Einhandbetätigung

• permanent lifting magnet

Use:

for lifting ferromagnetic material with patented test position for safer lifting

Features:

- compact and light
- at least 3 safety factor
- suitable for flat and round material
- maintenance free design
- safety device prevent accidental deactivation
- can be switched off by one hand only

Modell Model	Abmessung Size	Tragfähigkeit Safe Working Load	B	B1	L	L1	H1	H2	F	G	Eigengewicht Net Weight
SAFER	125	125 kg/275 lb	60 (2.36)	162 (6.38)	114 (4.49)	93 (3.66)	69 (2.72)	50 (1.97)	40 (1.57)	30 (1.18)	4 kg/8.8 lb
SAFER	250	250 kg/550 lb	100 (3.94)	230 (9.06)	178 (7)	152 (5.98)	99 (3.9)	81 (3.19)	65 (2.56)	50 (1.97)	8 kg/17.6 lb
SAFER	500	500 kg/1100 lb	120 (4.72)	230 (9.06)	273 (10.75)	256 (10.08)	99 (3.9)	81 (3.19)	65 (2.56)	50 (1.97)	19 kg/41.8 lb
SAFER	1000	1000 kg/2200 lb	146 (5.75)	315 (12.4)	334 (13.15)	316 (12.44)	125 (4.92)	112 (4.41)	92 (3.62)	64 (2.52)	40 kg/88 lb
SAFER	2000	2000 kg/4400 lb	165 (6.5)	510 (20.08)	516 (20.31)	484 (19.06)	165 (6.5)	112 (4.41)	92 (3.62)	64 (2.52)	85 kg/187 lb
SAFER	3000	3000 kg/6600 lb	200 (7.87)	610 (24.02)	596 (23.46)	550 (21.65)	217 (8.54)	125 (4.92)	100 (3.94)	70 (2.76)	150 kg/330 lb
SAFER	5000	5000 kg/11000 lb	290 (11.42)	930 (36.61)	699 (27.52)	657 (25.87)	299 (11.77)	160 (6.3)	130 (5.12)	100 (3.94)	370 kg/814 lb

Modell Model	Abmessung Size	max. Tragfähigkeit für Flachmaterial Load Plate Max	mind. Dicke von Flachmaterial Plate Min Thickness	max. Länge von Flachmaterial Plate Max Length	max. Tragfähigkeit für Rundmaterial Load Round Max	mind. Dicke von Kreisrohr Round Min Thickness	max. Durchmesser von Rundmaterial Round Max Diameter
SAFER	125	125 kg/275 lb	15 (0.59)	1000 (39.37)	50 kg/110 lb	10 (0.39)	150 (5.9)
SAFER	250	250 kg/550 lb	20 (0.79)	1500 (59.06)	100 kg/220 lb	10 (0.39)	180 (7.09)
SAFER	500	500 kg/1100 lb	25 (0.98)	2000 (78.74)	200 kg/440 lb	15 (0.59)	250 (9.84)
SAFER	1000	1000 kg/2200 lb	40 (1.57)	3000 (118.11)	400 kg/880 lb	25 (0.98)	280 (11.02)
SAFER	2000	2000 kg/4400 lb	55 (2.17)	3000 (118.11)	800 kg/1760 lb	35 (1.38)	350 (13.78)
SAFER	3000	3000 kg/6600 lb	70 (2.76)	3500 (137.8)	1200 kg/2640 lb	45 (1.77)	400 (15.75)
SAFER	5000	5000 kg/11000 lb	85 (3.35)	4000 (157.48)	2000 kg/4400 lb	55 (2.17)	450 (17.7)

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

PMF/PFF



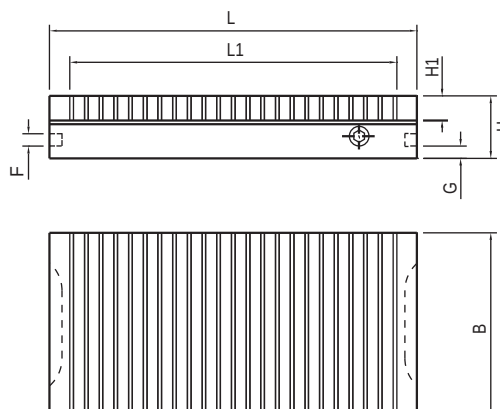
• Permanentmagnetische Aufspannplatte

Anwendung:

Zum Aufspannen von kleinen und dünnen Werkstücken

Merkmale:

- PMF mit Polteilung 0,5 mm Ms/ 1,5 mm St
- PFF mit Polteilung 1 mm Ms/ 3 mm St
- gleichmäßige Nennhaftkraft max. 120 N/cm²
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- leichtgängige Schaltung
- hohe Präzision und niedrige Remanenz



• permanent magnetic chuck

Use:

for clamping of small and thin workpiece

Features:

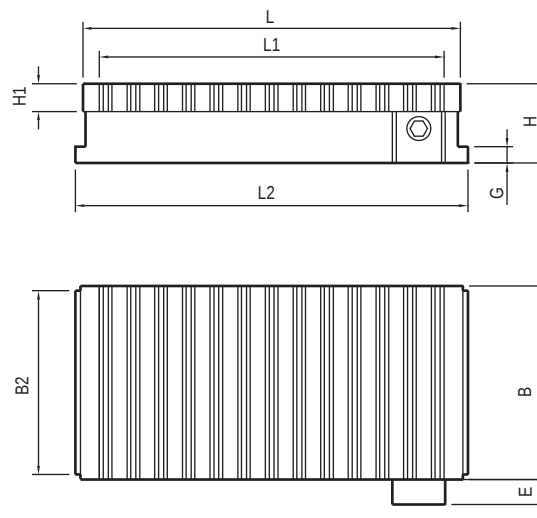
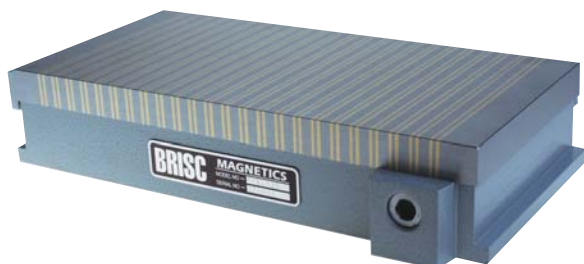
- PMF with pole pitch 0.5+1.5 mm
- PFF with pole pitch 1+3 mm
- highest uniform clamping force up to 120N/cm²
- coolant and water proof structure
- very light switching force
- high precision and low remaining magnetism

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	L1	H1	F	G	Eigengewicht Net Weight
PMF/PFF	0713	70 (2.76)	130 (5.12)	49 (1.93)	101 (3.98)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	3 kg/8 lb
PMF/PFF	10175	100 (3.94)	175 (6.89)	49 (1.93)	140 (5.51)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	7 kg/15 lb
PMF/PFF	1025	100 (3.94)	250 (9.84)	49 (1.93)	206 (8.11)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	10 kg/21 lb
PMF/PFF	1325	130 (5.12)	250 (9.84)	49 (1.93)	206 (8.11)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	12 kg/27 lb
PMF/PFF	1340	130 (5.12)	400 (15.75)	49 (1.93)	357 (14.06)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	20 kg/44 lb
PMF/PFF	1426	140 (5.51)	260 (10.24)	51(2.01)	216 (8.50)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	14 kg/32 lb
PMF/PFF	1515	150 (5.91)	150 (5.91)	51(2.01)	108 (4.25)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	9 kg/20 lb
PMF/PFF	1525	150 (5.91)	250 (9.84)	51(2.01)	206 (8.11)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	15 kg/33 lb
PMF/PFF	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	51(2.01)	257 (10.12)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	18 kg/39 lb
PMF/PFF	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	51(2.01)	305 (12.01)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	21 kg/46 lb
PMF/PFF	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	51(2.01)	357 (14.06)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	24 kg/53 lb
PMF/PFF	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	51(2.01)	407 (16.02)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	27 kg/59 lb
PMF/PFF	2030	200 (7.87)	300 (11.81)	51(2.01)	257 (10.12)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	24 kg/53 lb
PMF/PFF	2035	200 (7.87)	350 (13.78)	51(2.01)	305 (12.01)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	28 kg/61 lb
PMF/PFF	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	51(2.01)	357 (14.06)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	32 kg/70 lb
PMF/PFF	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	51(2.01)	407 (16.02)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	36 kg/79 lb
PMF/PFF	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	51(2.01)	454 (17.87)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	40 kg/88 lb
PMF/PFF	2060	200 (7.87)	600 (23.62)	51(2.01)	556 (21.89)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	48 kg/105 lb
PM/PFFF	2063	200 (7.87)	630 (24.80)	51(2.01)	586 (23.07)	20 (0.79)	10 (0.39)	10 (0.39)	50 kg/110 lb
PMF/PFF	2535	250 (9.84)	350 (13.78)	56 (2.20)	305 (12.01)	22 (0.87)	10 (0.39)	10 (0.39)	38 kg/84 lb
PMF/PFF	2540	250 (9.84)	400 (15.75)	56 (2.20)	357 (14.06)	22 (0.87)	10 (0.39)	10 (0.39)	44 kg/96 lb
PMF/PFF	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	56 (2.20)	454 (17.87)	22 (0.87)	10 (0.39)	10 (0.39)	55 kg/120 lb
PMF/PFF	2563	250 (9.84)	630 (24.80)	56 (2.20)	586 (23.07)	22 (0.87)	10 (0.39)	10 (0.39)	69 kg/151 lb
PMF/PFF	3030	300 (11.81)	300 (11.81)	56 (2.20)	257 (10.12)	22 (0.87)	10 (0.39)	10 (0.39)	36 kg/79 lb
PMF/PFF	3040	300 (11.81)	400 (15.75)	56 (2.20)	357 (14.06)	22 (0.87)	10 (0.39)	10 (0.39)	52 kg/115 lb
PMF/PFF	3050	300 (11.81)	500 (19.69)	56 (2.20)	454 (17.87)	22 (0.87)	10 (0.39)	10 (0.39)	66 kg/144 lb
PMF/PFF	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	56 (2.20)	556 (21.89)	22 (0.87)	10 (0.39)	10 (0.39)	79 kg/173 lb
PMF/PFF	3063	300 (11.81)	630 (24.80)	56 (2.20)	586 (23.07)	22 (0.87)	10 (0.39)	10 (0.39)	83 kg/182 lb
PMF/PFF	4060	400 (15.75)	600 (23.62)	56 (2.20)	556 (21.89)	22 (0.87)	10 (0.39)	10 (0.39)	106 kg/233 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

PMS



• Permanentmagnetische Aufspannplatte

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Schleifen und leichtem Fräsen

Merkmale:

- Polteilung 1,5 mm Ms/ 2 mm St/ 1,5 mm Ms/ 6 mm St
- Nennhaftkraft max. 160 N/cm²
- mehr gleichmäßige magnetische Haftkraft
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- leichtgängige Schaltung
- hohe Präzision und niedrige Remanenz

• permanent magnetic chuck

Use:

clamping for grinding and light milling

Features:

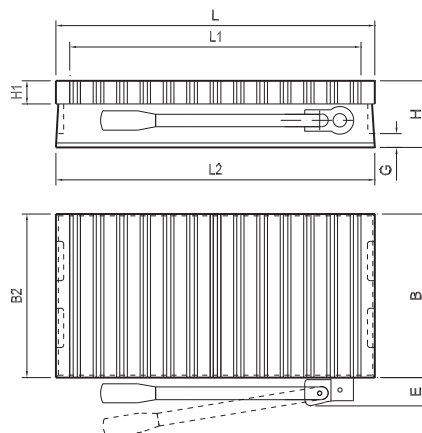
- pole pitch 1.5+2+1.5+6 mm
- highest clamping force up to 160N/cm²
- much more uniform magnetic holding power
- coolant and water proof structure
- very light switching force
- high precision and low remaining magnetism

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	G	E	Eigengewicht Net Weight
PMS	0713	70 (2.76)	130 (5.12)	66 (2.60)	142 (5.59)	52 (2.05)	82 (3.23)	20 (0.79)	10 (0.39)	15 (0.59)	3 kg/7 lb
PMS	10175	100 (3.94)	175 (6.89)	96 (3.78)	187 (7.36)	52 (2.05)	126 (4.96)	20 (0.79)	10 (0.39)	15 (0.59)	6 kg/14 lb
PMS	1325	130 (5.12)	250 (9.84)	126 (4.96)	262 (10.31)	52 (2.05)	203 (7.99)	20 (0.79)	10 (0.39)	15 (0.59)	12 kg/26 lb
PMS	1515	150 (5.91)	150 (5.91)	146 (5.75)	162 (6.38)	60 (2.36)	115 (4.53)	20 (0.79)	10 (0.39)	15 (0.59)	10 kg/21 lb
PMS	1525	150 (5.91)	250 (9.84)	146 (5.75)	262 (10.31)	60 (2.36)	203 (7.99)	20 (0.79)	10 (0.39)	15 (0.59)	16 kg/35 lb
PMS	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	146 (5.75)	312 (12.28)	60 (2.36)	258 (10.16)	20 (0.79)	10 (0.39)	15 (0.59)	19 kg/42 lb
PMS	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	146 (5.75)	462 (18.19)	60 (2.36)	401 (15.79)	20 (0.79)	10 (0.39)	15 (0.59)	28 kg/62 lb
PMS	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	196 (7.72)	412 (16.22)	60 (2.36)	357 (14.06)	20 (0.79)	10 (0.39)	15 (0.59)	34 kg/75 lb
PMS	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	196 (7.72)	462 (18.19)	60 (2.36)	401 (15.79)	20 (0.79)	10 (0.39)	15 (0.59)	38 kg/84 lb
PMS	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	196 (7.72)	512 (20.16)	60 (2.36)	456 (17.95)	20 (0.79)	10 (0.39)	15 (0.59)	42 kg/92 lb
PMS	2063	200 (7.87)	630 (24.80)	196 (7.72)	642 (25.28)	60 (2.36)	588 (23.15)	20 (0.79)	10 (0.39)	15 (0.59)	53 kg/117 lb
PMS	2535	250 (9.84)	350 (13.78)	246 (9.69)	362 (14.25)	60 (2.36)	302 (11.89)	20 (0.79)	10 (0.39)	15 (0.59)	37 kg/81 lb
PMS	2540	250 (9.84)	400 (15.75)	246 (9.69)	412 (16.22)	60 (2.36)	357 (14.06)	20 (0.79)	10 (0.39)	15 (0.59)	42 kg/92 lb
PMS	2563	250 (9.84)	630 (24.80)	246 (9.69)	642 (25.28)	60 (2.36)	588 (23.15)	20 (0.79)	10 (0.39)	15 (0.59)	67 kg/147 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

PMC



• Permanentmagnetische Aufspannplatte

Anwendung:
Zum Aufspannen zum Schleifen und leichtem Fräsen

Merkmale:

- Polteilung 1,5 mm Ms/ 2 mm St/ 1,5 mm Ms/ 6 mm St
- Nennhaftkraft max. 140 N/cm²
- mehr gleichmäßige magnetische Haftkraft
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- fester Schalthebel
- hohe Präzision und niedrige Remanenz

• permanent magnetic chuck

Use:
clamping for grinding and light milling

Features:

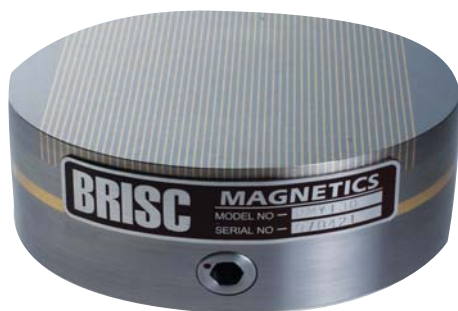
- pole pitch 1.5+2+1.5+6 mm
- highest clamping force up to 140N/cm²
- much more uniform magnetic holding power
- coolant and water proof structure
- with fixed switch handle
- high precision and low remaining magnetism

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	G	E	Eigengewicht Net Weight
PMC	0713	70 (2.76)	130 (5.12)	70 (2.76)	130 (5.12)	52 (2.05)	82 (3.23)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	4 kg/9 lb
PMC	10175	100 (3.94)	175 (6.89)	100 (3.94)	175 (6.89)	52 (2.05)	126 (4.96)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	7 kg/15 lb
PMC	1325	130 (5.11)	250 (9.84)	130 (5.11)	250 (9.84)	52 (2.05)	203 (7.99)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	12 kg/26 lb
PMC	1515	150 (5.91)	150 (5.91)	150 (5.91)	150 (5.91)	60 (2.36)	104 (4.09)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	10 kg/22 lb
PMC	1525	150 (5.91)	250 (9.84)	150 (5.91)	250 (9.84)	60 (2.36)	203 (7.99)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	16 kg/35 lb
PMC	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	150 (5.91)	300 (11.81)	60 (2.36)	258 (10.16)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	19 kg/42 lb
PMC	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	150 (5.91)	350 (13.78)	60 (2.36)	302 (11.89)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	22 kg/48 lb
PMC	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	150 (5.91)	400 (15.75)	60 (2.36)	357 (14.06)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	26 kg/57 lb
PMC	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	150 (5.91)	450 (17.72)	60 (2.36)	401 (15.79)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	28 kg/62 lb
PMC	2030	200 (7.87)	300 (11.81)	200 (7.87)	300 (11.81)	60 (2.36)	258 (10.16)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	26 kg/57 lb
PMC	2035	200 (7.87)	350 (13.78)	200 (7.87)	350 (13.78)	60 (2.36)	302 (11.89)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	30 kg/66 lb
PMC	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	200 (7.87)	400 (15.75)	60 (2.36)	357 (14.06)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	34 kg/75 lb
PMC	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	200 (7.87)	450 (17.72)	60 (2.36)	401 (15.79)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	38 kg/84 lb
PMC	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	200 (7.87)	500 (19.69)	60 (2.36)	456 (17.95)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	42 kg/92 lb
PMC	2063	200 (7.87)	630 (24.80)	200 (7.87)	630 (24.80)	60 (2.36)	588 (23.15)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	53 kg/117 lb
PMC	2535	250 (9.84)	350 (13.78)	250 (9.84)	350 (13.78)	60 (2.36)	302 (11.89)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	37 kg/81 lb
PMC	2540	250 (9.84)	400 (15.75)	250 (9.84)	400 (15.75)	60 (2.36)	357 (14.06)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	42 kg/92 lb
PMC	2563	250 (9.84)	630 (24.80)	250 (9.84)	630 (24.80)	60 (2.36)	588 (23.15)	20 (0.79)	18 (0.71)	25 (0.98)	67 kg/147 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

PMY/PFY



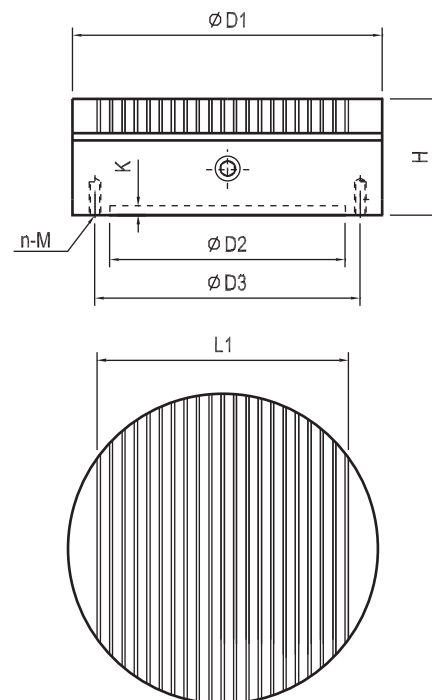
- Permanent-Magnetrundfutter mit feiner Polteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Schleifen

Merkmale:

- PMY mit Polteilung 0,5 mm Ms/ 1,5 mm St
- PFY mit Polteilung 1 mm Ms/ 3 mm St
- gleichmäßige Nennhaftkraft max. 120 N/cm²
- geeignet für kleine und dünne Werkstücke
- niedrige Bauhöhe und leichtes Gewicht
- hohe Präzision und niedrige Remanenz



- circular permanent magnetic chuck with micropitch poles

Use:

clamping for grinding

Features:

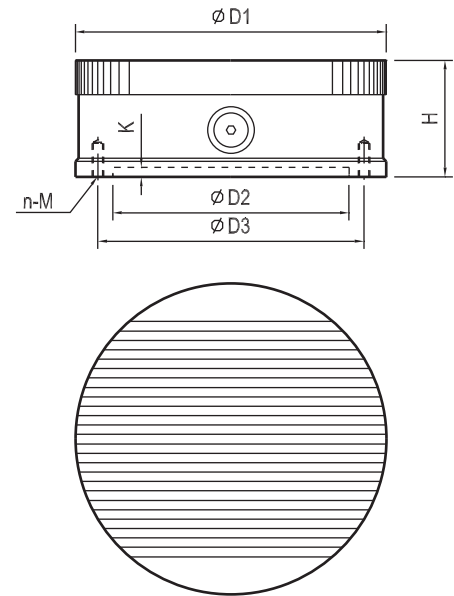
- PMY with pole pitch 0.5+1.5 mm
- PFY with pole pitch 1+3 mm
- highest uniform clamping force up to 120N/cm²
- best for small and thin workpiece
- low height and light weight
- high precision and low remaining magnetism

Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	Höhe(H) Height	L1	D2	D3	n	M	k	Eigengewicht Net Weight
PMY/PFY	60	60 (2.36)	50 (1.97)	46.5 (1.83)						1 kg/2 lb
PMY/PFY	100	100 (3.94)	50 (1.97)	76.5 (3.01)	60 (2.36)	85 (3.35)	4	8	4 (0.16)	3 kg/7 lb
PMY/PFY	130	130 (5.12)	50 (1.97)	100 (3.94)	90 (3.54)	115 (4.53)	4	8	4 (0.16)	5 kg/11 lb
PMY/PFY	150	150 (5.91)	50 (1.97)	117 (4.61)	110 (4.33)	132 (5.20)	4	8	4 (0.16)	7 kg/15 lb
PMY/PFY	160	160 (6.30)	50 (1.97)	129 (5.08)	120 (4.72)	140 (5.51)	4	10	4 (0.16)	8 kg/18 lb
PMY/PFY	200	200 (7.87)	52 (2.05)	169 (6.65)	160 (6.30)	180 (7.09)	4	10	4 (0.16)	12 kg/26 lb
PMY/PFY	250	250 (9.84)	52 (2.05)	213 (8.39)	200 (7.87)	230 (9.06)	4	10	4 (0.16)	19 kg/42 lb
PMY/PFY	300	300 (11.81)	54 (2.13)	265 (10.43)	250 (9.84)	280 (11.02)	4	12	4 (0.16)	28 kg/62 lb
PMY/PFY	400	400 (15.75)	58 (2.28)	360 (14.17)	320 (12.60)	360 (14.17)	6	12	4 (0.16)	57 kg/125 lb
PMY/PFY	600	600 (23.62)	62 (2.44)	553 (21.77)	500 (19.69)	540 (21.26)	6	12	5 (0.20)	137 kg/301 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN+DREHEN SURFACE GRINDING+TURNING

NY



• Permanent-Magnetrundfutter mit Parallelpolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Schleifen und Drehen

Merkmale:

- Polteilung 5 mm Ms/ 8 mm St
- Nennhaftkraft max. 140 N/cm²
- konzentrische Rillen für einfache Werkstückzentrierung
- einstellbare Haftkraft
- die symmetrische Konstruktion erlaubt hohe Drehzahlen
- Zentrierbohrungen und Aufnahmebohrungen auf Anfrage lieferbar
- hohe Präzision und niedrige Remanenz

• circular permanent magnetic chuck with parallel poles

Use:

clamping for grinding and turning

Features:

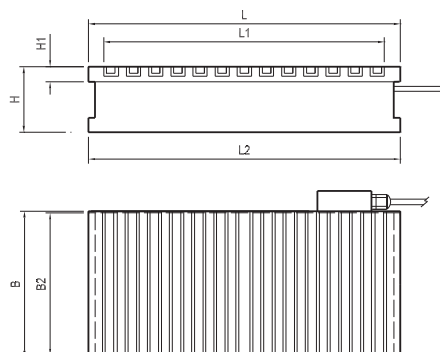
- pole pitch 5+8 mm
- highest clamping force up to 140N/cm²
- concentric grooves simplify the centring of workpiece
- variable magnetic clamping force
- symmetrical design allows high turning speeds
- centre drilling of locating hole is available on request
- high precision and low remaining magnetism

Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	Höhe(H) Height	D2	D3	n	M	K	Eigengewicht Net Weight
NY	150	150 (5.91)	62 (2.44)	110 (4.33)	130 (5.12)	4	8	5 (0.20)	6 kg/13 lb
NY	160	160 (6.30)	77 (3.03)	120 (4.72)	140 (5.51)	4	8	5 (0.20)	9 kg/20 lb
NY	200	200 (7.87)	80 (3.15)	160 (6.30)	184 (7.24)	4	8	6 (0.24)	13 kg/29 lb
NY	250	250 (9.84)	80 (3.15)	200 (7.87)	230 (9.06)	4	10	6 (0.24)	20 kg/44 lb
NY	300	300 (11.81)	85 (3.35)	250 (9.84)	280 (11.02)	4	10	6 (0.24)	29 kg/64 lb
NY	350	350 (13.78)	85 (3.35)	250 (9.84)	280 (11.02)	6	12	6 (0.24)	40 kg/88 lb
NY	400	400 (15.75)	100 (3.94)	320 (12.60)	360 (14.17)	6	12	6 (0.24)	59 kg/130 lb
NY	450	450 (17.72)	100 (3.94)	350 (13.78)	380 (14.96)	8	12	6 (0.24)	70 kg/154 lb
NY	500	500 (19.69)	100 (3.94)	420 (16.54)	460 (18.11)	8	12	6 (0.24)	90 kg/198 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EMD



• Elektromagnetspannplatte mit Standardpolteilung

Anwendung:

Zum universellen Aufspannen mit großer Magnetkraft

Merkmale:

- Polteilung 3 mm Ms/ 16 mm St
- Nennhaftkraft max. 150 N/cm²
- solide Polplatte mit hoher Präzision
- „echte“ Polabstände N/S
- robust und wasserdicht
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion

• standard pitch electromagnetic chuck

Use:

for universal clamping with higher magnetic force

Features:

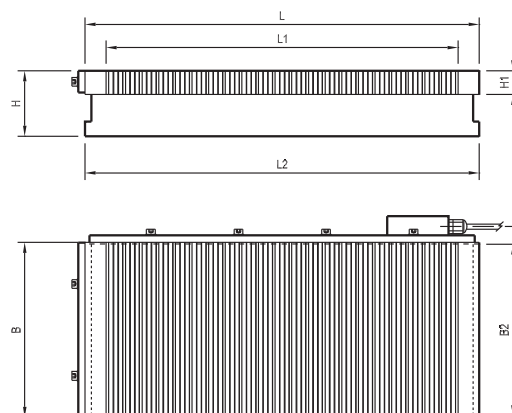
- pole pitch 3+16 mm
- highest clamping force up to 150N/cm²
- solid top plate with high precision
- real magnetic poles
- robust and waterproof
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	Spannung(DC) Voltage	Strom Current	Eigengewicht Net Weight
EMD	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	146 (5.75)	300 (11.81)	75 (2.95)	250 (9.84)	20 (0.79)	110V	0.50A	24 kg/52 lb
EMD	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	146 (5.75)	350 (13.78)	75 (2.95)	307 (12.09)	20 (0.79)	110V	0.53A	28 kg/61 lb
EMD	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	146 (5.75)	400 (15.75)	75 (2.95)	364 (14.33)	20 (0.79)	110V	0.55A	32 kg/69 lb
EMD	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	146 (5.75)	450 (17.72)	75 (2.95)	402 (15.83)	20 (0.79)	110V	0.60A	36 kg/78 lb
EMD	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	196 (7.72)	400 (15.75)	75 (2.95)	364 (14.33)	20 (0.79)	110V	0.66A	42 kg/93 lb
EMD	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	196 (7.72)	450 (17.72)	75 (2.95)	402 (15.83)	20 (0.79)	110V	0.62A	48 kg/105 lb
EMD	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	196 (7.72)	500 (19.69)	75 (2.95)	440 (17.32)	20 (0.79)	110V	0.65A	53 kg/117 lb
EMD	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	246 (9.69)	500 (19.69)	75 (2.95)	440 (17.32)	20 (0.79)	110V	1.30A	66 kg/146 lb
EMD	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	296 (11.65)	600 (23.62)	75 (2.95)	554 (21.81)	20 (0.79)	110V	1.20A	95 kg/210 lb
EMD	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	396 (15.59)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	20 (0.79)	110V	1.66A	170 kg/373 lb
EMD/T	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	146 (5.75)	300 (11.81)	85 (3.35)	250 (9.84)	20 (0.79)	110V	0.52A	27 kg/59 lb
EMD/T	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	146 (5.75)	350 (13.78)	85 (3.35)	307 (12.09)	20 (0.79)	110V	0.55A	31 kg/69 lb
EMD/T	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	146 (5.75)	400 (15.75)	85 (3.35)	364 (14.33)	20 (0.79)	110V	0.60A	36 kg/79 lb
EMD/T	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	146 (5.75)	450 (17.72)	85 (3.35)	402 (15.83)	20 (0.79)	110V	0.61A	40 kg/89 lb
EMD/T	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	196 (7.72)	400 (15.75)	85 (3.35)	364 (14.33)	20 (0.79)	110V	0.60A	48 kg/105 lb
EMD/T	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	196 (7.72)	450 (17.72)	85 (3.35)	402 (15.83)	20 (0.79)	110V	0.65A	54 kg/118 lb
EMD/T	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	196 (7.72)	500 (19.69)	85 (3.35)	440 (17.32)	20 (0.79)	110V	0.70A	60 kg/131 lb
EMD/T	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	246 (9.69)	500 (19.69)	85 (3.35)	440 (17.32)	20 (0.79)	110V	1.36A	75 kg/164 lb
EMD/T	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	296 (11.65)	600 (23.62)	85 (3.35)	554 (21.81)	20 (0.79)	110V	1.40A	110 kg/242 lb
EMD/T	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	396 (15.59)	800 (31.50)	85 (3.35)	744 (29.29)	20 (0.79)	110V	1.82A	192 kg/423 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EMA



• Elektromagnetspanplatte mit feiner Polteilung

Anwendung:

Zum universellen Aufspannen von Werkstücken

Merkmale:

- Polteilung 5 mm St/ 0,5 mm Ms/ 5 mm St/ 0,5 mm Ms/ 5 mm St/ 3 mm Ms
- gleichmäßige Nennhaftkraft max. 140 N/cm²
- Temperaturanstieg weniger als 5°C nach einer Arbeitsstunde
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- niedriger Stromverbrauch
- niedrige Bauhöhe für mehr Werkstückhöhe
- vielseitige Aufspannung mit hoher Haftkraft von verschiedenen Werkstückgrößen

• finepitch electromagnetic chuck

Use:

for versatile clamping on a broad range of workpiece sizes

Features:

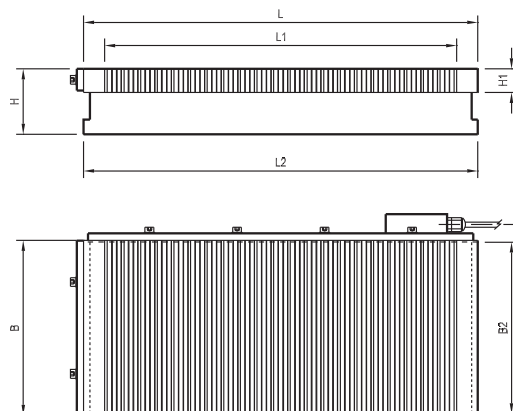
- pole pitch 5+0.5+5+0.5+5+3 mm
- highest uniform clamping force up to 140N/cm²
- less than 5°C chuck temperature rise after 1 hour working
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- low current with minimum power consumption
- low profile for more wheel head clearance
- versatile clamping, excellent holding on a broad range of workpiece sizes

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	Spannung(DC) Voltage	Strom Current	Eigengewicht Net Weight
EMA	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	194 (7.64)	400 (15.75)	75 (2.95)	364 (14.33)	27 (1.06)	110V	0.66A	42 kg/93 lb
EMA	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	194 (7.64)	450 (17.72)	75 (2.95)	402 (15.83)	27 (1.06)	110V	0.62A	48 kg/105 lb
EMA	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	194 (7.64)	500 (19.69)	75 (2.95)	440 (17.32)	27 (1.06)	110V	0.65A	53 kg/117 lb
EMA	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	244 (9.61)	500 (19.69)	75 (2.95)	440 (17.32)	27 (1.06)	110V	1.30A	66 kg/146 lb
EMA	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	294 (11.57)	600 (23.62)	75 (2.95)	554 (21.81)	27 (1.06)	110V	1.20A	95 kg/210 lb
EMA	3080	300 (11.81)	800 (31.50)	294 (11.57)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.45A	127 kg/280 lb
EMA	30100	300 (11.81)	1000 (39.37)	294 (11.57)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	1.80A	159 kg/350 lb
EMA	30120	300 (11.81)	1200 (47.24)	294 (11.57)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1124 (44.25)	27 (1.06)	110V	1.90A	191 kg/420 lb
EMA	30150	300 (11.81)	1500 (59.06)	294 (11.57)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	2.58A	238 kg/525 lb
EMA	4060	400 (15.75)	600 (23.62)	394 (15.51)	600 (23.62)	75 (2.95)	554 (21.81)	27 (1.06)	110V	1.65A	127 kg/280 lb
EMA	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	394 (15.51)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.66A	170 kg/373 lb
EMA	40100	400 (15.75)	1000 (39.37)	394 (15.51)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	2.00A	212 kg/466 lb
EMA	40120	400 (15.75)	1200 (47.24)	394 (15.51)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1124 (44.25)	27 (1.06)	110V	2.47A	254 kg/560 lb
EMA	40150	400 (15.75)	1500 (59.06)	394 (15.51)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	3.15A	318 kg/699 lb
EMA	40200	400 (15.75)	1000 (39.37)×2	394 (15.51)	1000 (39.37)×2	75 (2.95)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	110V	2.1A x 2	424 kg/932 lb
EMA	5060	500 (19.69)	600 (23.62)	494 (19.45)	600 (23.62)	75 (2.95)	554 (21.81)	27 (1.06)	110V	1.77A	159 kg/350 lb
EMA	5080	500 (19.69)	800 (31.50)	494 (19.45)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.83A	212 kg/466 lb
EMA	50100	500 (19.69)	1000 (39.37)	494 (19.45)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	2.50A	265 kg/583 lb
EMA	50120	500 (19.69)	1200 (47.24)	494 (19.45)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1124 (44.25)	27 (1.06)	110V	3.70A	318 kg/699 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EMA



Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	Spannung(DC) Voltage	Strom Current	Eigengewicht Net Weight
EMA	50150	500 (19.69)	1500 (59.06)	496 (19.53)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	3.80A	397 kg/874 lb
EMA	50200	500 (19.69)	1000 (39.37)×2	496 (19.53)	1000 (39.37)×2	75 (2.95)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	110V	2.5A x 2	530 kg/1166 lb
EMA	6080	600 (23.62)	800 (31.50)	596 (23.46)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.80A	254 kg/560 lb
EMA	60100	600 (23.62)	1000 (39.37)	596 (23.46)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	3.40A	318 kg/699 lb
EMA	60120	600 (23.62)	1200 (47.24)	596 (23.46)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1124 (44.25)	27 (1.06)	110V	3.90A	382 kg/839 lb
EMA	60150	600 (23.62)	1500 (59.06)	596 (23.46)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	4.40A	477 kg/1049 lb
EMA	60200	600 (23.62)	1000 (39.37)×2	596 (23.46)	1000 (39.37)×2	75 (2.95)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	110V	3.4A x 2	636 kg/1398 lb
EMA	60220	600 (23.62)	1100 (43.31)×2	596 (23.46)	1100 (43.31)×2	75 (2.95)	1048 (41.26)×2	27 (1.06)	110V	3.5A x 2	700 kg/1538 lb
EMA	60250	600 (23.62)	1250 (49.21)×2	596 (23.46)	1250 (49.21)×2	75 (2.95)	1184 (46.61)×2	27 (1.06)	110V	4.0A x 2	794 kg/1748 lb
EMA	70150	700 (27.56)	1500 (59.06)	696 (27.40)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	4.30A	556 kg/1224 lb
EMA	75150	750 (29.53)	1500 (59.06)	746 (29.37)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	4.40A	596 kg/1331 lb
EMA	80200	800 (31.50)	1000 (39.37)×2	796 (31.34)	1000 (39.37)×2	75 (2.95)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	110V	3.6A x 2	848 kg/1866 lb
EMA	100120	1000 (39.37)	1200 (47.24)	996 (39.21)	1200 (47.24)	80 (3.15)	1124 (44.25)	27 (1.06)	110V	4.56A	678 kg/1492 lb
EMA	100150	1000 (39.37)	1500 (59.06)	996 (39.21)	1500 (59.06)	80 (3.15)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	5.64A	848 kg/1865 lb
EMA	100200	1000 (39.37)	1000 (39.37)×2	996 (39.21)	1000 (39.37)×2	80 (3.15)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	110V	4.17A×2	1130 kg/2487 lb
EMA	100220	1000 (39.37)	1100 (43.31)×2	996 (39.21)	1100 (43.31)×2	80 (3.15)	1048 (41.26)×2	27 (1.06)	110V	4.65A×2	1243 kg/2736 lb
EMA	100250	1000 (39.37)	1250 (49.21)×2	996 (39.21)	1250 (49.21)×2	80 (3.15)	1184 (46.61)×2	27 (1.06)	110V	4.79A×2	1413 kg/3109 lb
EMA	100300	1000 (39.37)	1000 (39.37)×3	996 (39.21)	1000 (39.37)×3	80 (3.15)	934 (36.77)×3	27 (1.06)	110V	4.17A×3	1696 kg/3730 lb
EMA	100400	1000 (39.37)	1000 (39.37)×4	996 (39.21)	1000 (39.37)×4	80 (3.15)	934 (36.77)×4	27 (1.06)	110V	4.17A×4	2261 kg/4974 lb
EMA	100500	1000 (39.37)	1000 (39.37)×5	996 (39.21)	1000 (39.37)×5	80 (3.15)	934 (36.77)×5	27 (1.06)	110V	4.17A×5	2826 kg/6217 lb
EMA	100600	1000 (39.37)	1000 (39.37)×6	996 (39.21)	1000 (39.37)×6	80 (3.15)	934 (36.77)×6	27 (1.06)	110V	4.17A×6	3391 kg/7461 lb
EMA	120150	1200 (47.24)	1500 (59.06)	1196 (47.09)	1500 (59.06)	80 (3.15)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	6.00A	1017 kg/2238 lb
EMA	120200	1200 (47.24)	1000 (39.37)×2	1196 (47.09)	1000 (39.37)×2	80 (3.15)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	110V	4.43A×2	1356 kg/2984 lb
EMA	120220	1200 (47.24)	1100 (43.31)×2	1196 (47.09)	1100 (43.31)×2	80 (3.15)	1048 (41.26)×2	27 (1.06)	110V	4.59A×2	1492 kg/3283 lb
EMA	120250	1200 (47.24)	1250 (49.21)×2	1196 (47.09)	1250 (49.21)×2	80 (3.15)	1184 (46.61)×2	27 (1.06)	110V	5.52A×2	1696 kg/3730 lb
EMA	120300	1200 (47.24)	1000 (39.37)×3	1196 (47.09)	1000 (39.37)×3	80 (3.15)	934 (36.77)×3	27 (1.06)	110V	4.43A×3	2035 kg/4476 lb
EMA	120400	1200 (47.24)	1000 (39.37)×4	1196 (47.09)	1000 (39.37)×4	80 (3.15)	934 (36.77)×4	27 (1.06)	110V	4.43A×4	2713 kg/5969 lb
EMA	120500	1200 (47.24)	1000 (39.37)×5	1196 (47.09)	1000 (39.37)×5	80 (3.15)	934 (36.77)×5	27 (1.06)	110V	4.43A×5	3391 kg/7461 lb
EMA	120600	1200 (47.24)	1000 (39.37)×6	1196 (47.09)	1000 (39.37)×6	80 (3.15)	934 (36.77)×6	27 (1.06)	110V	4.43A×6	4069 kg/8953 lb
EMA	150220	1500 (59.06)	1100 (43.31)×2	1496 (58.90)	1100 (43.31)×2	80 (3.15)	1048 (41.26)×2	27 (1.06)	110V	5.10A×2	1865 kg/4103 lb
EMA	150300	1500 (59.06)	1000 (39.37)×3	1496 (58.90)	1000 (39.37)×3	80 (3.15)	934 (36.77)×3	27 (1.06)	110V	5.00A×3	2543 kg/5595 lb
EMA	150400	1500 (59.06)	1000 (39.37)×4	1496 (58.90)	1000 (39.37)×4	80 (3.15)	934 (36.77)×4	27 (1.06)	110V	5.00A×4	3391 kg/7461 lb
EMA	150500	1500 (59.06)	1000 (39.37)×5	1496 (58.90)	1000 (39.37)×5	80 (3.15)	934 (36.77)×5	27 (1.06)	110V	5.00A×5	4239 kg/9326 lb
EMA	150600	1500 (59.06)	1000 (39.37)×6	1496 (58.90)	1000 (39.37)×6	80 (3.15)	934 (36.77)×6	27 (1.06)	110V	5.00A×6	5087 kg/11191 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EMS



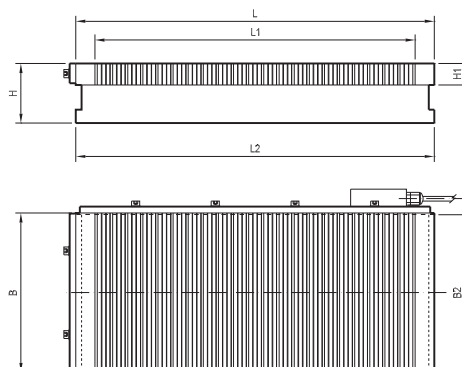
- Elektromagnetspannplatte mit feiner Polteilung und hoher Haftkraft

Anwendung:

Zum universellen Aufspannen von Werkstücken

Merkmale:

- Polteilung 5 mm St/ 0,5 mm Ms/ 5 mm St/ 0,5 mm Ms/ 5 mm St/ 3 mm Ms
- gleichmäßige Nennhaftkraft max. 160 N/cm²
- Temperaturanstieg weniger als 5°C nach einer Arbeitsstunde
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- niedrige Bauhöhe für mehr Werkstückhöhe
- niedriger Stromverbrauch



- finepitch electromagnetic chuck with extra power

Use:

for versatile clamping on a broad range of workpiece sizes

Features:

- pole pitch 5+0.5+5+0.5+5+3 mm
- highest uniform clamping force up to 160N/cm²
- less than 5°C chuck temperature rise after 1 hour working
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- low profile for more wheel head clearance
- low current with minimum power consumption

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	Spannung(DC) Voltage	Strom Current	Eigengewicht Net Weight
EMS	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	194 (7.64)	400 (15.75)	85 (3.35)	364 (14.33)	27 (1.06)	110V	0.60A	48 kg/106 lb
EMS	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	244 (9.61)	500 (19.69)	85 (3.35)	440 (17.32)	27 (1.06)	110V	1.36A	75 kg/165 lb
EMS	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	294 (11.57)	600 (23.62)	85 (3.35)	554 (21.81)	27 (1.06)	110V	1.40A	108 kg/238 lb
EMS	3080	300 (11.81)	800 (31.50)	294 (11.57)	800 (31.50)	85 (3.35)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.50A	144 kg/317 lb
EMS	30100	300 (11.81)	1000 (39.37)	294 (11.57)	1000 (39.37)	85 (3.35)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	1.90A	180 kg/396 lb
EMS	30120	300 (11.81)	1200 (47.24)	294 (11.57)	1200 (47.24)	85 (3.35)	1128 (44.41)	27 (1.06)	110V	2.10A	216 kg/476 lb
EMS	30150	300 (11.81)	1500 (59.06)	294 (11.57)	1500 (59.06)	85 (3.35)	1432 (56.38)	27 (1.06)	110V	2.70A	270 kg/595 lb
EMS	4060	400 (15.75)	600 (23.62)	394 (15.51)	600 (23.62)	85 (3.35)	554 (21.81)	27 (1.06)	110V	1.60A	144 kg/317 lb
EMS	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	394 (15.51)	800 (31.50)	85 (3.35)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.82A	192 kg/423 lb
EMS	40100	400 (15.75)	1000 (39.37)	394 (15.51)	1000 (39.37)	85 (3.35)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	2.10A	240 kg/528 lb
EMS	40120	400 (15.75)	1200 (47.24)	394 (15.51)	1200 (47.24)	85 (3.35)	1128 (44.41)	27 (1.06)	110V	2.50A	288 kg/634 lb
EMS	40150	400 (15.75)	1500 (59.06)	394 (15.51)	1500 (59.06)	85 (3.35)	1432 (56.38)	27 (1.06)	110V	3.00A	360 kg/793 lb
EMS	40200	400 (15.75)	1000 (39.37)x2	394 (15.51)	1000 (39.37)x2	85 (3.35)	934 (36.77)x2	27 (1.06)	110V	2.00A×2	480 kg/1057 lb
EMS	5060	500 (19.69)	600 (23.62)	494 (19.45)	600 (23.62)	85 (3.35)	554 (21.81)	27 (1.06)	110V	1.70A	180 kg/396 lb
EMS	5080	500 (19.69)	800 (31.50)	494 (19.45)	800 (31.50)	85 (3.35)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.80A	240 kg/528 lb
EMS	50100	500 (19.69)	1000 (39.37)	494 (19.45)	1000 (39.37)	85 (3.35)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	2.33A	300 kg/661 lb
EMS	50120	500 (19.69)	1200 (47.24)	494 (19.45)	1200 (47.24)	85 (3.35)	1128 (44.41)	27 (1.06)	110V	3.60A	360 kg/793 lb
EMS	50150	500 (19.69)	1500 (59.06)	494 (19.45)	1500 (59.06)	85 (3.35)	1432 (56.38)	27 (1.06)	110V	3.80A	450 kg/991 lb
EMS	50200	500 (19.69)	1000 (39.37)x2	494 (19.45)	1000 (39.37)x2	85 (3.35)	934 (36.77)x2	27 (1.06)	110V	2.33A×2	601 kg/1321 lb
EMS	6080	600 (23.62)	800 (31.50)	594 (23.39)	800 (31.50)	85 (3.35)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.90A	288 kg/634 lb
EMS	60100	600 (23.62)	1000 (39.37)	594 (23.39)	1000 (39.37)	85 (3.35)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	3.70A	360 kg/793 lb
EMS	60120	600 (23.62)	1200 (47.24)	594 (23.39)	1200 (47.24)	85 (3.35)	1128 (44.41)	27 (1.06)	110V	3.60A	432 kg/951 lb
EMS	60150	600 (23.62)	1500 (59.06)	594 (23.39)	1500 (59.06)	85 (3.35)	1432 (56.38)	27 (1.06)	110V	3.80A	540 kg/1189 lb
EMS	60200	600 (23.62)	1000 (39.37)x2	594 (23.39)	1000 (39.37)x2	85 (3.35)	934 (36.77)x2	27 (1.06)	110V	3.50A×2	721 kg/1585 lb
EMS	60220	600 (23.62)	1100 (43.30)x2	594 (23.39)	1100 (43.30)x2	85 (3.35)	1048 (41.26)x2	27 (1.06)	110V	3.85A×2	793 kg/1744 lb
EMS	60250	600 (23.62)	1250 (49.21)x2	594 (23.39)	1250 (49.21)x2	85 (3.35)	1200 (47.24)x2	27 (1.06)	110V	4.00A×2	901 kg/1982 lb
EMS	70150	700 (27.56)	1500 (59.06)	694 (27.32)	1500 (59.06)	85 (3.35)	1432 (56.38)	27 (1.06)	110V	4.40A	631 kg/1387 lb
EMS	75150	750 (29.53)	1500 (59.06)	744 (29.29)	1500 (59.06)	85 (3.35)	1432 (56.38)	27 (1.06)	110V	4.50A	676 kg/1486 lb
EMS	80200	800 (31.50)	1000 (39.37)x2	794 (31.26)	1000 (39.37)x2	85 (3.35)	934 (36.77)x2	27 (1.06)	110V	4.00A×2	961 kg/2114 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EMG



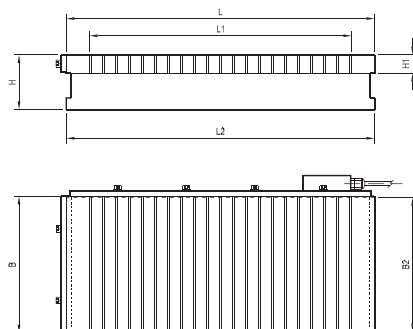
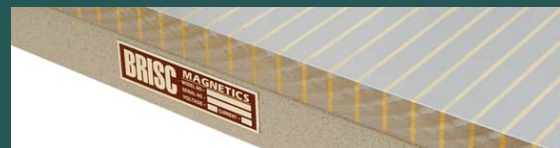
- Elektromagnetspannplatte mit Standardpolteilung und hoher Haftkraft

Anwendung:

Zum universellen Aufspannen mit großer Magnetkraft

Merkmale:

- Polteilung 3 mm Ms/ 16 mm St
- gleichmäßige Nennhaftkraft max. 160 N/cm²
- „echte“ Polabstände N/S
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- niedrige Bauhöhe für mehr Werkstückhöhe
- niedriger Stromverbrauch



- standard pitch electromagnetic chuck with extra power

Use:

for universal clamping with higher force

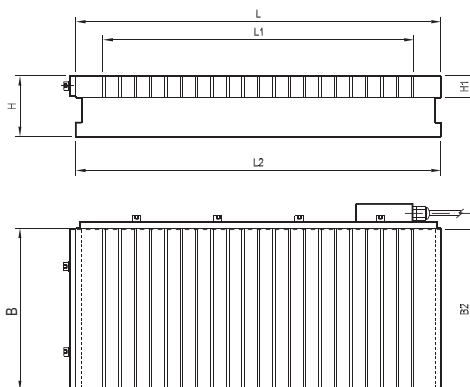
Features:

- pole pitch 3+16 mm
- highest uniform clamping force up to 160N/cm²
- real magnetic poles
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- low profile for more wheel head clearance
- low current with minimum power consumption

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	Spannung(DC) Voltage	Strom Current	Eigengewicht Net Weight
EMG	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	144 (5.67)	300 (11.81)	85 (3.35)	250 (9.84)	27 (1.06)	110V	0.52A	27 kg/59 lb
EMG	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	144 (5.67)	350 (13.78)	85 (3.35)	307 (12.09)	27 (1.06)	110V	0.55A	31 kg/69 lb
EMG	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	144 (5.67)	400 (15.75)	85 (3.35)	364 (14.33)	27 (1.06)	110V	0.60A	36 kg/79 lb
EMG	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	144 (5.67)	450 (17.72)	85 (3.35)	402 (15.83)	27 (1.06)	110V	0.61A	40 kg/89 lb
EMG	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	194 (7.64)	400 (15.75)	85 (3.35)	364 (14.33)	27 (1.06)	110V	0.60A	48 kg/105 lb
EMG	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	194 (7.64)	450 (17.72)	85 (3.35)	402 (15.83)	27 (1.06)	110V	0.65A	54 kg/118 lb
EMG	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	194 (7.64)	500 (19.69)	85 (3.35)	440 (17.32)	27 (1.06)	110V	0.70A	60 kg/131 lb
EMG	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	244 (9.61)	500 (19.69)	85 (3.35)	440 (17.32)	27 (1.06)	110V	1.36A	75 kg/164 lb
EMG	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	294 (11.57)	600 (23.62)	85 (3.35)	554 (21.81)	27 (1.06)	110V	1.40A	108 kg/238 lb
EMG	3080	300 (11.81)	800 (31.50)	294 (11.57)	800 (31.50)	85 (3.35)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.50A	144 kg/317 lb
EMG	30100	300 (11.81)	1000 (39.37)	294 (11.57)	1000 (39.37)	85 (3.35)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	1.90A	180 kg/396 lb
EMG	30120	300 (11.81)	1200 (47.24)	294 (11.57)	1200 (47.24)	85 (3.35)	1124 (44.25)	27 (1.06)	110V	2.10A	216 kg/476 lb
EMG	30150	300 (11.81)	1500 (59.06)	294 (11.57)	1500 (59.06)	85 (3.35)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	2.70A	270 kg/595 lb
EMG	4060	400 (15.75)	600 (23.62)	394 (15.51)	600 (23.62)	85 (3.35)	554 (21.81)	27 (1.06)	110V	1.60A	144 kg/317 lb
EMG	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	394 (15.51)	800 (31.50)	85 (3.35)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.82A	192 kg/423 lb
EMG	40100	400 (15.75)	1000 (39.37)	394 (15.51)	1000 (39.37)	85 (3.35)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	2.10A	240 kg/528 lb
EMG	40120	400 (15.75)	1200 (47.24)	394 (15.51)	1200 (47.24)	85 (3.35)	1124 (44.25)	27 (1.06)	110V	2.50A	288 kg/634 lb
EMG	40150	400 (15.75)	1500 (59.06)	394 (15.51)	1500 (59.06)	85 (3.35)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	3.00A	360 kg/793 lb
EMG	40200	400 (15.75)	1000 (39.37)x2	394 (15.51)	1000 (39.37)x2	85 (3.35)	934 (36.77)x2	27 (1.06)	110V	2.00A×2	480 kg/1057 lb
EMG	5060	500 (19.69)	600 (23.62)	494 (19.45)	600 (23.62)	85 (3.35)	554 (21.81)	27 (1.06)	110V	1.70A	180 kg/396 lb
EMG	5080	500 (19.69)	800 (31.50)	494 (19.45)	800 (31.50)	85 (3.35)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.80A	240 kg/528 lb
EMG	50100	500 (19.69)	1000 (39.37)	494 (19.45)	1000 (39.37)	85 (3.35)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	2.33A	300 kg/661 lb
EMG	50120	500 (19.69)	1200 (47.24)	494 (19.45)	1200 (47.24)	85 (3.35)	1124 (44.25)	27 (1.06)	110V	3.60A	360 kg/793 lb
EMG	50150	500 (19.69)	1500 (59.06)	494 (19.45)	1500 (59.06)	85 (3.35)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	3.80A	450 kg/991 lb
EMG	50200	500 (19.69)	1000 (39.37)x2	494 (19.45)	1000 (39.37)x2	85 (3.35)	934 (36.77)x2	27 (1.06)	110V	2.33A×2	601 kg/1321 lb
EMG	6080	600 (23.62)	800 (31.50)	594 (23.39)	800 (31.50)	85 (3.35)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.90A	288 kg/634 lb
EMG	60100	600 (23.62)	1000 (39.37)	594 (23.39)	1000 (39.37)	85 (3.35)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	3.70A	360 kg/793 lb
EMG	60120	600 (23.62)	1200 (47.24)	594 (23.39)	1200 (47.24)	85 (3.35)	1124 (44.25)	27 (1.06)	110V	3.60A	432 kg/951 lb
EMG	60150	600 (23.62)	1500 (59.06)	594 (23.39)	1500 (59.06)	85 (3.35)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	3.80A	540 kg/1189 lb
EMG	60200	600 (23.62)	1000 (39.37)x2	594 (23.39)	1000 (39.37)x2	85 (3.35)	934 (36.77)x2	27 (1.06)	110V	3.50A×2	721 kg/1585 lb
EMG	60220	600 (23.62)	1100 (43.30)x2	594 (23.39)	2200 (86.61)	85 (3.35)	1048 (41.26)x2	27 (1.06)	110V	3.85A×2	793 kg/1744 lb
EMG	60250	600 (23.62)	1250 (49.21)x2	594 (23.39)	2500 (98.43)	85 (3.35)	1200 (47.24)x2	27 (1.06)	110V	4.00A×2	901 kg/1982 lb
EMG	70150	700 (27.56)	1500 (59.06)	694 (27.32)	1500 (59.06)	85 (3.35)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	4.40A	631 kg/1387 lb
EMG	75150	750 (29.53)	1500 (59.06)	744 (29.29)	1500 (59.06)	85 (3.35)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	4.50A	676 kg/1486 lb
EMG	80200	800 (31.50)	1000 (39.37)x2	794 (31.26)	2000 (78.74)	85 (3.35)	934 (36.77)x2	27 (1.06)	110V	4.00A×2	961 kg/2114 lb

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EMF



• Elektromagnetspannplatte mit Standardpolteilung

Anwendung:

Zum universellen Aufspannen

Merkmale:

- Polteilung 3 mm Ms/ 16 mm St
- gleichmäßige Nennhaftkraft max. 150 N/cm²
- „echte“ Polabstände N/S
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- niedrige Bauhöhe für mehr Werkstückhöhe
- niedriger Stromverbrauch

• standard pitch electromagnetic chuck

Use:

for universal clamping

Features:

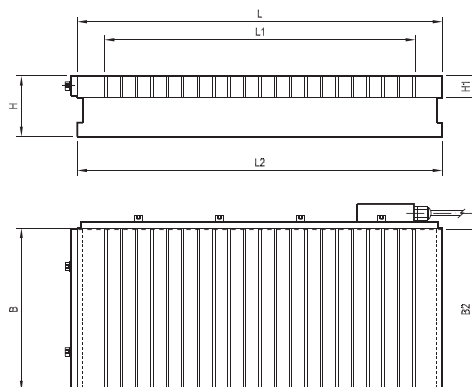
- pole pitch 3+16 mm
- highest uniform clamping force up to 150N/cm²
- real magnetic poles
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- low profile for more wheel head clearance
- low current with minimum power consumption

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	Spannung(DC) Voltage	Strom Current	Eigengewicht Net Weight
EMF	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	144 (5.67)	300 (11.81)	75 (2.95)	250 (9.84)	27 (1.06)	110V	0.50A	24 kg/52 lb
EMF	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	144 (5.67)	350 (13.78)	75 (2.95)	307 (12.09)	27 (1.06)	110V	0.53A	28 kg/61 lb
EMF	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	144 (5.67)	400 (15.75)	75 (2.95)	364 (14.33)	27 (1.06)	110V	0.55A	32 kg/69 lb
EMF	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	144 (5.67)	450 (17.72)	75 (2.95)	402 (15.83)	27 (1.06)	110V	0.60A	36 kg/78 lb
EMF	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	194 (7.64)	400 (15.75)	75 (2.95)	364 (14.33)	27 (1.06)	110V	0.66A	42 kg/93 lb
EMF	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	194 (7.64)	450 (17.72)	75 (2.95)	402 (15.83)	27 (1.06)	110V	0.62A	48 kg/105 lb
EMF	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	194 (7.64)	500 (19.69)	75 (2.95)	440 (17.32)	27 (1.06)	110V	0.65A	53 kg/117 lb
EMF	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	244 (9.61)	500 (19.69)	75 (2.95)	440 (17.32)	27 (1.06)	110V	1.30A	66 kg/146 lb
EMF	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	294 (11.57)	600 (23.62)	75 (2.95)	554 (21.81)	27 (1.06)	110V	1.20A	95 kg/210 lb
EMF	3080	300 (11.81)	800 (31.50)	294 (11.57)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.45A	127 kg/280 lb
EMF	30100	300 (11.81)	1000 (39.37)	294 (11.57)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	1.80A	159 kg/350 lb
EMF	30120	300 (11.81)	1200 (47.24)	294 (11.57)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1124 (44.25)	27 (1.06)	110V	1.90A	191 kg/420 lb
EMF	30150	300 (11.81)	1500 (59.06)	294 (11.57)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	2.58A	238 kg/525 lb
EMF	4060	400 (15.75)	600 (23.62)	394 (15.51)	600 (23.62)	75 (2.95)	554 (21.81)	27 (1.06)	110V	1.65A	127 kg/280 lb
EMF	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	394 (15.51)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.66A	170 kg/373 lb
EMF	40100	400 (15.75)	1000 (39.37)	394 (15.51)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	2.00A	212 kg/466 lb
EMF	40120	400 (15.75)	1200 (47.24)	394 (15.51)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1124 (44.25)	27 (1.06)	110V	2.47A	254 kg/560 lb
EMF	40150	400 (15.75)	1500 (59.06)	394 (15.51)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	3.15A	318 kg/699 lb
EMF	40200	400 (15.75)	1000 (39.37)×2	394 (15.51)	1000 (39.37)×2	75 (2.95)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	110V	2.1A x 2	424 kg/932 lb
EMF	5060	500 (19.69)	600 (23.62)	494 (19.45)	600 (23.62)	75 (2.95)	554 (21.81)	27 (1.06)	110V	1.77A	159 kg/350 lb
EMF	5080	500 (19.69)	800 (31.50)	494 (19.45)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.83A	212 kg/466 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EMF

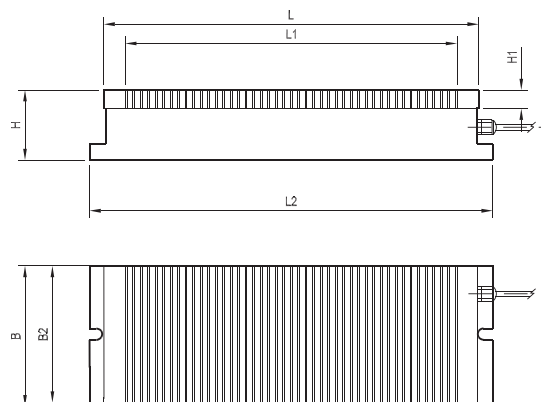


Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	Spannung(DC) Voltage	Strom Current	Eigengewicht Net Weight
EMF	50100	500 (19.69)	1000 (39.37)	494 (19.45)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	2.50A	265 kg/583 lb
EMF	50120	500 (19.69)	1200 (47.24)	494 (19.45)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1124 (44.25)	27 (1.06)	110V	3.70A	318 kg/699 lb
EMF	50150	500 (19.69)	1500 (59.06)	494 (19.45)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	3.80A	397 kg/874 lb
EMF	50200	500 (19.69)	1000 (39.37)×2	494 (19.45)	1000 (39.37)×2	75 (2.95)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	110V	2.5A x 2	530 kg/ 1166 lb
EMF	6080	600 (23.62)	800 (31.50)	594 (23.39)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	110V	1.80A	254 kg/560 lb
EMF	60100	600 (23.62)	1000 (39.37)	594 (23.39)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	110V	3.40A	318 kg/699 lb
EMF	60120	600 (23.62)	1200 (47.24)	596 (23.46)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1124 (44.25)	27 (1.06)	110V	3.90A	382 kg/839 lb
EMF	60150	600 (23.62)	1500 (59.06)	594 (23.39)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	4.40A	477 kg/1049 lb
EMF	60200	600 (23.62)	1000 (39.37)×2	594 (23.39)	1000 (39.37)×2	75 (2.95)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	110V	3.4A x 2	636 kg/1398 lb
EMF	60220	600 (23.62)	1100 (43.31)×2	594 (23.39)	1100 (43.31)×2	75 (2.95)	1048 (41.26)×2	27 (1.06)	110V	3.5A x 2	700 kg/1538 lb
EMF	60250	600 (23.62)	1250 (49.21)×2	594 (23.39)	1250 (49.21)×2	75 (2.95)	1184 (46.61)×2	27 (1.06)	110V	4.0A x 2	794 kg/1748 lb
EMF	70150	700 (27.56)	1500 (59.06)	694 (27.32)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	4.30A	556 kg/1224 lb
EMF	75150	750 (29.53)	1500 (59.06)	744 (29.29)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	4.40A	596 kg/1331 lb
EMF	80200	800 (31.50)	1000 (39.37)×2	794 (31.26)	1000 (39.37)×2	75 (2.95)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	110V	3.6A x 2	848 kg/ 1866 lb
EMF	100120	1000 (39.37)	1200 (47.24)	994 (39.13)	1200 (47.24)	80 (3.15)	1128 (44.41)	27 (1.06)	110V	4.56A	678 kg/1492 lb
EMF	100150	1000 (39.37)	1500 (59.06)	994 (39.13)	1500 (59.06)	80 (3.15)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	5.64A	848 kg/1865 lb
EMF	100200	1000 (39.37)	1000 (39.37)×2	994 (39.13)	1000 (39.37)×2	80 (3.15)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	110V	4.17A×2	1130 kg/2487 lb
EMF	100220	1000 (39.37)	1100 (43.31)×2	994 (39.13)	1100 (43.31)×2	80 (3.15)	1048 (41.26)×2	27 (1.06)	110V	4.65A×2	1243 kg/2736 lb
EMF	100250	1000 (39.37)	1250 (49.21)×2	994 (39.13)	1250 (49.21)×2	80 (3.15)	1184 (46.61)×2	27 (1.06)	110V	4.79A×2	1413 kg/3109 lb
EMF	100300	1000 (39.37)	1000 (39.37)×3	994 (39.13)	1000 (39.37)×3	80 (3.15)	934 (36.77)×3	27 (1.06)	110V	4.17A×3	1696 kg/3730 lb
EMF	100400	1000 (39.37)	1000 (39.37)×4	994 (39.13)	1000 (39.37)×4	80 (3.15)	934 (36.77)×4	27 (1.06)	110V	4.17A×4	2261 kg/4974 lb
EMF	100500	1000 (39.37)	1000 (39.37)×5	994 (39.13)	1000 (39.37)×5	80 (3.15)	934 (36.77)×5	27 (1.06)	110V	4.17A×5	2826 kg/6217 lb
EMF	100600	1000 (39.37)	1000 (39.37)×6	994 (39.13)	1000 (39.37)×6	80 (3.15)	934 (36.77)×6	27 (1.06)	110V	4.17A×6	3391 kg/7461 lb
EMF	120150	1200 (47.24)	1500 (59.06)	1194 (47.01)	1500 (59.06)	80 (3.15)	1428 (56.22)	27 (1.06)	110V	6.00A	1017 kg/2238 lb
EMF	120200	1200 (47.24)	1000 (39.37)×2	1194 (47.01)	1000 (39.37)×2	80 (3.15)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	110V	4.43A×2	1356 kg/2984 lb
EMF	120220	1200 (47.24)	1100 (43.31)×2	1194 (47.01)	1100 (43.31)×2	80 (3.15)	1048 (41.26)×2	27 (1.06)	110V	4.59A×2	1492 kg/3283 lb
EMF	120250	1200 (47.24)	1250 (49.21)×2	1194 (47.01)	1250 (49.21)×2	80 (3.15)	1184 (46.61)×2	27 (1.06)	110V	5.52A×2	1696 kg/3730 lb
EMF	120300	1200 (47.24)	1000 (39.37)×3	1194 (47.01)	1000 (39.37)×3	80 (3.15)	934 (36.77)×3	27 (1.06)	110V	4.43A×3	2035 kg/4476 lb
EMF	120400	1200 (47.24)	1000 (39.37)×4	1194 (47.01)	1000 (39.37)×4	80 (3.15)	934 (36.77)×4	27 (1.06)	110V	4.43A×4	2713 kg/5969 lb
EMF	120500	1200 (47.24)	1000 (39.37)×5	1194 (47.01)	1000 (39.37)×5	80 (3.15)	934 (36.77)×5	27 (1.06)	110V	4.43A×5	3391 kg/7461 lb
EMF	120600	1200 (47.24)	1000 (39.37)×6	1194 (47.01)	1000 (39.37)×6	80 (3.15)	934 (36.77)×6	27 (1.06)	110V	4.43A×6	4069 kg/8953 lb
EMF	150220	1500 (59.06)	1100 (43.31)×2	1494 (58.82)	1100 (43.31)×2	80 (3.15)	1048 (41.26)×2	27 (1.06)	110V	5.10A×2	1865 kg/4103 lb
EMF	150300	1500 (59.06)	1000 (39.37)×3	1494 (58.82)	1000 (39.37)×3	80 (3.15)	934 (36.77)×3	27 (1.06)	110V	5.00A×3	2543 kg/5595 lb
EMF	150400	1500 (59.06)	1000 (39.37)×4	1494 (58.82)	1000 (39.37)×4	80 (3.15)	934 (36.77)×4	27 (1.06)	110V	5.00A×4	3391 kg/7461 lb
EMF	150500	1500 (59.06)	1000 (39.37)×5	1494 (58.82)	1000 (39.37)×5	80 (3.15)	934 (36.77)×5	27 (1.06)	110V	5.00A×5	4239 kg/9326 lb
EMF	150600	1500 (59.06)	1000 (39.37)×6	1494 (58.82)	1000 (39.37)×6	80 (3.15)	934 (36.77)×6	27 (1.06)	110V	5.00A×6	5087 kg/11191 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EME/EMB



• Elektromagnetspannplatte mit feiner Querpolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen von längsgelegten dünnen plattenförmigen Werkstücken

Merkmale:

- EME mit Polteilung 0,5 mm Ms/ 1,5 mm St
- EMB mit Polteilung 1 mm Ms/ 3 mm St
- gleichmäßige Nennhaftkraft max. 120 N/cm²
- Polplatte mit enger, durchgehender Querpolteilung
- niedrige Magnetfeldhöhe mit 4 mm
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- niedriger Stromverbrauch

• micropitch electromagnetic chuck with transverse poles

Use:

clamping of transverse placed thin plate shaped workpieces

Features:

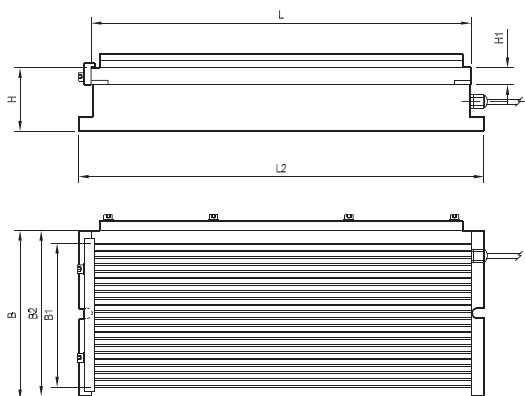
- EME with pole pitch 0.5+1.5 mm
- EMB with pole pitch 1+3 mm
- highest uniform clamping force up to 120N/cm²
- top plate with micropitch transverse lamination
- low magnetic field height of only 4mm
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- low current with minimum power consumption

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	Spannung(DC) Voltage	Strom Current	Eigengewicht Net Weight
EME/EMB	1525	150 (5.91)	250 (9.84)	148 (5.83)	280 (11.02)	75 (2.95)	217 (8.54)	20 (0.79)	110V	0.72A	19 kg/42 lb
EME/EMB	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	148 (5.83)	330 (12.99)	75 (2.95)	267 (10.51)	20 (0.79)	110V	0.64A	23 kg/51 lb
EME/EMB	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	148 (5.83)	380 (14.96)	75 (2.95)	317 (12.48)	20 (0.79)	110V	0.70A	27 kg/59 lb
EME/EMB	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	148 (5.83)	430 (16.93)	75 (2.95)	367 (14.45)	20 (0.79)	110V	0.70A	31 kg/68 lb
EME/EMB	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	148 (5.83)	480 (18.90)	75 (2.95)	417 (16.42)	20 (0.79)	110V	1.00A	34 kg/75 lb
EME/EMB	1840	180 (7.09)	400 (15.75)	178 (7.01)	430 (16.93)	75 (2.95)	367 (14.45)	20 (0.79)	110V	0.94A	37 kg/81 lb
EME/EMB	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	198 (7.80)	430 (16.93)	75 (2.95)	367 (14.45)	20 (0.79)	110V	1.00A	41 kg/90 lb
EME/EMB	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	198 (7.80)	480 (18.90)	75 (2.95)	417 (16.42)	20 (0.79)	110V	1.10A	46 kg/101 lb
EME/EMB	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	198 (7.80)	530 (20.87)	75 (2.95)	467 (18.39)	20 (0.79)	110V	1.30A	51 kg/112 lb
EME/EMB	2060	200 (7.87)	600 (23.62)	198 (7.80)	630 (24.80)	75 (2.95)	567 (22.32)	20 (0.79)	110V	1.10A	61 kg/134 lb
EME/EMB	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	248 (9.76)	530 (20.87)	75 (2.95)	467 (18.39)	20 (0.79)	110V	1.70A	64 kg/141 lb
EME/EMB	2560	250 (9.84)	600 (23.62)	248 (9.76)	630 (24.80)	75 (2.95)	567 (22.32)	20 (0.79)	110V	1.90A	77 kg/169 lb
EME/EMB	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	298 (11.73)	630 (24.80)	75 (2.95)	567 (22.32)	20 (0.79)	110V	1.90A	94 kg/207 lb
EME/EMB	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	398 (15.67)	830 (32.68)	75 (2.95)	745 (29.33)	20 (0.79)	110V	2.80A	171 kg/376 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EMM/EML



• Elektromagnetspannplatte mit feiner Längspolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen von quergelegten dünnen plattenförmigen Werkstücken

Merkmale:

- EMM mit Polteilung 0,5 mm Ms/ 1,5 mm St
- EML mit Polteilung 1 mm Ms/ 3 mm St
- gleichmäßige Nennhaftkraft max. 120 N/cm²
- Polplatte mit enger, durchgehender Längspolteilung
- Magnetkraft an der ganzen Oberfläche
- niedrige Magnetfeldhöhe mit 4 mm
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- niedriger Stromverbrauch

• micropitch electromagnetic chuck with longitudinal poles

Use:

clamping of longitudinal placed thin plate shaped workpieces

Features:

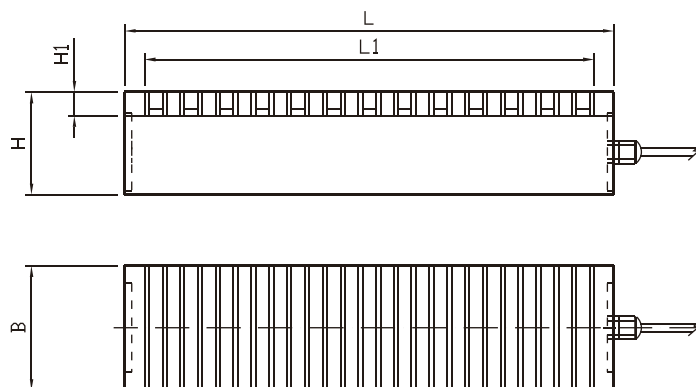
- EMM with pole pitch 0.5+1.5 mm
- EML with pole pitch 1+3 mm
- highest uniform clamping force up to 120N/cm²
- top plate with micropitch longitudinal lamination
- full surface magnetic power
- low magnetic field height of only 4mm
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- low current with minimum power consumption

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	B1	H1	Spannung(DC) Voltage	Strom Current	Eigengewicht Net Weight
EMM/EML	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	148 (5.83)	330 (12.99)	75 (2.95)	117 (4.61)	20 (0.79)	DC90~110V	0.6A	23 kg/51 lb
EMM/EML	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	148 (5.83)	380 (14.96)	75 (2.95)	117 (4.61)	20 (0.79)	DC90~110V	0.7A	27 kg/59 lb
EMM/EML	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	148 (5.83)	430 (16.93)	75 (2.95)	117 (4.61)	20 (0.79)	DC90~110V	0.8A	31 kg/68 lb
EMM/EML	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	148 (5.83)	480 (18.90)	75 (2.95)	117 (4.61)	20 (0.79)	DC90~110V	0.9A	34 kg/75 lb
EMM/EML	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	198 (7.80)	430 (16.93)	75 (2.95)	165 (6.50)	20 (0.79)	DC90~110V	1.0A	41 kg/90 lb
EMM/EML	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	198 (7.80)	480 (18.90)	75 (2.95)	165 (6.50)	20 (0.79)	DC90~110V	1.2A	46 kg/101 lb
EMM/EML	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	198 (7.80)	530 (20.87)	75 (2.95)	165 (6.50)	20 (0.79)	DC90~110V	1.5A	51 kg/112 lb
EMM/EML	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	248 (9.76)	530 (20.87)	75 (2.95)	214 (8.43)	20 (0.79)	DC90~110V	1.7A	64 kg/141 lb
EMM/EML	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	298 (11.73)	630 (24.80)	75 (2.95)	260 (10.24)	20 (0.79)	DC90~110V	1.9A	94 kg/207 lb
EMM/EML	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	398 (15.67)	830 (32.68)	75 (2.95)	354 (13.94)	20 (0.79)	DC90~110V	2.8A	171 kg/376 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EMK



• Elektromagnetspannplatte mit Standardpolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Schleifen von Messern

Merkmale:

- Polteilung 3 mm Ms/ 16 mm St
- gleichmäßige Nennhaftkraft max. 150 N/cm²
- solide Polplatte mit hoher Präzision
- „echte“ Polabstände N/S
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- niedriger Stromverbrauch

• standard pitch electromagnetic chuck

Use:

clamping for knife grinding

Features:

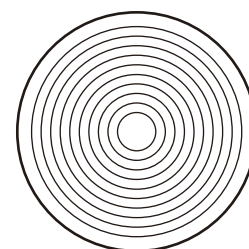
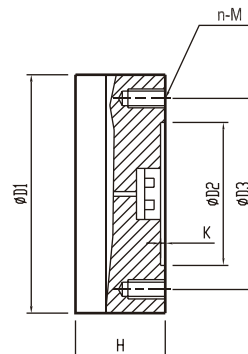
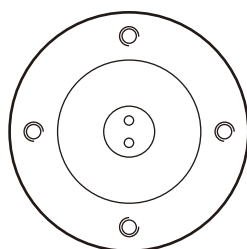
- pole pitch 3+16 mm
- highest clamping force up to 150N/cm²
- solid top plate with high precision
- real magnetic poles
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- low current with minimum power consumption

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	L1	H1	Spannung(DC) Voltage	Strom Current	Eigengewicht Net Weight
EMK	1167	128 (5.04)	665 (26.18)	96 (3.78)	574 (22.60)	21 (0.83)	DC90~110V	0.9A	61 kg/133 lb
EMK	16160	160 (6.30)	1600 (62.99)	150 (5.91)	1542 (60.71)	30 (1.18)	DC90~110V	1.0A	285 kg/626 lb
EMK	18160	180 (7.09)	1600 (62.99)	150 (5.91)	1542 (60.71)	30 (1.18)	DC90~110V	1.1A	320 kg/704 lb
EMK	20100	200 (7.87)	1000 (39.37)	150 (5.91)	934 (36.77)	30 (1.18)	DC90~110V	1.1A	223 kg/491 lb
EMK	20150	200 (7.87)	1500 (59.06)	150 (5.91)	1433 (56.42)	30 (1.18)	DC90~110V	1.2A	333 kg/734 lb
EMK	20180	200 (7.87)	1800 (70.87)	150 (5.91)	1732 (68.19)	30 (1.18)	DC90~110V	1.5A	400 kg/880 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EMY



• Elektromagnet-Rundfutter mit konzentrischer Ringpolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Schleifen von scheibenförmigen Werkstücken

Merkmale:

- Polteilung 3 mm Ms/ 16 mm St
- Nennhaftkraft max. 120 N/cm²
- spaltfreie Polteilung
- „echte“ Polabstände N/S
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion

• circular electromagnetic chuck with concentric poles

Use:

clamping for grinding of disc shaped workpieces

Features:

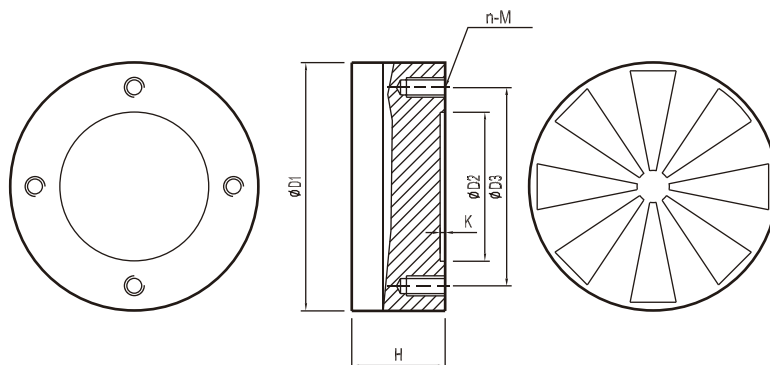
- pole pitch 3+16 mm
- highest clamping force up to 120N/cm²
- gap free construction pole plate
- real magnetic poles
- coolant and water proof structure
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing

Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	Höhe(H) Height	D2	D3	K	n	M	Spannung(DC) Voltage	Strom Current	Eigengewicht Net Weight
EMY	100	100 (3.94)	80 (3.15)	60 (2.36)	80 (3.15)	3 (0.12)	3	8	DC110V	0.15A	4 kg/9 lb
EMY	150	150 (5.91)	80 (3.15)	90 (3.54)	120 (4.72)	3 (0.12)	3	8	DC110V	0.27A	9 kg/20 lb
EMY	200	200 (7.87)	90 (3.54)	110 (4.33)	140 (5.51)	3 (0.12)	4	10	DC110V	0.44A	18 kg/40 lb
EMY	250	250 (9.84)	90 (3.54)	140 (5.51)	170 (6.69)	3 (0.12)	4	12	DC110V	0.60A	29 kg/64 lb
EMY	300	300 (11.81)	90 (3.54)	160 (6.30)	190 (7.48)	3 (0.12)	4	12	DC110V	0.82A	42 kg/92 lb
EMY	400	400 (15.75)	105 (4.13)	210 (8.27)	250 (9.84)	4 (0.16)	6	12	DC110V	1.36A	92 kg/202 lb
EMY	500	500 (19.69)	105 (4.13)	280 (11.02)	320 (12.60)	4 (0.16)	6	12	DC110V	1.73A	144 kg/317 lb
EMY	600	600 (23.62)	105 (4.13)	350 (13.78)	390 (15.35)	4 (0.16)	6	12	DC110V	2.40A	208 kg/458 lb
EMY	700	700 (27.56)	105 (4.13)	400 (15.75)	450 (17.72)	4 (0.16)	6	16	DC110V	3.18A	283 kg/623 lb
EMY	800	800 (31.50)	105 (4.13)	450 (17.72)	500 (19.69)	4 (0.16)	6	16	DC110V	4.00A	369 kg/812 lb
EMY	1000	1000 (39.37)	105 (4.13)	550 (21.65)	620 (24.41)	4 (0.16)	8	16	DC110V	6.00A	577 kg/1269 lb
EMY	1200	1200 (47.24)	125 (4.92)	auf Anfrage Upon request					DC110V	8.73A	989 kg/2176 lb
EMY	1400	1400 (55.12)	125 (4.92)						DC110V	10.00A	1346 kg/2961 lb
EMY	1500	1500 (59.06)	125 (4.92)						DC110V	13.09A	1545 kg/3399 lb
EMY	1600	1600 (62.99)	125 (4.92)						DC110V	14.82A	1760 kg/3872 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EMR



• Elektromagnet-Rundfutter mit Radialpolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Schleifen von ringförmigen Werkstücken

Merkmale:

- Nennhaftkraft max. 160 N/cm²
- solide Polplatte
- T-Nuten mit Polverlängerungen geeignet für 3-Seiten-Bearbeitung
- „echte“ Polabstände N/S
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion

• circular electromagnetic chuck with radial poles

Use:

clamping for grinding of ring shaped work pieces

Features:

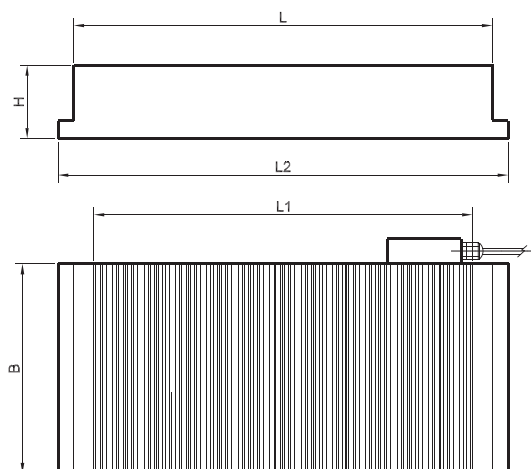
- highest clamping force up to 160N/cm²
- solid design pole plate
- T-slot can be used with pole extension for grinding wheel at three side operation
- real magnetic poles
- coolant and water proof structure
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing

Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	Höhe(H) Height	D2	D3	K	n	M	Spannung(DC) Voltage	Strom Current	Eigengewicht Net Weight
EMR	100	100 (3.94)	80 (3.15)	60 (2.36)	80 (3.15)	3 (0.12)	3	8	DC90~110V	0.2A	4 kg/9 lb
EMR	150	150 (5.91)	80 (3.15)	90 (3.54)	120 (4.72)	3 (0.12)	3	10	DC90~110V	0.3A	9 kg/20 lb
EMR	200	200 (7.87)	90 (3.54)	110 (4.33)	140 (5.51)	3 (0.12)	4	10	DC90~110V	0.5A	18 kg/40 lb
EMR	250	250 (9.84)	90 (3.54)	140 (5.51)	170 (6.69)	3 (0.12)	4	12	DC90~110V	0.6A	29 kg/64 lb
EMR	300	300 (11.81)	90 (3.54)	160 (6.30)	190 (7.48)	3 (0.12)	4	12	DC90~110V	0.9A	42 kg/92 lb
EMR	400	400 (15.75)	90 (3.54)	210 (8.27)	250 (9.84)	4 (0.16)	6	12	DC90~110V	1.4A	76 kg/167 lb
EMR	500	500 (19.69)	90 (3.54)	280 (11.02)	320 (12.60)	4 (0.16)	6	12	DC90~110V	1.8A	120 kg/264 lb
EMR	600	600 (23.62)	100 (3.94)	350 (13.78)	390 (15.35)	4 (0.16)	6	12	DC90~110V	2.5A	195 kg/429 lb
EMR	700	700 (27.56)	100 (3.94)	400 (15.75)	450 (17.72)	4 (0.16)	6	16	DC90~110V	3.2A	265 kg/583 lb
EMR	800	800 (31.50)	100 (3.94)	450 (17.72)	500 (19.69)	4 (0.16)	6	16	DC90~110V	4.0A	365 kg/803 lb
EMR	1000	1000 (39.37)	100 (3.94)	550 (21.65)	600 (23.62)	4 (0.16)	8	16	DC90~110V	6.0A	550 kg/1210 lb
EMR	1200	1200 (47.24)	125 (4.92)	auf Anfrage Upon request					DC90~110V	8.8A	990 kg/2178 lb
EMR	1400	1400 (55.12)	125 (4.92)						DC90~110V	10.0A	1350 kg/2970 lb
EMR	1500	1500 (59.06)	125 (4.92)						DC90~110V	13.1A	1550 kg/3410 lb
EMR	1600	1600 (62.99)	125 (4.92)						DC90~110V	14.8A	1760 kg/3872 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EPG



• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Parallelpolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Schleifen mit hoher Präzision

Merkmale:

- Polteilung 2 mm Ms/ 4 mm St/ 2 mm Ms/ 4 mm St/ 6 mm Ms/ 4 mm St/ 2 mm Ms/ 4 mm St/ 2 mm Ms
- Nennhaftkraft max. 140 N/cm²
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- Entmagnetsierung
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- die massive Monoblockkonstruktion in Stahlausführung garantiert Steifheit und Stabilität

• electro-permanent magnetic chuck with parallel poles

Use:

clamping for grinding with high precision

Features:

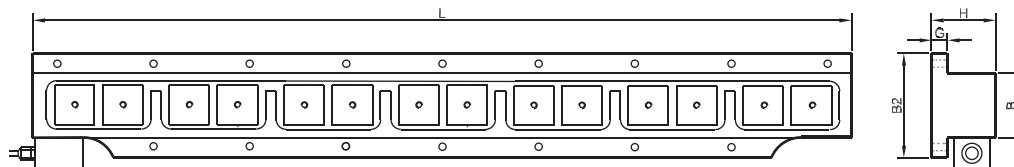
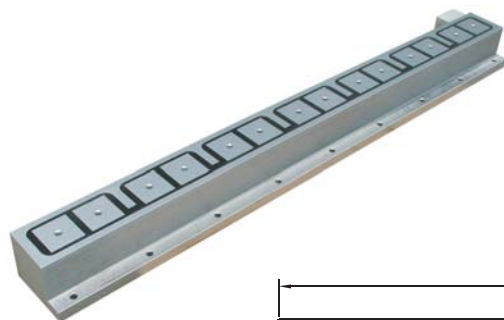
- pole pitch 2+4+2+4+6+4+2+4+2 mm
- highest clamping force up to 140N/cm²
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- coolant and water proof structure
- chuck machined from one solid block of steel guaranteeing unique rigidity and absolute stability over the time

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	Eigengewicht Net Weight
EPG	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	330 (12.99)	70 (2.76)	250 (9.84)	23 kg/51 lb
EPG	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	380 (14.96)	70 (2.76)	323 (12.72)	27 kg/59 lb
EPG	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	480 (18.90)	70 (2.76)	396 (15.59)	35 kg/77 lb
EPG	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	430 (16.93)	70 (2.76)	359 (14.13)	41 kg/90 lb
EPG	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	480 (18.90)	70 (2.76)	396 (15.59)	46 kg/101 lb
EPG	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	530 (20.87)	70 (2.76)	469 (18.46)	52 kg/114 lb
EPG	2060	200 (7.87)	600 (23.62)	630 (24.80)	70 (2.76)	542 (21.34)	62 kg/136 lb
EPG	3050	300 (11.81)	500 (19.69)	530 (20.87)	70 (2.76)	470 (18.50)	77 kg/169 lb
EPG	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	630 (24.80)	70 (2.76)	542 (21.34)	93 kg/205 lb
EPG	3080	300 (11.81)	800 (31.50)	830 (32.68)	70 (2.76)	725 (28.54)	124 kg/273 lb
EPG	4060	400 (15.75)	600 (23.62)	630 (24.80)	70 (2.76)	542 (21.34)	124 kg/273 lb
EPG	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	830 (32.68)	70 (2.76)	725 (28.54)	165 kg/363 lb
EPG	40100	400 (15.75)	1000 (39.37)	1030 (40.55)	70 (2.76)	945 (37.20)	207 kg/455 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EPS



• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Schleifen mit hoher Präzision

Merkmale:

- Quadratpolteilung Abmessung 50x50mm
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie
- Entmagnetisierung
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- die massive Monoblockkonstruktion in Stahlausführung garantiert Steifheit und Stabilität

• electro-permanent magnetic chuck with square poles

Use:

clamping for grinding with high precision

Features:

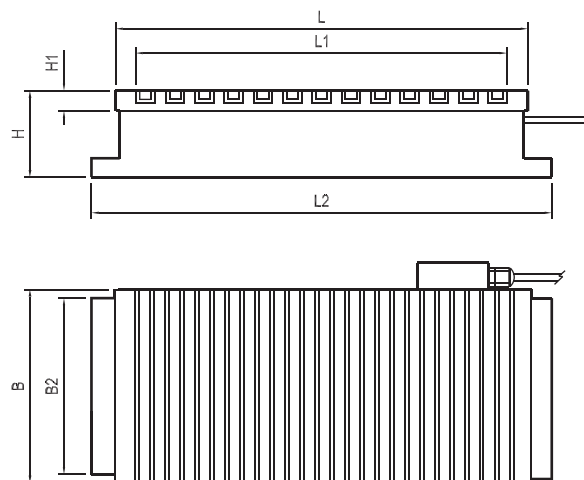
- square pole size 50x50 mm
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- distortion-free clamping with mobile pole extensions
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- coolant and water proof structure
- chuck machined from one solid block of steel guaranteeing unique rigidity and absolute stability over the time

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Höhe(H) Height	G	Polzahlen Pole No.	Eigengewicht Net Weight
EPS	10100	80 (3.15)	1020 (40.16)	130 (5.12)	70 (2.76)	20 (0.79)	14	41 kg/90 lb
EPS	2050	240 (9.45)	480 (18.90)	290 (11.42)	70 (2.76)	20 (0.79)	18	60 kg/132 lb
EPS	2060	240 (9.45)	630 (24.80)	290 (11.42)	70 (2.76)	20 (0.79)	24	78 kg/172 lb
EPS	2080	240 (9.45)	780 (30.71)	290 (11.42)	70 (2.76)	20 (0.79)	30	97 kg/213 lb
EPS	2090	240 (9.45)	930 (36.61)	290 (11.42)	70 (2.76)	20 (0.79)	36	115 kg/253 lb
EPS	3030	300 (11.81)	330 (12.99)	350 (13.78)	70 (2.76)	20 (0.79)	16	51 kg/112 lb
EPS	3040	300 (11.81)	450 (17.72)	350 (13.78)	70 (2.76)	20 (0.79)	24	70 kg/154 lb
EPS	3050	300 (11.81)	480 (18.90)	350 (13.78)	70 (2.76)	20 (0.79)	24	74 kg/163 lb
EPS	3060	300 (11.81)	630 (24.80)	350 (13.78)	70 (2.76)	20 (0.79)	32	98 kg/216 lb
EPS	3080	300 (11.81)	780 (30.71)	350 (13.78)	70 (2.76)	20 (0.79)	40	121 kg/266 lb
EPS	3090	300 (11.81)	930 (36.61)	350 (13.78)	70 (2.76)	20 (0.79)	48	144 kg/317 lb
EPS	4040	420 (16.54)	330 (12.99)	470 (18.50)	70 (2.76)	20 (0.79)	24	72 kg/158 lb
EPS	4050	420 (16.54)	450 (17.72)	470 (18.50)	70 (2.76)	20 (0.79)	36	98 kg/216 lb
EPS	4060	420 (16.54)	630 (24.80)	470 (18.50)	70 (2.76)	20 (0.79)	48	137 kg/301 lb
EPS	4080	420 (16.54)	780 (30.71)	470 (18.50)	70 (2.76)	20 (0.79)	60	169 kg/372 lb
EPS	4090	420 (16.54)	930 (36.61)	470 (18.50)	70 (2.76)	20 (0.79)	72	202 kg/444 lb
EPS	40100	420 (16.54)	1080 (42.52)	470 (18.50)	70 (2.76)	20 (0.79)	84	234 kg/515 lb
EPS	5050	480 (18.90)	450 (17.72)	530 (20.87)	70 (2.76)	20 (0.79)	42	112 kg/246 lb
EPS	5060	480 (18.90)	630 (24.80)	530 (20.87)	70 (2.76)	20 (0.79)	56	156 kg/343 lb
EPS	5080	480 (18.90)	780 (30.71)	530 (20.87)	70 (2.76)	20 (0.79)	70	193 kg/425 lb
EPS	5090	480 (18.90)	930 (36.61)	530 (20.87)	70 (2.76)	20 (0.79)	84	231 kg/508 lb
EPS	50100	480 (18.90)	1080 (42.52)	530 (20.87)	70 (2.76)	20 (0.79)	98	268 kg/590 lb
EPS	6060	600 (23.62)	630 (24.80)	650 (25.59)	70 (2.76)	20 (0.79)	72	195 kg/429 lb
EPS	6080	600 (23.62)	780 (30.71)	650 (25.59)	70 (2.76)	20 (0.79)	90	242 kg/532 lb
EPS	6090	600 (23.62)	930 (36.61)	650 (25.59)	70 (2.76)	20 (0.79)	108	288 kg/634 lb
EPS	60100	600 (23.62)	1080 (42.52)	650 (25.59)	70 (2.76)	20 (0.79)	126	335 kg/737 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EPD



• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Standardpolteilung

Anwendung:

Zum universellen Aufspannen mit großer Magnetkraft

Merkmale:

- Polteilung 3 mm Ms/ 15 mm St
- Nennhaftkraft max. 160 N/cm²
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- Entmagnetisierung
- solide Polplatte mit hoher Präzision
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion

• standard pitch electro-permanent magnetic chuck

Use:

for universal clamping with higher magnetic force

Features:

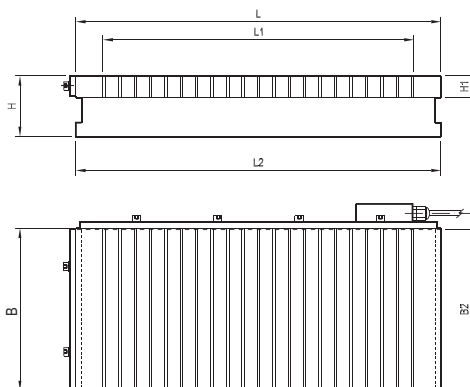
- pole pitch 3+15 mm
- highest clamping force up to 160N/cm²
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- solid top plate with high precision
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	Eigengewicht Net Weight
EPD	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	146 (5.75)	310 (12.20)	80 (3.15)	250 (9.84)	20 (0.79)	25 kg/55 lb
EPD	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	146 (5.75)	360 (14.17)	80 (3.15)	307 (12.09)	20 (0.79)	29 kg/64 lb
EPD	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	146 (5.75)	410 (16.14)	80 (3.15)	364 (14.33)	20 (0.79)	34 kg/75 lb
EPD	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	146 (5.75)	510 (20.08)	80 (3.15)	402 (15.83)	20 (0.79)	38 kg/84 lb
EPD	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	196 (7.72)	410 (16.14)	80 (3.15)	364 (14.33)	20 (0.79)	45 kg/99 lb
EPD	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	196 (7.72)	460 (18.11)	80 (3.15)	402 (15.83)	20 (0.79)	51 kg/112 lb
EPD	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	196 (7.72)	505 (19.98)	80 (3.15)	440 (17.32)	20 (0.79)	56 kg/123 lb
EPD	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	246 (9.69)	505 (19.88)	80 (3.15)	440 (17.32)	20 (0.79)	70 kg/154 lb
EPD	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	296 (11.65)	610 (24.02)	80 (3.15)	554 (21.81)	20 (0.79)	101 kg/222 lb
EPD	4070	400 (15.75)	700 (27.56)	396 (15.59)	710 (27.95)	80 (3.15)	644(25.35)	20 (0.79)	157 kg/345 lb
EPD	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	396 (15.59)	810 (31.89)	80 (3.15)	752(29.61)	20 (0.79)	179 kg/394 lb
EPD	40110	400 (15.75)	1100 (43.31)	396 (15.59)	1110 (43.70)	80 (3.15)	1047(41.22)	20 (0.79)	246 kg/541 lb
EPD	40120	400 (15.75)	1200 (47.24)	396 (15.59)	1210 (47.64)	80 (3.15)	1137(44.76)	20 (0.79)	269 kg/592 lb
EPD	50100	500 (19.69)	1000 (39.37)	496 (19.53)	1020 (40.16)	80 (3.15)	939(36.97)	20 (0.79)	280 kg/616 lb
EPD	6070	600 (23.62)	700 (27.56)	596 (23.46)	710 (27.95)	80 (3.15)	644(25.35)	20 (0.79)	235 kg/517 lb
EPD	6080	600 (23.62)	800 (31.50)	596 (23.46)	810 (31.89)	80 (3.15)	752(29.61)	20 (0.79)	269 kg/592 lb
EPD	60110	600 (23.62)	1100 (43.31)	596 (23.46)	1110 (43.70)	80 (3.15)	1047(41.22)	20 (0.79)	370 kg/814 lb
EPD	60120	600 (23.62)	1200 (47.24)	596 (23.46)	1210 (47.64)	80 (3.15)	1137(44.76)	20 (0.79)	403 kg/887 lb
EPD	60160	600 (23.62)	1600 (62.99)	596 (23.46)	1610 (63.39)	80 (3.15)	1533(60.35)	20 (0.79)	538 kg/1184 lb
EPD	60190	600 (23.62)	950 (37.40)x2	596 (23.46)	955 (37.60)x2	80 (3.15)	885(34.84)x2	20 (0.79)	638 kg/1404 lb
EPD	60200	600 (23.62)	1000 (39.37)x2	596 (23.46)	1005 (39.57)x2	80 (3.15)	939(36.97)x2	20 (0.79)	672 kg/1478 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

OBERFLÄCHE SCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EPP



- Elektropermanent-Magnetaufspannplatte mit standart Polteilung

Anwendung:

Zum Für universale Aufspannung mit höherer Magnetkraft

Merkmale:

- Polteilung 3+16mm
- hohe Nennhaftkraft bis 160N/cm²
- durch elektro-permanent Technologie keine Verformung
- Entmagnetisierung
- minimale mechanische Verformung durch einteiliges Gehäuse

- standard pitch electro-permanent magnetic chuck

Use:

for universal clamping with higher magnetic force

Features:

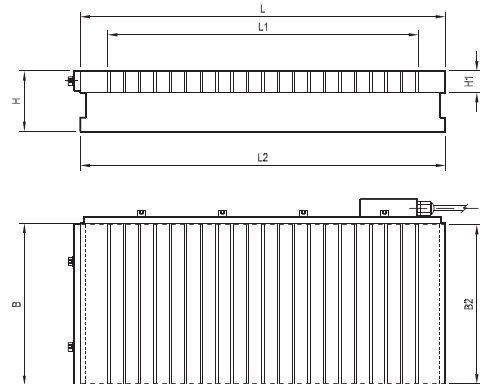
- pole pitch 3+16 mm
- highest clamping force up to 160N/cm²
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	Eigengewicht Net Weight
EPP	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	144 (5.67)	300 (11.81)	75 (2.95)	250 (9.84)	27 (1.06)	24 kg/52 lb
EPP	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	144 (5.67)	350 (13.78)	75 (2.95)	307 (12.09)	27 (1.06)	28 kg/61 lb
EPP	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	144 (5.67)	400 (15.75)	75 (2.95)	364 (14.33)	27 (1.06)	32 kg/69 lb
EPP	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	144 (5.67)	450 (17.72)	75 (2.95)	402 (15.83)	27 (1.06)	36 kg/78 lb
EPP	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	194 (7.64)	400 (15.75)	75 (2.95)	364 (14.33)	27 (1.06)	42 kg/93 lb
EPP	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	194 (7.64)	450 (17.72)	75 (2.95)	402 (15.83)	27 (1.06)	48 kg/105 lb
EPP	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	194 (7.64)	500 (19.69)	75 (2.95)	440 (17.32)	27 (1.06)	53 kg/117 lb
EPP	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	244 (9.61)	500 (19.69)	75 (2.95)	440 (17.32)	27 (1.06)	66 kg/146 lb
EPP	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	294 (11.57)	600 (23.62)	75 (2.95)	554 (21.81)	27 (1.06)	95 kg/210 lb
EPP	3080	300 (11.81)	800 (31.50)	294 (11.57)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	127 kg/280 lb
EPP	30100	300 (11.81)	1000 (39.37)	294 (11.57)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	159 kg/350 lb
EPP	30120	300 (11.81)	1200 (47.24)	294 (11.57)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1124 (44.25)	27 (1.06)	191 kg/420 lb
EPP	30150	300 (11.81)	1500 (59.06)	294 (11.57)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	238 kg/525 lb
EPP	4060	400 (15.75)	600 (23.62)	394 (15.51)	600 (23.62)	75 (2.95)	554 (21.81)	27 (1.06)	127 kg/280 lb
EPP	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	394 (15.51)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	170 kg/373 lb
EPP	40100	400 (15.75)	1000 (39.37)	394 (15.51)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	212 kg/466 lb
EPP	40120	400 (15.75)	1200 (47.24)	394 (15.51)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1124 (44.25)	27 (1.06)	254 kg/560 lb
EPP	40150	400 (15.75)	1500 (59.06)	394 (15.51)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	318 kg/699 lb
EPP	40200	400 (15.75)	1000 (39.37)×2	394 (15.51)	1000 (39.37)×2	75 (2.95)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	424 kg/932 lb
EPP	5060	500 (19.69)	600 (23.62)	494 (19.45)	600 (23.62)	75 (2.95)	554 (21.81)	27 (1.06)	159 kg/350 lb
EPP	5080	500 (19.69)	800 (31.50)	494 (19.45)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	212 kg/466 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

OBERFLÄCHE SCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EPP



Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	Eigengewicht Net Weight
EPP	50100	500 (19.69)	1000 (39.37)	494 (19.45)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	265 kg/583 lb
EPP	50120	500 (19.69)	1200 (47.24)	494 (19.45)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1124 (44.25)	27 (1.06)	318 kg/699 lb
EPP	50150	500 (19.69)	1500 (59.06)	494 (19.45)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	397 kg/874 lb
EPP	50200	500 (19.69)	1000 (39.37)×2	494 (19.45)	1000 (39.37)×2	75 (2.95)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	530 kg/ 1166 lb
EPP	6080	600 (23.62)	800 (31.50)	594 (23.39)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	254 kg/560 lb
EPP	60100	600 (23.62)	1000 (39.37)	594 (23.39)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	318 kg/699 lb
EPP	60120	600 (23.62)	1200 (47.24)	596 (23.46)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1124 (44.25)	27 (1.06)	382 kg/839 lb
EPP	60150	600 (23.62)	1500 (59.06)	594 (23.39)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	477 kg/1049 lb
EPP	60200	600 (23.62)	1000 (39.37)×2	594 (23.39)	1000 (39.37)×2	75 (2.95)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	636 kg/1398 lb
EPP	60220	600 (23.62)	1100 (43.31)×2	594 (23.39)	1100 (43.31)×2	75 (2.95)	1048 (41.26)×2	27 (1.06)	700 kg/1538 lb
EPP	60250	600 (23.62)	1250 (49.21)×2	594 (23.39)	1250 (49.21)×2	75 (2.95)	1184 (46.61)×2	27 (1.06)	794 kg/1748 lb
EPP	70150	700 (27.56)	1500 (59.06)	694 (27.32)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	556 kg/1224 lb
EPP	75150	750 (29.53)	1500 (59.06)	744 (29.29)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1428 (56.22)	27 (1.06)	596 kg/1331 lb
EPP	80200	800 (31.50)	1000 (39.37)×2	794 (31.26)	1000 (39.37)×2	75 (2.95)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	848 kg/ 1866 lb
EPP	100120	1000 (39.37)	1200 (47.24)	994 (39.13)	1200 (47.24)	80 (3.15)	1128 (44.41)	27 (1.06)	678 kg/1492 lb
EPP	100150	1000 (39.37)	1500 (59.06)	994 (39.13)	1500 (59.06)	80 (3.15)	1428 (56.22)	27 (1.06)	848 kg/1865 lb
EPP	100200	1000 (39.37)	1000 (39.37)×2	994 (39.13)	1000 (39.37)×2	80 (3.15)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	1130 kg/2487 lb
EPP	100220	1000 (39.37)	1100 (43.31)×2	994 (39.13)	1100 (43.31)×2	80 (3.15)	1048 (41.26)×2	27 (1.06)	1243 kg/2736 lb
EPP	100250	1000 (39.37)	1250 (49.21)×2	994 (39.13)	1250 (49.21)×2	80 (3.15)	1184 (46.61)×2	27 (1.06)	1413 kg/3109 lb
EPP	100300	1000 (39.37)	1000 (39.37)×3	994 (39.13)	1000 (39.37)×3	80 (3.15)	934 (36.77)×3	27 (1.06)	1696 kg/3730 lb
EPP	100400	1000 (39.37)	1000 (39.37)×4	994 (39.13)	1000 (39.37)×4	80 (3.15)	934 (36.77)×4	27 (1.06)	2261 kg/4974 lb
EPP	100500	1000 (39.37)	1000 (39.37)×5	994 (39.13)	1000 (39.37)×5	80 (3.15)	934 (36.77)×5	27 (1.06)	2826 kg/6217 lb
EPP	100600	1000 (39.37)	1000 (39.37)×6	994 (39.13)	1000 (39.37)×6	80 (3.15)	934 (36.77)×6	27 (1.06)	3391 kg/7461 lb
EPP	120150	1200 (47.24)	1500 (59.06)	1194 (47.01)	1500 (59.06)	80 (3.15)	1428 (56.22)	27 (1.06)	1017 kg/2238 lb
EPP	120200	1200 (47.24)	1000 (39.37)×2	1194 (47.01)	1000 (39.37)×2	80 (3.15)	934 (36.77)×2	27 (1.06)	1356 kg/2984 lb
EPP	120220	1200 (47.24)	1100 (43.31)×2	1194 (47.01)	1100 (43.31)×2	80 (3.15)	1048 (41.26)×2	27 (1.06)	1492 kg/3283 lb
EPP	120250	1200 (47.24)	1250 (49.21)×2	1194 (47.01)	1250 (49.21)×2	80 (3.15)	1184 (46.61)×2	27 (1.06)	1696 kg/3730 lb
EPP	120300	1200 (47.24)	1000 (39.37)×3	1194 (47.01)	1000 (39.37)×3	80 (3.15)	934 (36.77)×3	27 (1.06)	2035 kg/4476 lb
EPP	120400	1200 (47.24)	1000 (39.37)×4	1194 (47.01)	1000 (39.37)×4	80 (3.15)	934 (36.77)×4	27 (1.06)	2713 kg/5969 lb
EPP	120500	1200 (47.24)	1000 (39.37)×5	1194 (47.01)	1000 (39.37)×5	80 (3.15)	934 (36.77)×5	27 (1.06)	3391 kg/7461 lb
EPP	120600	1200 (47.24)	1000 (39.37)×6	1194 (47.01)	1000 (39.37)×6	80 (3.15)	934 (36.77)×6	27 (1.06)	4069 kg/8953 lb
EPP	150220	1500 (59.06)	1100 (43.31)×2	1494 (58.82)	1100 (43.31)×2	80 (3.15)	1048 (41.26)×2	27 (1.06)	1865 kg/4103 lb
EPP	150300	1500 (59.06)	1000 (39.37)×3	1494 (58.82)	1000 (39.37)×3	80 (3.15)	934 (36.77)×3	27 (1.06)	2543 kg/5595 lb
EPP	150400	1500 (59.06)	1000 (39.37)×4	1494 (58.82)	1000 (39.37)×4	80 (3.15)	934 (36.77)×4	27 (1.06)	3391 kg/7461 lb
EPP	150500	1500 (59.06)	1000 (39.37)×5	1494 (58.82)	1000 (39.37)×5	80 (3.15)	934 (36.77)×5	27 (1.06)	4239 kg/9326 lb
EPP	150600	1500 (59.06)	1000 (39.37)×6	1494 (58.82)	1000 (39.37)×6	80 (3.15)	934 (36.77)×6	27 (1.06)	5087 kg/11191 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EPA



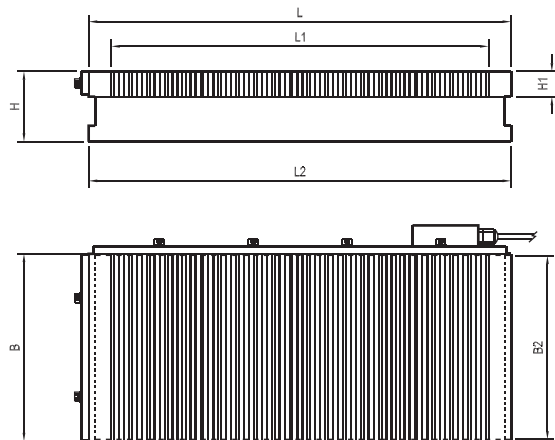
• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit feiner Polteilung

Anwendung:

Zum universellen Spannen von Werkstücken

Merkmale:

- Polteilung 5 mm Ms/ 0,5 mm St/ 5 mm Ms/ 0,5 mm St/ 5 mm Ms/ 3 mm St
- Nennhaftkraft max. 140 N/cm²
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- Entmagnetisierung
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion



• finepitch electro-permanent magnetic chuck

Use:

for versatile clamping on a broad range of workpiece sizes

Features:

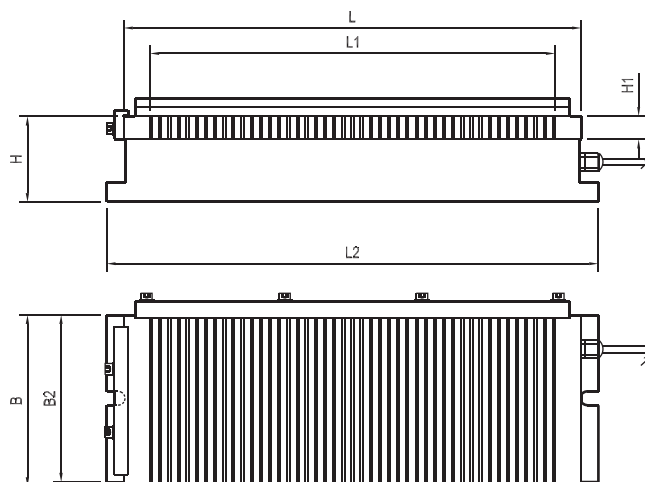
- pole pitch 5+0.5+5+0.5+5+3 mm
- highest uniform clamping force up to 140N/cm²
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- coolant and water proof structure
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	Eigengewicht Net Weight
EPA 2040	200 (7.87)	200 (7.87)	400 (15.75)	196 (7.72)	400 (15.75)	75 (2.95)	364 (14.33)	27 (1.06)	44 kg/97 lb
EPA 2550	250 (9.84)	250 (9.84)	500 (19.69)	246 (9.69)	500 (19.69)	75 (2.95)	440 (17.32)	27 (1.06)	66 kg/145 lb
EPA 3060	300 (11.81)	300 (11.81)	600 (23.62)	296 (11.65)	600 (23.62)	75 (2.95)	554 (21.81)	27 (1.06)	94 kg/207 lb
EPA 3080	300 (11.81)	300 (11.81)	800 (31.50)	296 (11.65)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	128 kg/282 lb
EPA 30100	300 (11.81)	300 (11.81)	1000 (39.37)	296 (11.65)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	160 kg/352 lb
EPA 30120	300 (11.81)	300 (11.81)	1200 (47.24)	296 (11.65)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1128 (44.41)	27 (1.06)	12 kg/422 lb
EPA 30150	300 (11.81)	300 (11.81)	1500 (59.06)	296 (11.65)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1432 (56.38)	27 (1.06)	240 kg/528 lb
EPA 4060	400 (15.75)	400 (15.75)	600 (23.62)	396 (15.59)	600 (23.62)	75 (2.95)	554 (21.81)	27 (1.06)	128 kg/282 lb
EPA 4080	400 (15.75)	400 (15.75)	800 (31.50)	396 (15.59)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	171 kg/376 lb
EPA 40100	400 (15.75)	400 (15.75)	1000 (39.37)	396 (15.59)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	213 kg/469 lb
EPA 40120	400 (15.75)	400 (15.75)	1200 (47.24)	396 (15.59)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1128 (44.41)	27 (1.06)	256 kg/563 lb
EPA 40150	400 (15.75)	400 (15.75)	1500 (59.06)	396 (15.59)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1434 (56.46)	27 (1.06)	320 kg/704 lb
EPA 40200	400 (15.75)	400 (15.75)	1000 (39.37)x2	396 (15.59)	1000 (39.37)x2	75 (2.95)	934 (36.77)x2	27 (1.06)	427 kg/939 lb
EPA 5060	500 (19.69)	500 (19.69)	600 (23.62)	496 (19.53)	600 (23.62)	75 (2.95)	554 (21.81)	27 (1.06)	160 kg/352 lb
EPA 5080	500 (19.69)	500 (19.69)	800 (31.50)	496 (19.53)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	213 kg/469 lb
EPA 50100	500 (19.69)	500 (19.69)	1000 (39.37)	496 (19.53)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	267 kg/587 lb
EPA 50120	500 (19.69)	500 (19.69)	1200 (47.24)	496 (19.53)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1128 (44.41)	27 (1.06)	320 kg/704 lb
EPA 50150	500 (19.69)	500 (19.69)	1500 (59.06)	496 (19.53)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1434 (56.46)	27 (1.06)	400 kg/880 lb
EPA 50200	500 (19.69)	500 (19.69)	1000 (39.37)x2	496 (19.53)	1000 (39.37)x2	75 (2.95)	934 (36.77)x2	27 (1.06)	534 kg/1175 lb
EPA 6080	600 (23.62)	600 (23.62)	800 (31.50)	596 (23.46)	800 (31.50)	75 (2.95)	744 (29.29)	27 (1.06)	256 kg/563 lb
EPA 60100	600 (23.62)	600 (23.62)	1000 (39.37)	596 (23.46)	1000 (39.37)	75 (2.95)	934 (36.77)	27 (1.06)	320 kg/704 lb
EPA 60120	600 (23.62)	600 (23.62)	1200 (47.24)	596 (23.46)	1200 (47.24)	75 (2.95)	1128 (44.41)	27 (1.06)	384 kg/845 lb
EPA 60150	600 (23.62)	600 (23.62)	1500 (59.06)	596 (23.46)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1434 (56.46)	27 (1.06)	481 kg/1058 lb
EPA 60200	600 (23.62)	600 (23.62)	1000 (39.37)x2	596 (23.46)	1000 (39.37)x2	75 (2.95)	934 (36.77)x2	27 (1.06)	641 kg/1410 lb
EPA 60220	600 (23.62)	600 (23.62)	1100 (43.30)x2	596 (23.46)	1100 (43.30)x2	75 (2.95)	1048 (41.26)x2	27 (1.06)	705 kg/1551 lb
EPA 60250	600 (23.62)	600 (23.62)	1250 (49.21)x2	596 (23.46)	1250 (49.21)x2	75 (2.95)	1200 (47.24)x2	27 (1.06)	802 kg/1764 lb
EPA 70150	700 (27.56)	700 (27.56)	1500 (59.06)	696 (27.40)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1434 (56.46)	27 (1.06)	561 kg/1234 lb
EPA 75150	750 (29.53)	750 (29.53)	1500 (59.06)	746 (29.37)	1500 (59.06)	75 (2.95)	1434 (56.46)	27 (1.06)	601 kg/1322 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EPB/EPE



• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit feiner Querpoleteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen von längsgelegten dünnen
plattenförmigen Werkstücken

Merkmale:

- EPB mit Polteilung 1 mm Ms/ 3 mm St
- EPE mit Polteilung 0,5 mm Ms/ 1,5 mm St
- Nennhaftkraft max. 120 N/cm²
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- Entmagnetisierung
- Polplatte mit enger, durchgehender Querpoleteilung
- minimale mechanische Verformung durch massive
Monoblockkonstruktion

• micropitch electro-permanent magnetic chuck with transverse poles

Use:

clamping of transverse placed thin plate shaped workpieces

Features:

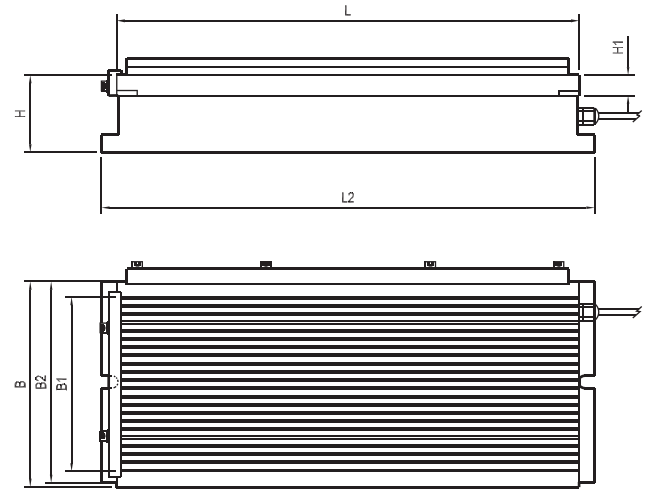
- EPB with pole pitch 1+3 mm
- EPE with pole pitch 0.5+1.5 mm
- highest uniform clamping force up to 120N/cm²
- electro-permanent technology with no deformation owing to the
rise of the temperature
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- top plate with micropitch transverse lamination
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	Eigengewicht Net Weight
EPB/EPE	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	146 (5.75)	330 (12.99)	80 (3.15)	267 (10.51)	20 (0.79)	26 kg/ 1b
EPB/EPE	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	146 (5.75)	380 (14.96)	80 (3.15)	317 (12.48)	20 (0.79)	28 kg/62 lb
EPB/EPE	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	146 (5.75)	430 (16.93)	80 (3.15)	367 (14.45)	20 (0.79)	32 kg/70 lb
EPB/EPE	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	146 (5.75)	480 (18.90)	80 (3.15)	417 (16.42)	20 (0.79)	36 kg/79 lb
EPB/EPE	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	196 (7.72)	430 (16.93)	80 (3.15)	367 (14.45)	20 (0.79)	44 kg/97 lb
EPB/EPE	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	196 (7.72)	480 (18.90)	80 (3.15)	417 (16.42)	20 (0.79)	49 kg/108 lb
EPB/EPE	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	196 (7.72)	530 (20.87)	80 (3.15)	467 (18.39)	20 (0.79)	54 kg/119 lb
EPB/EPE	2060	200 (7.87)	600 (23.62)	196 (7.72)	630 (24.80)	80 (3.15)	567 (22.23)	20 (0.79)	65 kg/143 lb
EPB/EPE	2063	200 (7.87)	630 (24.80)	196 (7.72)	660 (25.98)	80 (3.15)	593 (23.35)	20 (0.79)	68 kg/150 lb
EPB/EPE	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	246 (9.69)	530 (20.87)	80 (3.15)	467 (18.39)	20 (0.79)	68 kg/150 lb
EPB/EPE	2560	250 (9.84)	600 (23.62)	246 (9.69)	630 (24.80)	80 (3.15)	567 (22.32)	20 (0.79)	82 kg/180 lb
EPB/EPE	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	296 (11.65)	630 (24.80)	80 (3.15)	567 (22.32)	20 (0.79)	100 kg/220 lb
EPB/EPE	3263	320 (12.60)	630 (24.80)	316 (12.44)	660 (25.98)	80 (3.15)	593 (23.35)	20 (0.79)	112 kg/246 lb
EPB/EPE	4070	400 (15.75)	700 (27.56)	396 (15.59)	730 (28.74)	80 (3.15)	645 (25.39)	20 (0.79)	160 kg/352 lb
EPB/EPE	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	396 (15.59)	830 (32.68)	80 (3.15)	745 (29.33)	20 (0.79)	182 kg/400 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EPC/EPL



• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit feiner Längspolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen von quergelegten dünnen plattenförmigen Werkstücken

Merkmale:

- EPC mit Polteilung 0,5 mm Ms/ 1, 5mm St
- EPL mit Polteilung 1 mm Ms/ 3 mm St
- Nennhaftkraft max. 120 N/cm²
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- Entmagnetisierung
- Polplatte mit enger, durchgehender Längspolteilung
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion

• micropitch electro-permanent magnetic chuck with longitudinal poles

Use:

clamping of longitudinal placed thin plate shaped workpieces

Features:

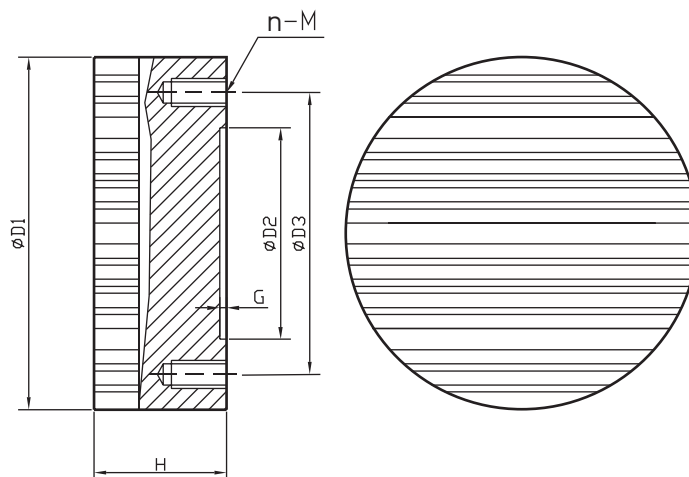
- EPC with pole pitch 0.5+1.5 mm
- EPL with pole pitch 1+3 mm
- highest uniform clamping force up to 120N/cm²
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- top plate with micropitch longitudinal lamination
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	B1	H1	Eigengewicht Net Weight
EPC/EPL	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	146 (5.75)	330 (12.99)	80 (3.15)	117 (4.61)	20 (0.79)	25 kg/55 lb
EPC/EPL	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	146 (5.75)	380 (14.96)	80 (3.15)	117 (4.61)	20 (0.79)	29 kg/64 lb
EPC/EPL	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	146 (5.75)	430 (16.93)	80 (3.15)	117 (4.61)	20 (0.79)	33 kg/73 lb
EPC/EPL	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	146 (5.75)	480 (18.90)	80 (3.15)	117 (4.61)	20 (0.79)	36 kg/79 lb
EPC/EPL	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	196 (7.72)	430 (16.93)	80 (3.15)	165 (6.50)	20 (0.79)	44 kg/97 lb
EPC/EPL	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	196 (7.72)	480 (18.90)	80 (3.15)	165 (6.50)	20 (0.79)	49 kg/108 lb
EPC/EPL	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	196 (7.72)	530 (20.87)	80 (3.15)	165 (6.50)	20 (0.79)	54 kg/119 lb
EPC/EPL	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	246 (9.69)	530 (20.87)	80 (3.15)	214 (8.43)	20 (0.79)	68 kg/150 lb
EPC/EPL	2560	250 (9.84)	600 (23.62)	246 (9.69)	630 (24.80)	80 (3.15)	214 (8.43)	20 (0.79)	82 kg/180 lb
EPC/EPL	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	296 (11.65)	630 (24.80)	80 (3.15)	260 (10.24)	20 (0.79)	100 kg/220 lb
EPC/EPL	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	396 (15.59)	830 (32.68)	80 (3.15)	354 (13.94)	20 (0.79)	182 kg/400 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EPY



• Elektropermanent-Magnetrundfutter mit Parallelpoleteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Schleifen von scheibenförmigen Werkstücken auf Rundtisch-Innen- und Außenschleifmaschinen

Merkmale:

- Polteilung 2 mm Ms/ 4 mm St/ 2 mm Ms/ 4 mm St/ 6 mm Ms/ 4 mm St/ 2 mm Ms/ 4 mm St/ 2 mm Ms
- Nennhaftkraft max. 120 N/cm²
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- Entmagnetisierung
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- die massive Monoblockkonstruktion in Stahlausführung garantiert Steifheit und Stabilität

• circular electro-permanent magnetic chuck with parallel poles

Use:

clamping for grinding of disc shaped workpieces on internal and external grinders with rotary tables

Features:

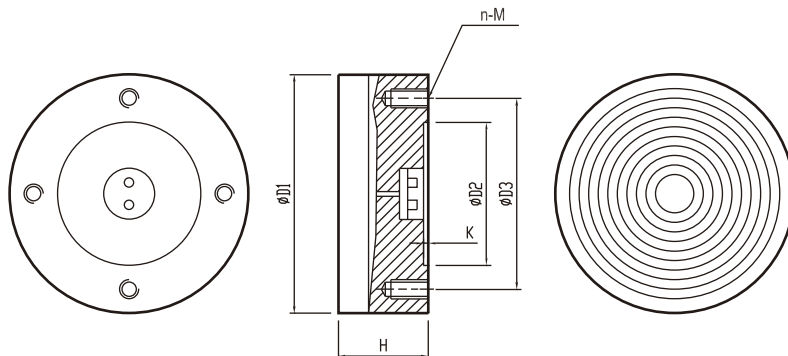
- pole pitch 2+4+2+4+6+4+2+4+2 mm
- highest clamping force up to 120N/cm²
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- coolant and water proof structure
- chuck machined from one solid block of steel guaranteeing unique rigidity and absolute stability over the time

Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	Höhe(H) Height	D2	D3	n	M	G	Eigengewicht Net Weight
EPY	400	400 (15.75)	70 (2.76)	210 (8.27)	250 (9.84)	6	12	4 (0.18)	65 kg/143 lb
EPY	500	500 (19.69)	70 (2.76)	320 (12.60)	380 (14.96)	6	12	4 (0.18)	102 kg/224 lb
EPY	600	600 (23.62)	70 (2.76)	350 (13.78)	390 (15.35)	6	12	4 (0.18)	147 kg/323 lb
EPY	700	700 (27.56)	70 (2.76)	400 (15.75)	450 (17.72)	6	16	4 (0.18)	200 kg/440 lb
EPY	800	800 (31.50)	70 (2.76)	450 (17.72)	500 (19.69)	6	16	4 (0.18)	262 kg/576 lb
EPY	1000	1000 (39.37)	70 (2.76)	550 (21.65)	620 (24.41)	8	16	4 (0.18)	407 kg/895 lb
EPY	1200	1200 (47.24)	80 (3.15)	auf Anfrage Upon request					590 kg/1298 lb
EPY	1500	1500 (59.06)	80 (3.15)						922 kg/2028 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

OBERFLÄCHE SCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EPQ



- Elektropermanentmagnetisches Rundfutter mit konzentrischen Polen

Anwendung:

Zum Aufspannen für das Schleifen von runden Werkstücken

Merkmale:

- Polteilung 4+12mm.
- höhe Nennhaftkraft bis 120N/cm²
- durch elektro-permanent Technologie keine Verformung
- spaltlose Konstruktion der Oberplatte
- magnetische Pole
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- minimale mechanische Verformung durch einteiliges Gehäuse

- circular electro-permanent magnetic chuck with concentric poles

Use:

clamping for grinding of disc shaped workpieces

Features:

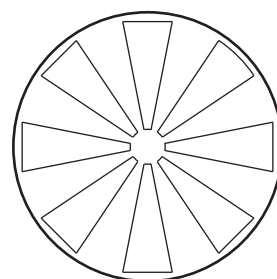
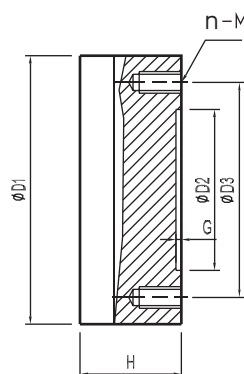
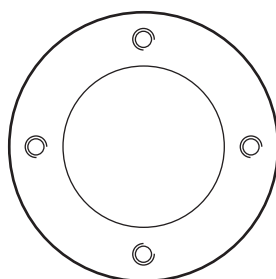
- pole pitch 4+12 mm
- highest clamping force up to 120N/cm²
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- gap free construction pole plate
- real magnetic poles
- coolant and water proof structure
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing

Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	Höhe(H) Height	D2	D3	K	n	M	Eigengewicht Net Weight
EPQ	400	400 (15.75)	105 (4.13)	210 (8.27)	250 (9.84)	4 (0.16)	6	12	92 kg/202 lb
EPQ	500	500 (19.69)	105 (4.13)	280 (11.02)	320 (12.60)	4 (0.16)	6	12	144 kg/317 lb
EPQ	600	600 (23.62)	105 (4.13)	350 (13.78)	390 (15.35)	4 (0.16)	6	12	208 kg/458 lb
EPQ	700	700 (27.56)	105 (4.13)	400 (15.75)	450 (17.72)	4 (0.16)	6	16	283 kg/623 lb
EPQ	800	800 (31.50)	120 (4.72)	450 (17.72)	500 (19.69)	4 (0.16)	6	16	426 kg/937 lb
EPQ	1000	1000 (39.37)	120 (4.72)	550 (21.65)	620 (24.41)	4 (0.16)	8	16	665 kg/1463 lb
EPQ	1200	1200 (47.24)	125 (4.92)	auf Anfrage Upon request					989 kg/2176 lb
EPQ	1400	1400 (55.12)	125 (4.92)						1346 kg/2961 lb
EPQ	1500	1500 (59.06)	125 (4.92)						1545 kg/3399 lb
EPQ	1600	1600 (62.99)	125 (4.92)						1760 kg/3872 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EPR/G



• Elektropermanent-Magnetrundfutter mit Radialpolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Schleifen von ringförmigen Werkstücken

Merkmale:

- Nennhaftkraft max. 160 N/cm²
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- Entmagnetisierung
- T-Nuten mit Polverlängerungen geeignet für 3-Seiten-Bearbeitung
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion

• circular electro-permanent magnetic chuck with radial poles

Use:

clamping for grinding of ring shaped workpieces

Features:

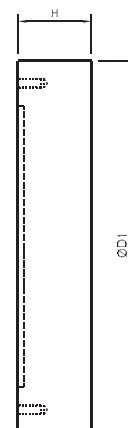
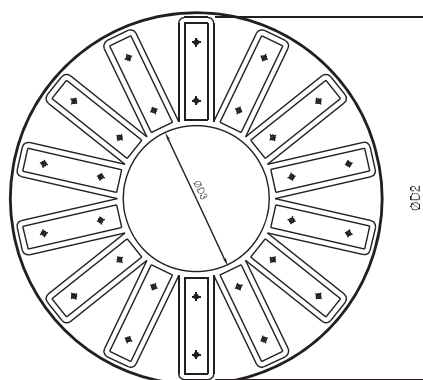
- highest clamping force up to 160N/cm²
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- T-slot can be used with pole extension for grinding wheel at three side operation
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing

Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	Höhe(H) Height	D2	D3	n	M	G	Polteilung Pole Pitch	Eigengewicht Net Weight
EPR/G	400	400 (15.75)	120 (4.72)	200 (7.87)	250 (9.84)	6	12	4 (0.16)	6	101kg/222 lb
EPR/G	500	500 (19.69)	120 (4.72)	280 (11.02)	320 (12.60)	6	12	4 (0.16)	8	158 kg/348 lb
EPR/G	600	600 (23.62)	120 (4.72)	350 (13.78)	390 (15.35)	6	12	4 (0.16)	8	227 kg/499 lb
EPR/G	700	700 (27.56)	120 (4.72)	400 (15.75)	450 (17.72)	6	16	4 (0.16)	8	310 kg/682 lb
EPR/G	800	800 (31.50)	120 (4.72)	450 (17.72)	500 (19.69)	6	16	4 (0.16)	12	404 kg/889 lb
EPR/G	1000	1000 (39.37)	120 (4.72)	550 (21.65)	620 (24.41)	8	16	4 (0.16)	12	632 kg/1391 lb
EPR/G	1250	1250 (49.21)	125 (4.92)	auf Anfrage Upon request						1076 kg/2367 lb
EPR/G	1500	1500 (59.06)	125 (4.92)							1550 kg/3410 lb
EPR/G	1600	1600 (62.99)	125 (4.92)							1763 kg/3879 lb
EPR/G	1800	1800 (70.87)	125 (4.92)							2232 kg/4910 lb
EPR/G	2000	2000 (78.74)	125 (4.92)							2755 kg/6061 lb
EPR/G	2500	2500 (98.43)	125 (4.92)							4305 kg/9471 lb
EPR/G	3000	3000 (118.11)	125 (4.92)							6200 kg/13640 lb
EPR/G	4000	4000 (157.48)	125 (4.92)							11021 kg/24246 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN SURFACE GRINDING

EPM/G



• Elektropermanent-Magnetrundfutter mit Radialpolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Schleifen von ringförmigen Werkstücken

Merkmale:

- Nennhaftkraft max. 160 N/cm²
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- Entmagnetisierung
- T-Nuten mit Polverlängerungen geeignet für 3-Seiten-Bearbeitung
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion

• circular electro-permanent magnetic chuck with radial poles

Use:

clamping for grinding of ring shaped workpieces

Features:

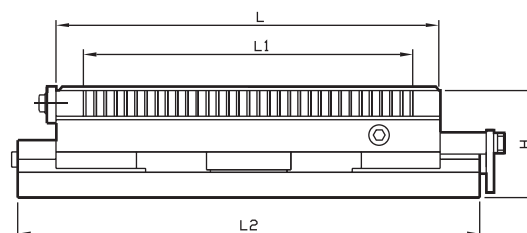
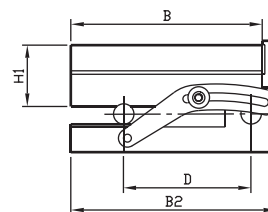
- highest clamping force up to 160N/cm²
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- T-slot can be used with pole extension for grinding wheel at three side operation
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing

Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	effektiver Aussendurchmesser(D2) Effective Outer Diameter	innerer Durchmesser(D3) Inner Diameter	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polteilung Pole Pitch
EPM/G	600	635 (25.00)	600 (23.62)	250 (9.84)	100 (3.94)	168 kg/370 lb	14
EPM/G	800	835 (32.87)	800 (31.50)	250 (9.84)	100 (3.94)	320 kg/704 lb	14
EPM/G	1000	1035 (40.75)	1000 (39.37)	250 (9.84)	100 (3.94)	520 kg/1144 lb	28/14
EPM/G	1250	1285 (50.59)	1250 (49.21)	250 (9.84)	100 (3.94)	832 kg/1830 lb	28/14
EPM/G	1300	1335 (52.56)	1300 (51.18)	350 (13.78)	100 (3.94)	864 kg/1901 lb	36/18
EPM/G	1500	1535 (60.43)	1500 (59.06)	500 (19.69)	100 (3.94)	1104 kg/2429 lb	52/26
EPM/G	1600	1635 (64.37)	1600 (62.99)	800 (31.50)	100 (3.94)	1056 kg/2323 lb	42
EPM/G	1800	1850 (72.83)	1800 (70.87)	800 (31.50)	100 (3.94)	1432 kg/3150 lb	42
EPM/G	2000	2050 (80.71)	2000 (78.74)	1000 (39.37)	100 (3.94)	1656 kg/3643 lb	52
EPM/G	2600	2650 (104.33)	2600 (102.36)	1400 (55.12)	160 (6.30)	2640 kg/5808 lb	54
EPM/G	3000	3000 (118.11)	2970 (116.93)	1585 (62.40)	160 (6.30)	8168 kg/17970 lb	48/24
EPM/G	3500	3500 (137.80)	3470 (136.61)	1700 (66.93)	160 (6.30)	13574 kg/29863 lb	60
EPM/G	4600	4630 (182.28)	4600 (137.80)	2100 (82.68)	160 (6.30)	18041 kg/39690 lb	64

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

WINKELSCHLEIFEN ANGLE GRINDING

PMA



• Präzisions-Sinustisch

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Schleifen, Erodier- und Schleifarbeiten und Messen

Merkmale:

- Polteilung 0,5 mm Ms/ 1,5 mm St
- Nennhaftkraft max. 120 N/cm²
- Monoblock Grundkörper, gehärtet (HRC60) und präzisionsgeschliffen
- stabile Klemmung durch die oberen Lagerschalen und eine seitlich angebrachte Befestigungsschere
- maximale Winkelgenauigkeit +/-5"
- Parallelität +/-0,002mm/100mm
- Schwenkbereich 0°-45°

• precision sine table chuck

Use:

clamping for grinding, EDM and measuring angle accuracy and quality

Features:

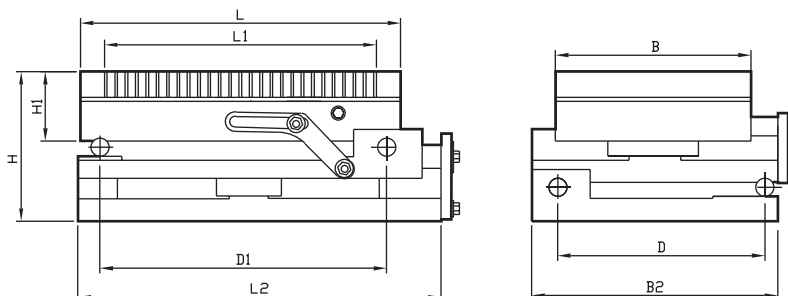
- pole pitch 0.5+1.5 mm
- highest clamping force up to 120N/cm²
- single piece, hardened (HRC60), precision ground base offering extreme rigidity
- stable locking of chuck by means of bearing covers and slotted link at the side
- maximum angular accuracy: ±5"
- parallelism: ± 0.002mm/100mm
- angle range: 0-45°

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	D	Eigengewicht Net Weight
PMA	0713	70 (2.76)	130 (5.12)	70 (2.76)	171 (6.73)	84 (3.31)	101 (3.98)	48 (1.89)	75 (2.95)	5 kg/11 lb
PMA	10175	100 (3.94)	175 (6.89)	115 (4.53)	216 (8.50)	84 (3.31)	140 (5.51)	48 (1.89)	75 (2.95)	10 kg/22 lb
PMA	1325	130 (5.12)	250 (9.84)	141 (5.55)	311 (12.24)	84 (3.31)	206 (8.11)	48 (1.89)	100 (3.94)	19 kg/42 lb
PMA	1515	150 (5.91)	150 (5.91)	161 (6.34)	191 (7.52)	84 (3.31)	108 (4.25)	48 (1.89)	125 (4.92)	13 kg/29 lb
PMA	1525	150 (5.91)	250 (9.84)	161 (6.34)	311 (12.24)	84 (3.31)	206 (8.11)	48 (1.89)	125 (4.92)	22 kg/48 lb
PMA	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	161 (6.34)	361 (14.21)	84 (3.31)	257 (10.12)	48 (1.89)	125 (4.92)	26 kg/57 lb
PMA	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	161 (6.34)	411 (16.18)	84 (3.31)	305 (12.01)	48 (1.89)	125 (4.92)	30 kg/66 lb
PMA	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	161 (6.34)	461 (18.15)	84 (3.31)	357 (14.06)	48 (1.89)	125 (4.92)	35 kg/77 lb
PMA	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	161 (6.34)	511 (20.12)	84 (3.31)	407 (16.02)	48 (1.89)	125 (4.92)	40 kg/88 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

WINKELSCHLEIFEN ANGLE GRINDING

PMD



• Präzisions-Sinustisch schwenkbar um die Längs- und Quer-Achse

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Schleifen, Erodier- und Schleifarbeiten und Messen

Merkmale:

- Polteilung 0.5 mm Ms/ 1,5 mm St
- Nennhaftkraft max. 120 N/cm²
- Monoblock Grundkörper, gehärtet (HRC60) und präzisionsgeschliffen
- stabile Klemmung durch die oberen Lagerschalen und eine seitlich angebrachte Befestigungsschere
- maximale Winkelgenauigkeit +/-5"
- Parallelität +/-0,002mm/100mm
- Schwenkbereich lange Achse 0°-45°, Schwenkbereich kurze Achse 0°-30°

• precision double sine table chuck

Use:

clamping for grinding, EDM and measuring angle accuracy and quality

Features:

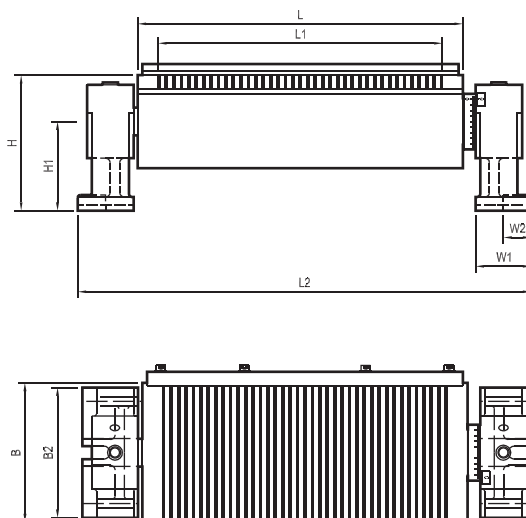
- pole pitch 0.5+1.5 mm
- highest clamping force up to 120N/cm²
- single piece, hardened (HRC60), precision ground base offering extreme rigidity
- stable locking of chuck by means of bearing covers and slotted link at the side
- maximum angular accuracy: ±5"
- parallelism: ± 0.002mm/100mm
- angle range long side: 0-45°, angle range short side: 0-30°

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	D	D1	Eigengewicht Net Weight
PMD	0713	70 (2.76)	130 (5.12)	100 (3.94)	160 (6.30)	105 (4.13)	101 (3.98)	46 (1.81)	80 (3.15)	75 (2.95)	8 kg/18 lb
PMD	10175	100 (3.94)	175 (6.89)	140 (5.51)	205 (8.07)	105 (4.13)	140 (5.51)	48 (1.89)	110 (4.33)	100 (3.94)	14 kg/31 lb
PMD	1325	130 (5.12)	250 (9.84)	190 (7.48)	285 (11.22)	110 (4.33)	206 (8.11)	48 (1.89)	160 (6.30)	200 (7.87)	24 kg/53 lb
PMD	1515	150 (5.91)	150 (5.91)	190 (7.48)	185 (7.28)	110 (4.33)	108 (4.25)	48 (1.89)	160 (6.30)	100 (3.94)	18 kg/40 lb
PMD	1525	150 (5.91)	250 (9.84)	190 (7.48)	285 (11.22)	115 (4.53)	206 (8.11)	48 (1.89)	160 (6.30)	200 (7.87)	30 kg/66 lb
PMD	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	190 (7.48)	335 (13.19)	115 (4.53)	257 (10.12)	48 (1.89)	160 (6.30)	285 (11.22)	36 kg/79 lb
PMD	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	190 (7.48)	385 (15.16)	115 (4.53)	305 (12.01)	48 (1.89)	160 (6.30)	285 (11.22)	41 kg/90 lb
PMD	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	190 (7.48)	435 (17.13)	115 (4.53)	357 (14.06)	48 (1.89)	160 (6.30)	585 (23.03)	48 kg/106 lb
PMD	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	190 (7.48)	485 (19.09)	120 (4.72)	407 (16.02)	48 (1.89)	160 (6.30)	585 (23.03)	54 kg/119 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

WINKELSCHLEIFEN ANGLE GRINDING

PMH/PFH



- Sinustisch mit permanentmagnetischer Aufspannplatte schwenkbar um die Mittelachse

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Winkelschleifen

Merkmale:

- PMH Polteilung 0,5 mm Ms/ 1,5 mm St
- PFH Polteilung 1 mm Ms/ 3 mm St
- Nennhaftkraft max. 120 N/cm²
- einfaches Ausrichten über Gradskala um die Mittelachse nach beiden Seiten
- die Monoblockkonstruktion um die Mittelachse garantiert eine langfristige Genauigkeit
- die Klemmung erfolgt über die oberen Lagerschalen für hohe Präzisionsarbeit

- rotary permanent magnetic chuck

Use:

clamping for angle grinding

Features:

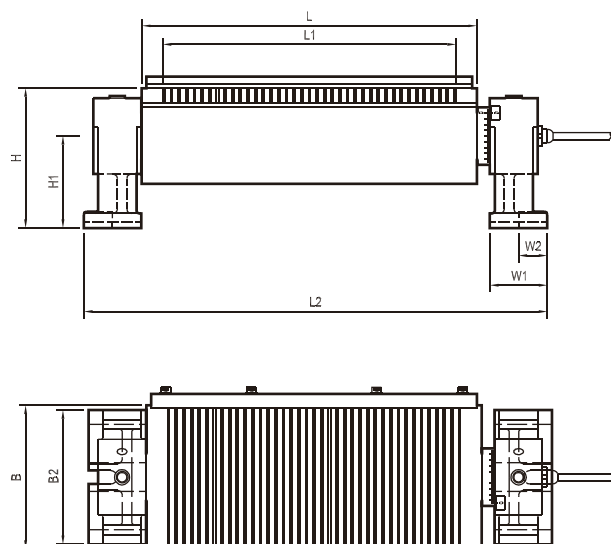
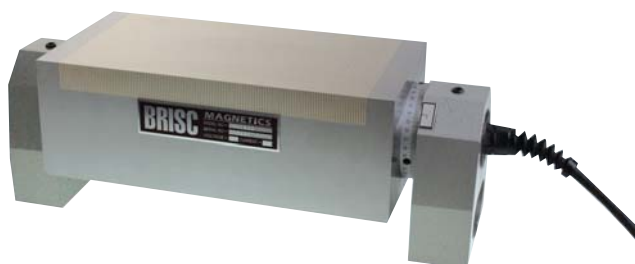
- PMH pole pitch 0.5+1.5 mm
- PFH pole pitch 1+3 mm
- highest clamping force up to 120N/cm²
- rotary shaft with graduation makes it easy to grind at any angle
- integrated chuck body and rotary spindle ensuring a long lasting accuracy
- easily stable locking from the top ensure high precision work

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	W2	W1	Eigengewicht Net Weight
PMH/PFH	10175	100 (3.94)	175 (6.89)	140 (5.51)	363 (14.29)	145 (5.71)	140 (5.51)	96 (3.78)	30 (1.18)	60 (2.36)	18 kg/40 lb
PMH/PFH	1325	130 (5.12)	250 (9.84)	140 (5.51)	388 (15.28)	145 (5.57)	206 (8.11)	96 (3.78)	30 (1.18)	60 (2.36)	27 kg/59 lb
PMH/PFH	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	140 (5.51)	438 (17.24)	145 (5.71)	257 (10.12)	96 (3.78)	30 (1.18)	60 (2.36)	35 kg/77 lb
PMH/PFH	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	140 (5.51)	488 (19.21)	145 (5.71)	305 (12.01)	96 (3.78)	30 (1.18)	60 (2.36)	40 kg/88 lb
PMH/PFH	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	140 (5.51)	538 (21.18)	145 (5.71)	357 (14.06)	96 (3.78)	30 (1.18)	60 (2.36)	44 kg/97 lb
PMH/PFH	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	140 (5.51)	588 (23.15)	145 (5.71)	407 (16.02)	96 (3.78)	30 (1.18)	60 (2.36)	50 kg/110 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

WINKELSCHLEIFEN ANGLE GRINDING

EMH/EFH



• Sinustisch mit Elektromagnetspannplatte schwenkbar um die Mittelachse

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Winkelschleifen

Merkmale:

- EMH Polteilung 0,5 mm Ms/ 1,5 mm St
- EFH Polteilung 1 mm Ms/ 3 mm St
- Nennhaftkraft max. 120 N/cm²
- einfaches Ausrichten über Gradskala um die Mittelachse nach beiden Seiten
- die Monoblockkonstruktion um die Mittelachse garantiert eine langfristige Genauigkeit
- die Klemmung erfolgt über die oberen Lagerschalen für hohe Präzisionsarbeit

• rotary electromagnetic chuck

Use:

clamping for angle grinding

Features:

- EMH pole pitch 0.5+1.5 mm
- EFH pole pitch 1+3 mm
- highest clamping force up to 120N/cm²
- rotary shaft with graduation makes it easy to grind at any angle
- integrated chuck body and rotary spindle ensuring a long lasting accuracy
- easily stable locking from the top ensure high precision work

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	W2	W1	Eigengewicht Net Weight
EMH/EFH	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	140 (5.51)	434 (17.09)	146 (5.75)	265 (10.43)	96 (3.78)	30 (1.18)	60 (2.36)	43 kg/95 lb
EMH/EFH	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	140 (5.51)	484 (19.06)	146 (5.75)	317 (12.48)	96 (3.78)	30 (1.18)	60 (2.36)	49 kg/108 lb
EMH/EFH	1540	150 (5.91)	400 (15.75)	140 (5.51)	534 (21.02)	146 (5.75)	367 (14.45)	96 (3.78)	30 (1.18)	60 (2.36)	55 kg/121 lb
EMH/EFH	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	140 (5.51)	584 (22.99)	146 (5.75)	417 (16.42)	96 (3.78)	30 (1.18)	60 (2.36)	60 kg/132 lb
EMH/EFH	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	140 (5.51)	614 (24.17)	160 (6.30)	467 (18.39)	110 (4.33)	30 (1.18)	60 (2.36)	84 kg/185 lb
EMH/EFH	2060	200 (7.87)	600 (19.69)	140 (5.51)	714 (28.11)	160 (6.30)	567 (22.32)	110 (5.12)	30 (1.18)	60 (2.36)	100 kg/220 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FRÄSEN MILLING

PMM



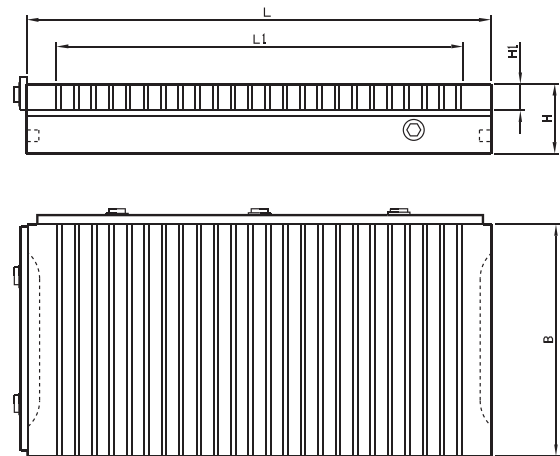
• Permanentmagnetische Aufspannplatte zum Fräsen

Anwendung:

Zum Aufspannen zum schweren Fräsen

Merkmale:

- Polteilung 4 mm Ms/ 11 mm St
- Nennhaftkraft max. 180 N/cm²
- niedriges konzentriertes Magnetfeld, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- leichtgängige Schaltung
- hohe Präzision und niedrige Remanenz



• permanent magnetic chuck for milling

Use:

clamping for heavy machining operation

Features:

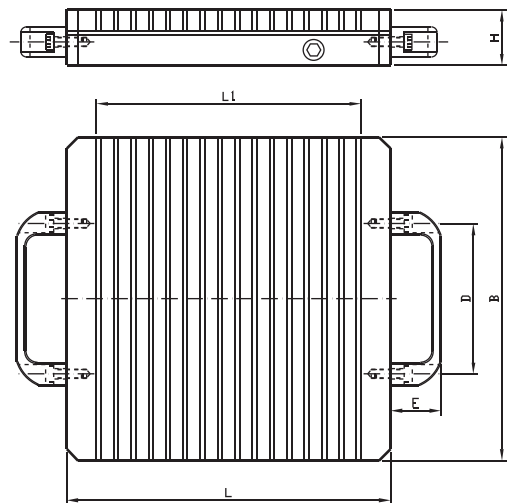
- pole pitch 4+11 mm
- highest clamping force up to 180N/cm²
- low magnetic field concentrated over the top plate without stray fields and no magnetization of the tool
- coolant and water proof structure
- very light switching force
- high precision and low remaining magnetism

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	effektive Länge(L1) Effective Length	Höhe(H) Height	H1	Eigengewicht Net Weight
PMM	1525	150 (5.91)	250 (9.84)	199 (7.83)	60 (2.36)	23 (0.91)	17 kg/37 lb
PMM	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	259 (10.20)	60 (2.36)	23 (0.91)	20 kg/44 lb
PMM	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	304 (11.97)	60 (2.36)	23 (0.91)	24 kg/53 lb
PMM	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	409 (16.10)	60 (2.36)	23 (0.91)	31 kg/68 lb
PMM	2030	200 (7.87)	300 (11.81)	259 (10.20)	60 (2.36)	23 (0.91)	29 kg/64 lb
PMM	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	349 (13.74)	60 (2.36)	23 (0.91)	37 kg/81 lb
PMM	2045	200 (7.87)	450 (17.72)	409 (16.10)	60 (2.36)	23 (0.91)	41 kg/90 lb
PMM	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	459 (18.07)	60 (2.36)	23 (0.91)	46 kg/101 lb
PMM	2060	200 (7.87)	600 (23.62)	559 (22.01)	60 (2.36)	23 (0.91)	55 kg/121 lb
PMM	2530	250 (9.84)	300 (11.81)	259 (10.20)	60 (2.36)	23 (0.91)	35 kg/77 lb
PMM	2535	250 (9.84)	350 (13.78)	304 (11.97)	60 (2.36)	23 (0.91)	41 kg/90 lb
PMM	2540	250 (9.84)	400 (15.75)	349 (13.74)	60 (2.36)	23 (0.91)	47 kg/103 lb
PMM	2545	250 (9.84)	450 (17.72)	409 (16.10)	60 (2.36)	23 (0.91)	52 kg/342 lb
PMM	3030	300 (11.81)	300 (11.81)	259 (10.20)	60 (2.36)	23 (0.91)	39 kg/86 lb
PMM	3040	300 (11.81)	400 (15.75)	349 (13.74)	60 (2.36)	23 (0.91)	52 kg/114 lb
PMM	3050	300 (11.81)	500 (19.69)	459 (18.07)	60 (2.36)	23 (0.91)	65 kg/143 lb
PMM	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	559 (22.01)	60 (2.36)	23 (0.91)	80 kg/176 lb
PMM	4040	400 (15.75)	400 (15.75)	349 (13.74)	60 (2.36)	23 (0.91)	71 kg/156 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FRÄSEN MILLING

PPM



• Magnetpalette

Anwendung:
Zum Aufspannen für Palettiersystem

Merkmale:

- Polteilung 4 mm Ms/ 11 mm St
- Nennhaftkraft max. 180 N/cm²
- niedriges konzentriertes Magnetfeld, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs
- hohe Haftkraft, niedrige Remanenz
- leichtgängige Schaltung
- hohe Genauigkeit im Gebrauch

• pallet chuck

Use:
clamping for palletizing system

Features:

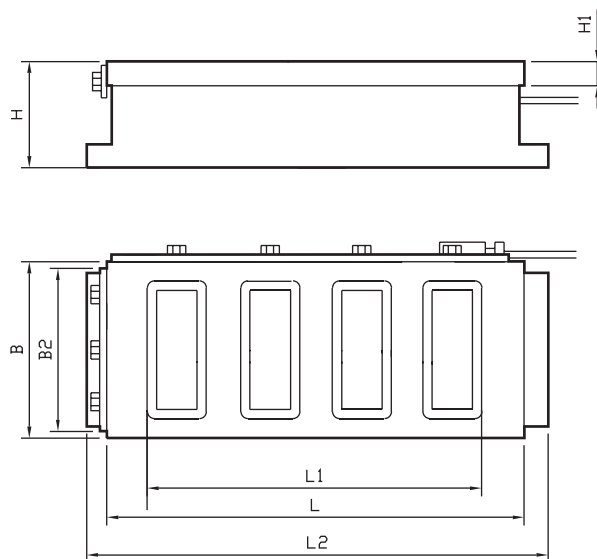
- pole pitch 4+11 mm
- highest clamping force up to 180N/cm²
- without stray fields and no magnetization of the tool
- strong clamping force with low remaining magnetism
- very light switching force
- high accuracy guaranteed through out the using

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	L1	D	E	Eigengewicht Net Weight
PPM	2424-48	240 (9.45)	240 (9.45)	48 (1.89)	184 (7.24)	130 (5.12)	40 (1.57)	19 kg/42 lb
PPM	2828-48	280 (11.02)	280 (11.02)	48 (1.89)	214 (8.43)	130 (5.12)	40 (1.57)	26 kg/57 lb
PPM	3232-48	320 (12.60)	320 (12.60)	48 (1.89)	259 (10.20)	130 (5.12)	40 (1.57)	35 kg/77 lb
PPM	2424-60	240 (9.45)	240 (9.45)	60 (2.36)	184 (7.24)	130 (5.12)	40 (1.57)	24 kg/53 lb
PPM	2828-60	280 (11.02)	280 (11.02)	60 (2.36)	214 (8.43)	130 (5.12)	40 (1.57)	33 kg/73 lb
PPM	3232-60	320 (12.60)	320 (12.60)	60 (2.36)	259 (10.20)	130 (5.12)	40 (1.57)	43 kg/95 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)



EMC



• Leistungsstarke Elektromagnetspannplatte

Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung

Merkmale:

- Nennhaftkraft max. 180 N/cm²
- Entmagnetisierung
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- solide Polplatte mit hoher Präzision und „echte“ Polabstände N/S
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- niedriger Stromverbrauch

• powerful electromagnetic chuck

Use:

clamping for heavy machining operation

Features:

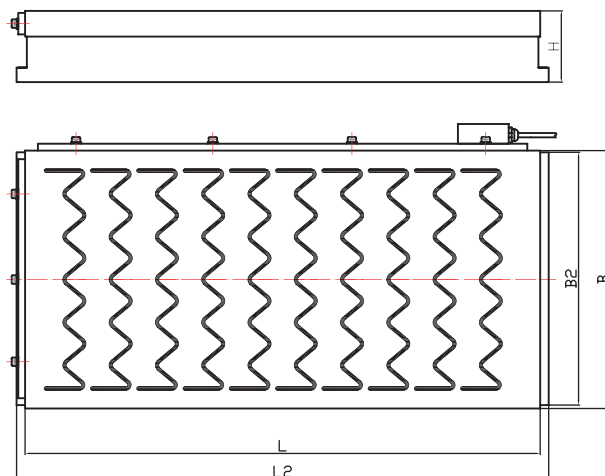
- highest clamping force up to 180N/cm²
- can eliminate residual magnetism
- coolant and water proof structure
- solid top plate with high precision and real magnetic poles
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- low current with minimum power consumption

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	H1	Spannung(DC) Voltage	Strom Current	Eigengewicht Net Weight
EMC	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	198 (7.80)	520 (20.47)	85 (3.35)	430 (16.93)	30 (1.18)	110V	1.0A	66 kg/145 lb
EMC	2060	200 (7.87)	600 (23.62)	198 (7.80)	620 (24.41)	85 (3.35)	520 (20.47)	30 (1.18)	110V	1.1A	80 kg/176 lb
EMC	2080	200 (7.87)	800 (31.50)	198 (7.80)	820 (32.28)	85 (3.35)	720 (28.35)	30 (1.18)	110V	1.2A	106 kg/233 lb
EMC	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	248 (9.76)	520 (20.47)	85 (3.35)	430 (16.93)	30 (1.18)	110V	1.3A	83 kg/183 lb
EMC	2560	250 (9.84)	600 (23.62)	248 (9.76)	620 (24.41)	85 (3.35)	520 (20.47)	30 (1.18)	110V	1.4A	100 kg/220 lb
EMC	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	298 (11.73)	620 (24.41)	85 (3.35)	520 (20.47)	30 (1.18)	110V	1.5A	120 kg/264 lb
EMC	3090	300 (11.81)	900 (35.43)	298 (11.73)	920 (36.22)	85 (3.35)	820 (32.28)	30 (1.18)	110V	2.1A	180 kg/396 lb
EMC	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	398 (15.67)	820 (32.28)	85 (3.35)	725 (28.54)	30 (1.18)	110V	2.5A	213 kg/469 lb
EMC	40100	400 (15.75)	1000 (39.37)	398 (15.67)	1020 (40.16)	85 (3.35)	910 (35.83)	30 (1.18)	110V	3.1A	266 kg/585 lb
EMC	50100	500 (19.69)	1000 (39.37)	498 (19.61)	1020 (40.16)	85 (3.35)	910 (35.83)	30 (1.18)	110V	3.9A	333 kg/733 lb
EMC	50150	500 (19.69)	1500 (59.06)	498 (19.61)	1520 (59.84)	85 (3.35)	1418 (55.83)	30 (1.18)	110V	5.8A	500 kg/1100 lb
EMC	60100	600 (23.62)	1000 (39.37)	598 (23.54)	1020 (40.16)	85 (3.35)	910 (35.83)	30 (1.18)	110V	4.7A	400 kg/880 lb
EMC	60150	600 (23.62)	1500 (59.06)	598 (23.54)	1520 (59.84)	85 (3.35)	1418 (55.83)	30 (1.18)	110V	7.0A	600 kg/1320 lb
EMC	70150	700 (27.56)	1500 (59.06)	698 (27.48)	1520 (59.84)	85 (3.35)	1418 (55.83)	30 (1.18)	110V	7.7A	700 kg/1540 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FRÄSEN MILLING

EMI



• Leistungsstarke elektromagnetische Aufspannplatte

Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitungen

Merkmale:

- hohe Nennhaftkraft bis 180N/cm²
- Entmagnetisierung
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- solide Oberplatte, hohe Präzision und richtige Magnetpolen
- minimale mechanische Verformung durch einteiliges Gehäuse
- niedrige Spannung, niedriger Stromverbrauch

• powerful electromagnetic chuck

Use:

clamping for heavy machining operation

Features:

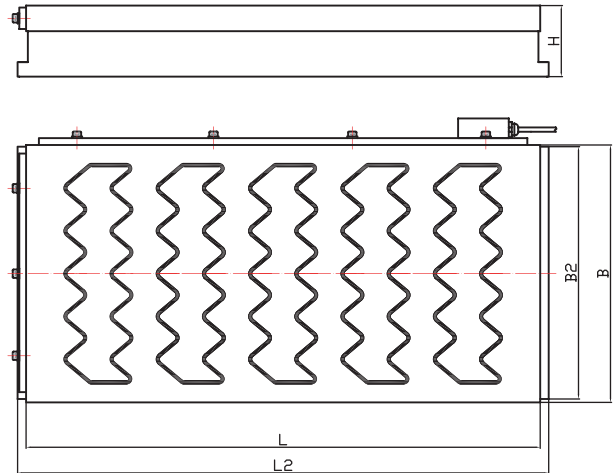
- highest clamping force up to 180N/cm²
- can eliminate residual magnetism
- coolant and water proof structure
- solid top plate with high precision and real magnetic poles
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- low current with minimum power consumption

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	Spannung(DC) Voltage	Strom Current	Eigengewicht Net Weight
EMI	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	198 (7.80)	520 (20.47)	85 (3.35)	110V	1.0A	66kg/145 lb
EMI	2060	200 (7.87)	600 (23.62)	198 (7.80)	620 (24.41)	85 (3.35)	110V	1.1A	80kg/176 lb
EMI	2080	200 (7.87)	800 (31.50)	198 (7.80)	820 (32.28)	85 (3.35)	110V	1.2A	106kg/233 lb
EMI	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	248 (9.76)	520 (20.47)	85 (3.35)	110V	1.3A	83kg/183 lb
EMI	2560	250 (9.84)	600 (23.62)	248 (9.76)	620 (24.41)	85 (3.35)	110V	1.4A	100kg/220 lb
EMI	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	298 (11.73)	620 (24.41)	85 (3.35)	110V	1.5A	120kg/264 lb
EMI	3090	300 (11.81)	900 (35.43)	298 (11.73)	920 (36.22)	85 (3.35)	110V	2.1A	180kg/396 lb
EMI	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	398 (15.67)	820 (32.28)	85 (3.35)	110V	2.5A	213kg/469 lb
EMI	40100	400 (15.75)	1000 (39.37)	398 (15.67)	1020 (40.16)	85 (3.35)	110V	3.1A	266kg/585 lb
EMI	50100	500 (19.69)	1000 (39.37)	498 (19.61)	1020 (40.16)	85 (3.35)	110V	3.9A	333kg/733 lb
EMI	50150	500 (19.69)	1500 (59.06)	498 (19.61)	1520 (59.84)	85 (3.35)	110V	5.8A	500kg/1100 lb
EMI	60100	600 (23.62)	1000 (39.37)	598 (23.54)	1020 (40.16)	85 (3.35)	110V	4.7A	400kg/880 lb
EMI	60150	600 (23.62)	1500 (59.06)	598 (23.54)	1520 (59.84)	85 (3.35)	110V	7.0A	600 kg/1320 lb
EMI	70150	700 (27.56)	1500 (59.06)	698 (27.48)	1520 (59.84)	85 (3.35)	110V	7.7A	700kg/1540 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FRÄSEN MILLING

EMJ



• Leistungsstarke elektromagnetische Aufspannplatte

Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitungen

Merkmale:

- hohe Nennhaftkraft bis 180N/cm²
- Entmagnetisierung
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- solide Oberplatte, hohe Präzision und richtige Magnetpolen
- minimale mechanische Verformung durch einteiliges Gehäuse
- niedrige Spannung, niedriger Stromverbrauch

• powerful electromagnetic chuck

Use:

clamping for heavy machining operation

Features:

- highest clamping force up to 180N/cm²
- can eliminate residual magnetism
- coolant and water proof structure
- solid top plate with high precision and real magnetic poles
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- low current with minimum power consumption

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basisbreite(B2) Base Width	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	Spannung(DC) Voltage	Strom Current	Eigengewicht Net Weight
EMJ	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	198 (7.80)	520 (20.47)	85 (3.35)	110V	1.0A	66kg/145 lb
EMJ	2060	200 (7.87)	600 (23.62)	198 (7.80)	620 (24.41)	85 (3.35)	110V	1.1A	80kg/176 lb
EMJ	2080	200 (7.87)	800 (31.50)	198 (7.80)	820 (32.28)	85 (3.35)	110V	1.2A	106kg/233 lb
EMJ	2550	250 (9.84)	500 (19.69)	248 (9.76)	520 (20.47)	85 (3.35)	110V	1.3A	83kg/183 lb
EMJ	2560	250 (9.84)	600 (23.62)	248 (9.76)	620 (24.41)	85 (3.35)	110V	1.4A	100kg/220 lb
EMJ	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	298 (11.73)	620 (24.41)	85 (3.35)	110V	1.5A	120kg/264 lb
EMJ	3090	300 (11.81)	900 (35.43)	298 (11.73)	920 (36.22)	85 (3.35)	110V	2.1A	180kg/396 lb
EMJ	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	398 (15.67)	820 (32.28)	85 (3.35)	110V	2.5A	213kg/469 lb
EMJ	40100	400 (15.75)	1000 (39.37)	398 (15.67)	1020 (40.16)	85 (3.35)	110V	3.1A	266kg/585 lb
EMJ	50100	500 (19.69)	1000 (39.37)	498 (19.61)	1020 (40.16)	85 (3.35)	110V	3.9A	333kg/733 lb
EMJ	50150	500 (19.69)	1500 (59.06)	498 (19.61)	1520 (59.84)	85 (3.35)	110V	5.8A	500kg/1100 lb
EMJ	60100	600 (23.62)	1000 (39.37)	598 (23.54)	1020 (40.16)	85 (3.35)	110V	4.7A	400kg/880 lb
EMJ	60150	600 (23.62)	1500 (59.06)	598 (23.54)	1520 (59.84)	85 (3.35)	110V	7.0A	600 kg/1320 lb
EMJ	70150	700 (27.56)	1500 (59.06)	698 (27.48)	1520 (59.84)	85 (3.35)	110V	7.7A	700kg/1540 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FRÄSEN MILLING

DP50



- Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung mit hoher Haftkraft

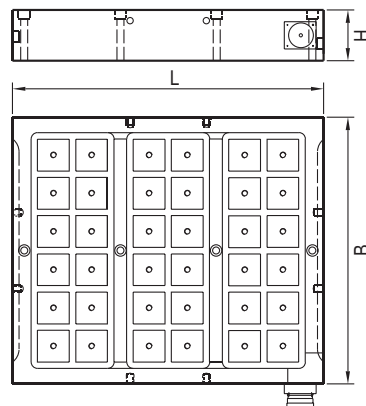
Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung von mittelgroßen Werkstücken

Merkmale:

- Polabmessung 50x50mm
- Haftkraft > 350 kg pro Pol
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- geeignet für Gusseisen und Werkstücke mit Luftspalt
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
DP50	2434	240 (9.45)	340 (13.39)	80 (3.15)	49 kg/107 lb	12
DP50	2449	240 (9.45)	490 (19.29)	80 (3.15)	70 kg/154 lb	18
DP50	2464	240 (9.45)	640 (25.20)	80 (3.15)	92 kg/202 lb	24
DP50	2479	240 (9.45)	790 (31.10)	80 (3.15)	113 kg/249 lb	30
DP50	2494	240 (9.45)	940 (37.01)	80 (3.15)	135 kg/296 lb	36
DP50	24109	240 (9.45)	1090 (42.91)	80 (3.15)	156 kg/343 lb	42
DP50	24124	240 (9.45)	1240 (48.82)	80 (3.15)	178 kg/391 lb	48
DP50	24139	240 (9.45)	1390 (54.72)	80 (3.15)	199 kg/438 lb	54
DP50	24154	240 (9.45)	1540 (60.63)	80 (3.15)	221 kg/485 lb	60
DP50	24169	240 (9.45)	1690 (66.54)	80 (3.15)	242 kg/532 lb	66
DP50	24184	240 (9.45)	1840 (72.44)	80 (3.15)	263 kg/580 lb	72
DP50	24199	240 (9.45)	1990 (78.35)	80 (3.15)	285 kg/627 lb	78
DP50	3034	300 (11.81)	340 (13.39)	80 (3.15)	61 kg/134 lb	16
DP50	3049	300 (11.81)	490 (19.29)	80 (3.15)	88 kg/193 lb	24
DP50	3064	300 (11.81)	640 (25.20)	80 (3.15)	115 kg/252 lb	32
DP50	3079	300 (11.81)	790 (31.10)	80 (3.15)	141 kg/311 lb	40
DP50	3094	300 (11.81)	940 (37.01)	80 (3.15)	168 kg/370 lb	48
DP50	30109	300 (11.81)	1090 (42.91)	80 (3.15)	195 kg/429 lb	56
DP50	30124	300 (11.81)	1240 (42.91)	80 (3.15)	222 kg/488 lb	64
DP50	30139	300 (11.81)	1390 (54.72)	80 (3.15)	249 kg/547 lb	72
DP50	30154	300 (11.81)	1540 (60.63)	80 (3.15)	276 kg/606 lb	80
DP50	3634	360 (14.17)	340 (13.39)	80 (3.15)	73 kg/161 lb	20
DP50	3649	360 (14.17)	490 (19.29)	80 (3.15)	105 kg/232 lb	30



- square pole electro-permanent magnetic chuck with extra power

Use:

clamping for heavy machining of medium size workpiece

Features:

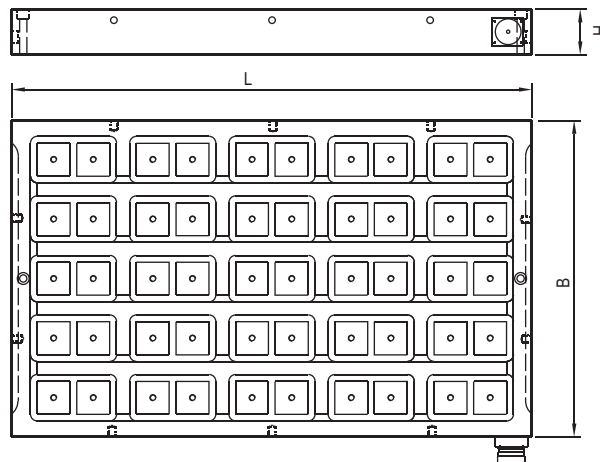
- square pole size 50x50 mm
- magnetic force higher than 350kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- suitable for cast iron workpiece or workpiece with air gap
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
DP50	3664	360 (14.17)	640 (25.20)	80 (3.15)	137 kg/302 lb	40
DP50	3679	360 (14.17)	790 (31.10)	80 (3.15)	170 kg/373 lb	50
DP50	3694	360 (14.17)	940 (37.01)	80 (3.15)	202 kg/444 lb	60
DP50	36109	360 (14.17)	1090 (42.91)	80 (3.15)	234 kg/515 lb	70
DP50	36124	360 (14.17)	1240 (42.91)	80 (3.15)	266 kg/586 lb	80
DP50	4234	420 (16.54)	340 (13.39)	80 (3.15)	85 kg/187 lb	24
DP50	4249	420 (16.54)	490 (19.29)	80 (3.15)	123 kg/270 lb	36
DP50	4264	420 (16.54)	640 (25.20)	80 (3.15)	160 kg/353 lb	48
DP50	4279	420 (16.54)	790 (31.10)	80 (3.15)	198 kg/435 lb	60
DP50	4294	420 (16.54)	940 (37.01)	80 (3.15)	236 kg/518 lb	72
DP50	42109	420 (16.54)	1090 (42.91)	80 (3.15)	273 kg/601 lb	84
DP50	4834	480 (18.90)	340 (13.39)	80 (3.15)	97 kg/214 lb	28
DP50	4849	480 (18.90)	490 (19.29)	80 (3.15)	140 kg/309 lb	42
DP50	4864	480 (18.90)	640 (25.20)	80 (3.15)	183 kg/403 lb	56
DP50	4879	480 (18.90)	790 (31.10)	80 (3.15)	226 kg/498 lb	70
DP50	4894	480 (18.90)	940 (37.01)	80 (3.15)	269 kg/592 lb	84
DP50	5434	540 (21.26)	340 (13.39)	80 (3.15)	110 kg/241 lb	32
DP50	5449	540 (21.26)	490 (19.29)	80 (3.15)	158 kg/347 lb	48
DP50	5464	540 (21.26)	640 (25.20)	80 (3.15)	206 kg/454 lb	64
DP50	5479	540 (21.26)	790 (31.10)	80 (3.15)	255 kg/560 lb	80
DP50	6034	600 (23.62)	340 (13.39)	80 (3.15)	122 kg/268 lb	36
DP50	6049	600 (23.62)	490 (19.29)	80 (3.15)	175 kg/386 lb	54
DP50	6064	600 (23.62)	640 (25.20)	80 (3.15)	229 kg/504 lb	72

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FRÄSEN MILLING

SP50



• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung mit niedrigerer Dichte

Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung von großen Werkstücken

Merkmale:

- Polabmessung 50x50mm
- Haftkraft > 350 kg pro Pol
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs
- Werkstücke größer als der Magnettisch bearbeitbar

• square pole electro-permanent magnetic chuck with lower density

Use:

clamping for heavy machining of large size workpiece

Features:

- square pole size 50x50 mm
- magnetic force higher than 350kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool
- workpiece larger than the table size are machinable

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
SP50	3049	300 (11.81)	490 (19.29)	80 (3.15)	88 kg/194 lb	18
SP50	3064	300 (11.81)	640 (25.20)	80 (3.15)	115 kg/253 lb	24
SP50	3079	300 (11.81)	790 (31.10)	80 (3.15)	142 kg/312 lb	30
SP50	3094	300 (11.81)	940 (37.01)	80 (3.15)	168 kg/370 lb	36
SP50	30109	300 (11.81)	1090 (42.91)	80 (3.15)	195 kg/429 lb	42
SP50	30124	300 (11.81)	1240 (48.82)	80 (3.15)	221 kg/488 lb	48
SP50	30139	300 (11.81)	1390 (54.72)	80 (3.15)	249 kg/547 lb	54
SP50	30154	300 (11.81)	1540 (60.63)	80 (3.15)	276 kg/606 lb	60
SP50	30169	300 (11.81)	1690 (66.54)	80 (3.15)	302 kg/665 lb	66
SP50	30184	300 (11.81)	1840 (72.44)	80 (3.15)	329 kg/725 lb	72
SP50	30199	300 (11.81)	1990 (78.35)	80 (3.15)	356 kg/784 lb	78
SP50	3949	390 (15.35)	490 (19.29)	80 (3.15)	114 kg/251 lb	24
SP50	3964	390 (15.35)	640 (25.20)	80 (3.15)	149 kg/328 lb	32
SP50	3979	390 (15.35)	790 (31.10)	80 (3.15)	184 kg/405 lb	40
SP50	3994	390 (15.35)	940 (37.01)	80 (3.15)	219 kg/482 lb	48
SP50	39109	390 (15.35)	1090 (42.91)	80 (3.15)	254 kg/559 lb	56

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FRÄSEN MILLING

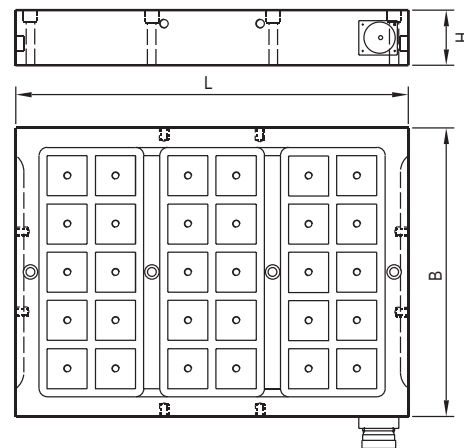
SP50



Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
SP50	39124	390 (15.35)	1240 (48.82)	80 (3.15)	289 kg/635 lb	64
SP50	39139	390 (15.35)	1390 (54.72)	80 (3.15)	323 kg/712 lb	72
SP50	39154	390 (15.35)	1540 (60.63)	80 (3.15)	358 kg/788 lb	80
SP50	39169	390 (15.35)	1690 (66.54)	80 (3.15)	393 kg/865 lb	88
SP50	39184	390 (15.35)	1840 (72.44)	80 (3.15)	428 kg/942 lb	96
SP50	39199	390 (15.35)	1990 (78.35)	80 (3.15)	463 kg/1019 lb	104
SP50	4849	480 (18.90)	490 (19.29)	80 (3.15)	140 kg/308 lb	30
SP50	4864	480 (18.90)	640 (25.20)	80 (3.15)	183 kg/403 lb	40
SP50	4879	480 (18.90)	790 (31.10)	80 (3.15)	226 kg/497 lb	50
SP50	4894	480 (18.90)	940 (37.01)	80 (3.15)	269 kg/592 lb	60
SP50	48109	480 (18.90)	1090 (42.91)	80 (3.15)	312 kg/686 lb	70
SP50	49124	480 (18.90)	1240 (48.82)	80 (3.15)	355 kg/781 lb	80
SP50	49139	480 (18.90)	1390 (54.72)	80 (3.15)	398 kg/876 lb	90
SP50	49154	480 (18.90)	1540 (60.63)	80 (3.15)	441 kg/970 lb	100
SP50	49169	480 (18.90)	1690 (66.54)	80 (3.15)	484 kg/1065 lb	110
SP50	49184	480 (18.90)	1840 (72.44)	80 (3.15)	527 kg/1159 lb	120
SP50	49199	480 (18.90)	1990 (78.35)	80 (3.15)	570 kg/1254 lb	130
SP50	5749	570 (22.44)	490 (19.29)	80 (3.15)	167 kg/367 lb	36
SP50	5764	570 (22.44)	640 (25.20)	80 (3.15)	218 kg/480 lb	48
SP50	5779	570 (22.44)	790 (31.10)	80 (3.15)	269 kg/592 lb	60
SP50	5794	570 (22.44)	940 (37.01)	80 (3.15)	320 kg/704 lb	72
SP50	57109	570 (22.44)	1090 (42.91)	80 (3.15)	371 kg/816 lb	84
SP50	57124	570 (22.44)	1240 (48.82)	80 (3.15)	422 kg/928 lb	96
SP50	57139	570 (22.44)	1390 (54.72)	80 (3.15)	473 kg/1040 lb	108
SP50	57154	570 (22.44)	1540 (60.63)	80 (3.15)	524 kg/1152 lb	120
SP50	57169	570 (22.44)	1690 (66.54)	80 (3.15)	575 kg/1264 lb	132
SP50	57184	570 (22.44)	1840 (72.44)	80 (3.15)	626 kg/1377 lb	144
SP50	57199	570 (22.44)	1990 (78.35)	80 (3.15)	677 kg/1489 lb	156
SP50	6649	660 (25.98)	490 (19.29)	80 (3.15)	193 kg/425 lb	42
SP50	6664	660 (25.98)	640 (25.20)	80 (3.15)	252 kg/554 lb	56
SP50	6679	660 (25.98)	790 (31.10)	80 (3.15)	311 kg/684 lb	70
SP50	6694	660 (25.98)	940 (37.01)	80 (3.15)	370 kg/814 lb	84
SP50	66109	660 (25.98)	1090 (42.91)	80 (3.15)	429 kg/944 lb	98
SP50	66124	660 (25.98)	1240 (48.82)	80 (3.15)	488 kg/1074 lb	112
SP50	66139	660 (25.98)	1390 (54.72)	80 (3.15)	547 kg/1204 lb	126
SP50	66154	660 (25.98)	1540 (60.63)	80 (3.15)	606 kg/1334 lb	140
SP50	66169	660 (25.98)	1690 (66.54)	80 (3.15)	665 kg/1464 lb	154
SP50	66184	660 (25.98)	1840 (72.44)	80 (3.15)	725 kg/1594 lb	168
SP50	7564	750 (29.53)	640 (25.20)	80 (3.15)	286 kg/630 lb	64
SP50	7579	750 (29.53)	790 (31.10)	80 (3.15)	353 kg/778 lb	80
SP50	7594	750 (29.53)	940 (37.01)	80 (3.15)	421 kg/925 lb	96
SP50	75109	750 (29.53)	1090 (42.91)	80 (3.15)	488 kg/1073 lb	112
SP50	75124	750 (29.53)	1240 (48.82)	80 (3.15)	555 kg/1221 lb	128
SP50	75139	750 (29.53)	1390 (54.72)	80 (3.15)	622 kg/1368 lb	144
SP50	75154	750 (29.53)	1540 (60.63)	80 (3.15)	689 kg/1516 lb	160
SP50	8479	840 (33.07)	790 (31.10)	80 (3.15)	396 kg/871 lb	90
SP50	8494	840 (33.07)	940 (37.01)	80 (3.15)	471 kg/1036 lb	108
SP50	84109	840 (33.07)	1090 (42.91)	80 (3.15)	546 kg/1202 lb	126
SP50	84124	840 (33.07)	1240 (48.82)	80 (3.15)	621 kg/1367 lb	144
SP50	84139	840 (33.07)	1390 (54.72)	80 (3.15)	697 kg/1532 lb	162
SP50	9379	930 (36.61)	790 (31.10)	80 (3.15)	438 kg/964 lb	100
SP50	9394	930 (36.61)	940 (37.01)	80 (3.15)	522 kg/1147 lb	120
SP50	93109	930 (36.61)	1090 (42.91)	80 (3.15)	605 kg/1331 lb	140
SP50	93124	930 (36.61)	1240 (48.82)	80 (3.15)	688 kg/1514 lb	160
SP50	10294	1020 (40.16)	940 (37.01)	80 (3.15)	572 kg/1258 lb	132
SP50	102109	1020 (40.16)	1090 (42.91)	80 (3.15)	663 kg/1459 lb	154

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

NP50



• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung mit Standarddichte

Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung von mittelgroßen Werkstücken

Merkmale:

- Polabmessung 50x50mm
- Haftkraft > 350 kg pro Pol
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs
- Werkstücke größer als der Magnetisch bearbeitbar

• square pole electro-permanent magnetic chuck with standard density

Use:

clamping for heavy machining of medium size workpiece

Features:

- square pole size 50x50 mm
- magnetic force higher than 350kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool
- workpiece larger than the table size are machinable

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
NP50	2434	240 (9.45)	340 (13.39)	69 (2.72)	42 kg/92 lb	12
NP50	2449	240 (9.45)	490 (19.29)	69 (2.72)	60 kg/132 lb	18
NP50	2464	240 (9.45)	640 (25.20)	69 (2.72)	78 kg/172 lb	24
NP50	2479	240 (9.45)	790 (31.10)	69 (2.72)	97 kg/213 lb	30
NP50	2494	240 (9.45)	940 (37.01)	69 (2.72)	115 kg/253 lb	36
NP50	24109	240 (9.45)	1090 (42.91)	69 (2.72)	133 kg/293 lb	42
NP50	24124	240 (9.45)	1240 (48.82)	69 (2.72)	153 kg/337 lb	48
NP50	24139	240 (9.45)	1390 (54.72)	69 (2.72)	172 kg/378 lb	54
NP50	24154	240 (9.45)	1540 (60.63)	69 (2.72)	190 kg/418 lb	60
NP50	24169	240 (9.45)	1690 (66.54)	69 (2.72)	209 kg/459 lb	66
NP50	24184	240 (9.45)	1840 (72.44)	69 (2.72)	227 kg/500 lb	72
NP50	24199	240 (9.45)	1990 (78.35)	69 (2.72)	246 kg/541 lb	78

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
NP50	3034	300 (11.81)	340 (13.39)	69 (2.72)	52 kg/114 lb	16
NP50	3049	300 (11.81)	490 (19.29)	69 (2.72)	75 kg/165 lb	24
NP50	3064	300 (11.81)	640 (25.20)	69 (2.72)	98 kg/216 lb	32
NP50	3079	300 (11.81)	790 (31.10)	69 (2.72)	121 kg/266 lb	40
NP50	3094	300 (11.81)	940 (37.01)	69 (2.72)	144 kg/317 lb	48
NP50	30109	300 (11.81)	1090 (42.91)	69 (2.72)	166 kg/365 lb	56
NP50	30124	300 (11.81)	1240 (48.82)	69 (2.72)	191 kg/421 lb	64
NP50	30139	300 (11.81)	1390 (54.72)	69 (2.72)	215 kg/472 lb	72
NP50	30154	300 (11.81)	1540 (60.63)	69 (2.72)	238 kg/523 lb	80
NP50	30169	300 (11.81)	1690 (66.54)	69 (2.72)	261kg/574 lb	88
NP50	30184	300 (11.81)	1840 (72.44)	69 (2.72)	284 kg/625 lb	96
NP50	30199	300 (11.81)	1990 (78.35)	69 (2.72)	307 kg/676 lb	104

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FRÄSEN MILLING



NP50

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.	Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
NP50	3634	360 (14.17)	340 (13.39)	69 (2.72)	62 kg/136 lb	20	NP50	48199	480 (18.90)	1990 (78.35)	69 (2.72)	492 kg/1081 lb	182
NP50	3649	360 (14.17)	490 (19.29)	69 (2.72)	90 kg/198 lb	30	NP50	5434	540 (21.26)	340 (13.39)	69 (2.72)	93 kg/205 lb	32
NP50	3664	360 (14.17)	640 (25.20)	69 (2.72)	117 kg/257 lb	40	NP50	5449	540 (21.26)	490 (19.29)	69 (2.72)	135 kg/297 lb	48
NP50	3679	360 (14.17)	790 (31.10)	69 (2.72)	145 kg/319 lb	50	NP50	5464	540 (21.26)	640 (25.20)	69 (2.72)	176 kg/387 lb	64
NP50	3694	360 (14.17)	940 (37.01)	69 (2.72)	172 kg/378 lb	60	NP50	5479	540 (21.26)	790 (31.10)	69 (2.72)	217 kg/477 lb	80
NP50	36109	360 (14.17)	1090 (42.91)	69 (2.72)	200 kg/440 lb	70	NP50	5494	540 (21.26)	940 (37.01)	69 (2.72)	258 kg/568 lb	96
NP50	36124	360 (14.17)	1240 (48.82)	69 (2.72)	230 kg/505 lb	80	NP50	54109	540 (21.26)	1090 (42.91)	69 (2.72)	300 kg/660 lb	112
NP50	36139	360 (14.17)	1390 (54.72)	69 (2.72)	257 kg/566 lb	90	NP50	54124	540 (21.26)	1240 (48.82)	69 (2.72)	345 kg/758 lb	128
NP50	36154	360 (14.17)	1540 (60.63)	69 (2.72)	285 kg/628 lb	100	NP50	54139	540 (21.26)	1390 (54.72)	69 (2.72)	386 kg/850 lb	144
NP50	36169	360 (14.17)	1690 (66.54)	69 (2.72)	313 kg/689 lb	110	NP50	54154	540 (21.26)	1540 (60.63)	69 (2.72)	428 kg/941 lb	160
NP50	36184	360 (14.17)	1840 (72.44)	69 (2.72)	341 kg/750 lb	120	NP50	6034	600 (23.62)	340 (13.39)	69 (2.72)	104 kg/229 lb	36
NP50	36199	360 (14.17)	1990 (78.35)	69 (2.72)	369 kg/811 lb	130	NP50	6049	600 (23.62)	490 (19.29)	69 (2.72)	150 kg/330 lb	54
NP50	4234	420 (16.54)	340 (13.39)	69 (2.72)	73 kg/161 lb	24	NP50	6064	600 (23.62)	640 (25.20)	69 (2.72)	196 kg/431 lb	72
NP50	4249	420 (16.54)	490 (19.29)	69 (2.72)	105 kg/231 lb	36	NP50	6079	600 (23.62)	790 (31.10)	69 (2.72)	241 kg/530 lb	90
NP50	4264	420 (16.54)	640 (25.20)	69 (2.72)	137 kg/301 lb	48	NP50	6094	600 (23.62)	940 (37.01)	69 (2.72)	287 kg/631 lb	108
NP50	4279	420 (16.54)	790 (31.10)	69 (2.72)	169 kg/372 lb	60	NP50	60109	600 (23.62)	1090 (42.91)	69 (2.72)	333 kg/733 lb	126
NP50	4294	420 (16.54)	940 (37.01)	69 (2.72)	201 kg/442 lb	72	NP50	60124	600 (23.62)	1240 (48.82)	69 (2.72)	383 kg/842 lb	144
NP50	42109	420 (16.54)	1090 (42.91)	69 (2.72)	233 kg/513 lb	84	NP50	60139	600 (23.62)	1390 (54.72)	69 (2.72)	429 kg/944 lb	162
NP50	42124	420 (16.54)	1240 (48.82)	69 (2.72)	268 kg/590 lb	96	NP50	6664	660 (25.98)	640 (25.20)	69 (2.72)	217 kg/478 lb	80
NP50	42139	420 (16.54)	1390 (54.72)	69 (2.72)	300 kg/661 lb	108	NP50	6679	660 (25.98)	790 (31.10)	69 (2.72)	268 kg/590 lb	100
NP50	42154	420 (16.54)	1540 (60.63)	69 (2.72)	333 kg/732 lb	120	NP50	6694	660 (25.98)	940 (37.01)	69 (2.72)	319 kg/702 lb	120
NP50	42169	420 (16.54)	1690 (66.54)	69 (2.72)	365 kg/804 lb	132	NP50	66109	660 (25.98)	1090 (42.91)	69 (2.72)	370 kg/814 lb	140
NP50	42184	420 (16.54)	1840 (72.44)	69 (2.72)	398 kg/875 lb	144	NP50	66124	660 (25.98)	1240 (48.82)	69 (2.72)	421 kg/926 lb	160
NP50	42199	420 (16.54)	1990 (78.35)	69 (2.72)	430 kg/946 lb	156	NP50	7264	720 (28.35)	640 (25.20)	69 (2.72)	237 kg/522 lb	88
NP50	4834	480 (18.90)	340 (13.39)	69 (2.72)	83 kg/183 lb	28	NP50	7279	720 (28.35)	790 (31.10)	69 (2.72)	293 kg/644 lb	110
NP50	4849	480 (18.90)	490 (19.29)	69 (2.72)	120 kg/264 lb	42	NP50	7294	720 (28.35)	940 (37.01)	69 (2.72)	348 kg/766 lb	132
NP50	4864	480 (18.90)	640 (25.20)	69 (2.72)	156 kg/343 lb	56	NP50	72109	720 (28.35)	1090 (42.91)	69 (2.72)	404 kg/888 lb	154
NP50	4879	480 (18.90)	790 (31.10)	69 (2.72)	193 kg/425 lb	70	NP50	7864	780 (30.71)	640 (25.20)	69 (2.72)	257 kg/565 lb	96
NP50	4894	480 (18.90)	940 (37.01)	69 (2.72)	230 kg/506 lb	84	NP50	7879	780 (30.71)	790 (31.10)	69 (2.72)	317 kg/698 lb	120
NP50	48109	480 (18.90)	1090 (42.91)	69 (2.72)	266 kg/585 lb	98	NP50	7894	780 (30.71)	940 (37.01)	69 (2.72)	377 kg/830 lb	144
NP50	48124	480 (18.90)	1240 (48.82)	69 (2.72)	306 kg/674 lb	112	NP50	78109	780 (30.71)	1090 (42.91)	69 (2.72)	437 kg/962 lb	168
NP50	48139	480 (18.90)	1390 (54.72)	69 (2.72)	343 kg/755 lb	126	NP50	8479	840 (33.07)	790 (31.10)	69 (2.72)	341 kg/751 lb	130
NP50	48154	480 (18.90)	1540 (60.63)	69 (2.72)	380 kg/837 lb	140	NP50	8494	840 (33.07)	940 (37.01)	69 (2.72)	406 kg/894 lb	156
NP50	48169	480 (18.90)	1690 (66.54)	69 (2.72)	417 kg/918 lb	154	NP50	9079	900 (35.43)	790 (31.10)	69 (2.72)	366 kg/805 lb	140
NP50	48184	480 (18.90)	1840 (72.44)	69 (2.72)	454 kg/1000 lb	168	NP50	9094	900 (35.43)	940 (37.01)	69 (2.72)	435 kg/958 lb	168

Maße: mm(in) Unit: mm(in)



magbo



Magbo-A
(330x330x55mm, 45kg)



Magbo-B
(390x330x55mm, 52kg)



Magbo-C
(450x330x55mm, 61kg)



Magbo-D
(450x390x55mm, 72kg)



Magbo-E
(510x390x55mm, 81kg)



Magbo-F
(510x450x55mm, 94kg)

• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung mit Standarddichte

Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung von mittelgroßen Werkstücken

Merkmale:

- patentierter solider Aufbau, kein Epoxydharz, keine Leckage, lange Lebensdauer
- Polabmessung 50x50mm
- Haftkraft > 350 kg pro Pol
- durch elektro-permanent Technologie keine Verformung
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie
- Werkstücke größer als der Magnetisch bearbeitbar
- unterschiedliche Kombinationen für verschiedene Abmessungen

• square pole electro-permanent magnetic chuck with standard density

Use:

clamping for heavy machining of medium size workpiece

Features:

- patented solid chuck face, no resin, no leakage, longer life time
- square pole size 50x50 mm
- magnetic force higher than 350kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool
- workpiece larger than the table size are machinable
- different combinations can reach different sizes

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

	330	390	450	510	660	720	780	840	900
330	A	B	C		A+A	A+B	A+C		
390	B		D	E	B+B		B+D	B+E	
450	C	D		F	C+C	C+D	D+D	C+F	D+F
510		E	F				E+E	E+F	F+F



FRÄSEN MILLING

XP70



- Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung mit niedrigsterer Dichte

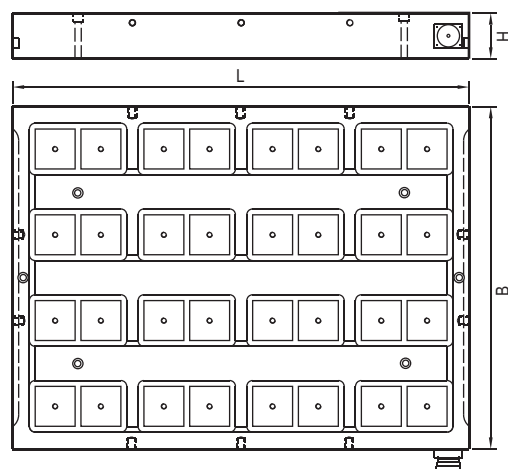
Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung von großen Werkstücken

Merkmale:

- Polabmessung 70x70mm
- Haftkraft > 690 kg pro Pol
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs
- Werkstücke größer als der Magnettisch bearbeitbar

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
XP70	4561	450 (17.72)	610 (24.02)	80 (3.15)	164 kg/360 lb	18
XP70	4580	450 (17.72)	800 (31.50)	80 (3.15)	215 kg/473 lb	24
XP70	4599	450 (17.72)	990 (38.98)	80 (3.15)	266 kg/585 lb	30
XP70	45118	450 (17.72)	1180 (46.46)	80 (3.15)	317 kg/697 lb	36
XP70	45137	450 (17.72)	1370 (53.94)	80 (3.15)	368 kg/809 lb	42
XP70	45156	450 (17.72)	1560 (61.42)	80 (3.15)	419 kg/921 lb	48
XP70	45175	450 (17.72)	1750 (68.90)	80 (3.15)	470 kg/1034 lb	54
XP70	45194	450 (17.72)	1940 (76.38)	80 (3.15)	521 kg/1146 lb	60
XP70	6061	600 (23.62)	610 (24.02)	80 (3.15)	218 kg/480 lb	24
XP70	6080	600 (23.62)	800 (31.50)	80 (3.15)	286 kg/629 lb	32
XP70	6099	600 (23.62)	990 (38.98)	80 (3.15)	354 kg/779 lb	40
XP70	60118	600 (23.62)	1180 (46.46)	80 (3.15)	422 kg/928 lb	48
XP70	60137	600 (23.62)	1370 (53.94)	80 (3.15)	490 kg/1079 lb	56
XP70	60156	600 (23.62)	1560 (61.42)	80 (3.15)	558 kg/1229 lb	64
XP70	60175	600 (23.62)	1750 (68.90)	80 (3.15)	626 kg/1378 lb	72
XP70	60194	600 (23.62)	1940 (76.38)	80 (3.15)	694 kg/1528 lb	80
XP70	7561	750 (29.53)	610 (24.02)	80 (3.15)	272 kg/598 lb	30
XP70	7580	750 (29.53)	800 (31.50)	80 (3.15)	357 kg/785 lb	40
XP70	7599	750 (29.53)	990 (38.98)	80 (3.15)	442 kg/972 lb	50
XP70	75118	750 (29.53)	1180 (46.46)	80 (3.15)	527 kg/1159 lb	60



- square pole electro-permanent magnetic chuck with lowest density

Use:

clamping for heavy machining of large size workpiece

Features:

- square pole size 70x70 mm
- magnetic force higher than 690kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool
- workpiece larger than the table size are machinable

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
XP70	75137	750 (29.53)	1370 (53.94)	80 (3.15)	613 kg/1349 lb	70
XP70	75156	750 (29.53)	1560 (61.42)	80 (3.15)	698 kg/1536 lb	80
XP70	75175	750 (29.53)	1750 (68.90)	80 (3.15)	783 kg/1723 lb	90
XP70	75194	750 (29.53)	1940 (76.38)	80 (3.15)	868 kg/1910 lb	100
XP70	9080	900 (35.43)	800 (31.50)	80 (3.15)	430 kg/945 lb	48
XP70	9099	900 (35.43)	990 (38.98)	80 (3.15)	532 kg/1169 lb	60
XP70	90118	900 (35.43)	1180 (46.46)	80 (3.15)	634 kg/1394 lb	72
XP70	90137	900 (35.43)	1370 (53.94)	80 (3.15)	736 kg/1618 lb	84
XP70	90156	900 (35.43)	1560 (61.42)	80 (3.15)	838 kg/1843 lb	96
XP70	90175	900 (35.43)	1750 (68.90)	80 (3.15)	940 kg/2067 lb	108
XP70	90194	900 (35.43)	1940 (76.38)	80 (3.15)	1042 kg/2292 lb	120
XP70	10599	1050 (41.34)	990 (38.98)	80 (3.15)	620 kg/1364 lb	70
XP70	105118	1050 (41.34)	1180 (46.46)	80 (3.15)	739 kg/1626 lb	84
XP70	105137	1050 (41.34)	1370 (53.94)	80 (3.15)	858 kg/1888 lb	98
XP70	105156	1050 (41.34)	1560 (61.42)	80 (3.15)	977 kg/2150 lb	112
XP70	105175	1050 (41.34)	1750 (68.90)	80 (3.15)	1096 kg/2412 lb	126
XP70	120118	1200 (47.24)	1180 (46.46)	80 (3.15)	845 kg/1859 lb	96
XP70	120137	1200 (47.24)	1370 (53.94)	80 (3.15)	981 kg/2158 lb	112
XP70	120156	1200 (47.24)	1560 (61.42)	80 (3.15)	1117 kg/2457 lb	128

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FRÄSEN MILLING

SP70



• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung mit niedrigerer Dichte

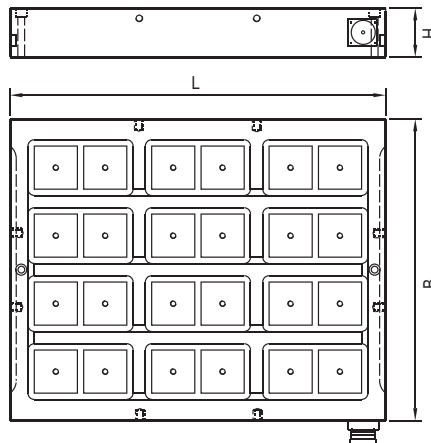
Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung von großen Werkstücken

Merkmale:

- Polabmessung 70x70mm
- Haftkraft > 690 kg pro Pol
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs
- Werkstücke größer als der Magnetisch bearbeitbar

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
SP70	3842	380 (14.96)	420 (16.54)	80 (3.15)	95 kg/209 lb	12
SP70	3861	380 (14.96)	610 (24.02)	80 (3.15)	138 kg/304 lb	18
SP70	3880	380 (14.96)	800 (31.50)	80 (3.15)	181 kg/398 lb	24
SP70	3899	380 (14.96)	990 (38.98)	80 (3.15)	224 kg/493 lb	30
SP70	38118	380 (14.96)	1180 (46.46)	80 (3.15)	267 kg/587 lb	36
SP70	38137	380 (14.96)	1370 (53.94)	80 (3.15)	310 kg/682 lb	42
SP70	38156	380 (14.96)	1560 (61.42)	80 (3.15)	354 kg/778 lb	48
SP70	38175	380 (14.96)	1750 (68.90)	80 (3.15)	397 kg/873 lb	54
SP70	38194	380 (14.96)	1940 (76.38)	80 (3.15)	440 kg/968 lb	60
SP70	4942	490 (19.29)	420 (16.54)	80 (3.15)	122 kg/268 lb	16
SP70	4961	490 (19.29)	610 (24.02)	80 (3.15)	178 kg/392 lb	24
SP70	4980	490 (19.29)	800 (31.50)	80 (3.15)	234 kg/515 lb	32
SP70	4999	490 (19.29)	990 (38.98)	80 (3.15)	289 kg/636 lb	40
SP70	49118	490 (19.29)	1180 (46.46)	80 (3.15)	345 kg/759 lb	48
SP70	49137	490 (19.29)	1370 (53.94)	80 (3.15)	400 kg/880 lb	56
SP70	49156	490 (19.29)	1560 (61.42)	80 (3.15)	456 kg/1003 lb	64
SP70	49175	490 (19.29)	1750 (68.90)	80 (3.15)	512 kg/1125 lb	72
SP70	49194	490 (19.29)	1940 (76.38)	80 (3.15)	567 kg/1248 lb	80
SP70	6042	600 (23.62)	420 (16.54)	80 (3.15)	150 kg/330 lb	20
SP70	6061	600 (23.62)	610 (24.02)	80 (3.15)	218 kg/480 lb	30
SP70	6080	600 (23.62)	800 (31.50)	80 (3.15)	286 kg/629 lb	40
SP70	6099	600 (23.62)	990 (38.98)	80 (3.15)	354 kg/779 lb	50
SP70	60118	600 (23.62)	1180 (46.46)	80 (3.15)	422 kg/928 lb	60
SP70	60137	600 (23.62)	1370 (53.94)	80 (3.15)	490 kg/1078 lb	70
SP70	60156	600 (23.62)	1560 (61.42)	80 (3.15)	558 kg/1229 lb	80



• square pole electro-permanent magnetic chuck with lower density

Use:

clamping for heavy machining of large size workpiece

Features:

- square pole size 70x70 mm
- magnetic force higher than 690kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool
- workpiece larger than the table size are machinable

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
SP70	60175	600 (23.62)	1750 (68.90)	80 (3.15)	626 kg/1378 lb	90
SP70	60194	600 (23.62)	1940 (76.38)	80 (3.15)	694 kg/1528 lb	100
SP70	7142	710 (27.95)	420 (16.54)	80 (3.15)	178 kg/392 lb	24
SP70	7161	710 (27.95)	610 (24.02)	80 (3.15)	258 kg/568 lb	36
SP70	7180	710 (27.95)	800 (31.50)	80 (3.15)	338 kg/744 lb	48
SP70	7199	710 (27.95)	990 (38.98)	80 (3.15)	419 kg/922 lb	60
SP70	71118	710 (27.95)	1180 (46.46)	80 (3.15)	500 kg/1100 lb	72
SP70	71137	710 (27.95)	1370 (53.94)	80 (3.15)	580 kg/1276 lb	84
SP70	71156	710 (27.95)	1560 (61.42)	80 (3.15)	661 kg/1454 lb	96
SP70	71175	710 (27.95)	1750 (68.90)	80 (3.15)	741 kg/1631 lb	108
SP70	71194	710 (27.95)	1940 (76.38)	80 (3.15)	822 kg/1808 lb	120
SP70	8280	820 (32.28)	800 (31.50)	80 (3.15)	391 kg/861 lb	56
SP70	8299	820 (32.28)	990 (38.98)	80 (3.15)	484 kg/1066 lb	70
SP70	82118	820 (32.28)	1180 (46.46)	80 (3.15)	577 kg/1270 lb	84
SP70	82137	820 (32.28)	1370 (53.94)	80 (3.15)	670 kg/1474 lb	98
SP70	82156	820 (32.28)	1560 (61.42)	80 (3.15)	763 kg/1679 lb	112
SP70	82175	820 (32.28)	1750 (68.90)	80 (3.15)	856 kg/1883 lb	126
SP70	9380	930 (36.61)	800 (31.50)	80 (3.15)	444 kg/977 lb	64
SP70	9399	930 (36.61)	990 (38.98)	80 (3.15)	549 kg/1208 lb	80
SP70	93118	930 (36.61)	1180 (46.46)	80 (3.15)	655 kg/1440 lb	96
SP70	93137	930 (36.61)	1370 (53.94)	80 (3.15)	760 kg/1672 lb	112
SP70	93156	930 (36.61)	1560 (61.42)	80 (3.15)	866 kg/1904 lb	128
SP70	10499	1040 (40.94)	990 (38.98)	80 (3.15)	614 kg/1351 lb	90
SP70	104118	1040 (40.94)	1180 (46.46)	80 (3.15)	732 kg/1611 lb	108
SP70	104137	1040 (40.94)	1370 (53.94)	80 (3.15)	850 kg/1870 lb	126

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FRÄSEN MILLING

NP70



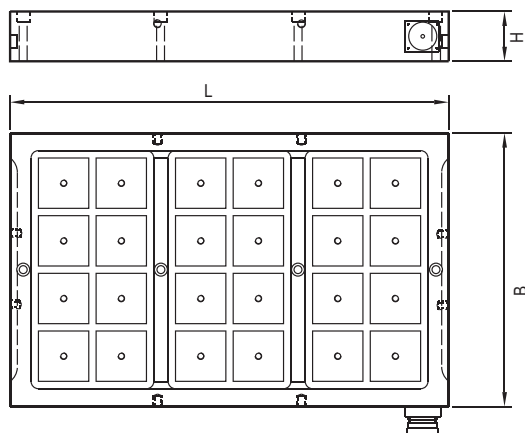
• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung mit Standarddichte

Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung von großen Werkstücken

Merkmale:

- Polabmessung 70x70mm
- Haftkraft > 690 kg pro Pol
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs



• square pole electro-permanent magnetic chuck with standard density

Use:

clamping for heavy machining of large size workpiece

Features:

- square pole size 70x70 mm
- magnetic force higher than 690kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
NP70	3023	300 (11.81)	230 (9.06)	69 (2.72)	35 kg/77 lb	6
NP70	3042	300 (11.81)	420 (16.54)	69 (2.72)	64 kg/141 lb	12
NP70	3061	300 (11.81)	610 (24.02)	69 (2.72)	93 kg/205 lb	18
NP70	3080	300 (11.81)	800 (31.50)	69 (2.72)	122 kg/268 lb	24
NP70	3099	300 (11.81)	990 (38.98)	69 (2.72)	151 kg/332 lb	30
NP70	30118	300 (11.81)	1180 (46.46)	69 (2.72)	180 kg/396 lb	36
NP70	30137	300 (11.81)	1370 (53.94)	69 (2.72)	211 kg/465 lb	42
NP70	30156	300 (11.81)	1560 (61.42)	69 (2.72)	241 kg/530 lb	48
NP70	30175	300 (11.81)	1750 (68.90)	69 (2.72)	270 kg/594 lb	54
NP70	30194	300 (11.81)	1940 (76.38)	69 (2.72)	299 kg/659 lb	60
NP70	3823	380 (14.96)	230 (9.06)	69 (2.72)	44 kg/97 lb	8
NP70	3842	380 (14.96)	420 (16.54)	69 (2.72)	81 kg/178 lb	16
NP70	3861	380 (14.96)	610 (24.02)	69 (2.72)	118 kg/260 lb	24
NP70	3880	380 (14.96)	800 (31.50)	69 (2.72)	155 kg/341 lb	32
NP70	3899	380 (14.96)	990 (38.98)	69 (2.72)	192 kg/422 lb	40
NP70	38118	380 (14.96)	1180 (46.46)	69 (2.72)	228 kg/502 lb	48
NP70	38137	380 (14.96)	1370 (53.94)	69 (2.72)	268 kg/589 lb	56
NP70	38156	380 (14.96)	1560 (61.42)	69 (2.72)	305 kg/671 lb	64
NP70	38175	380 (14.96)	1750 (68.90)	69 (2.72)	342 kg/753 lb	72
NP70	38194	380 (14.96)	1940 (76.38)	69 (2.72)	379 kg/835 lb	80
NP70	4642	460 (18.11)	420 (16.54)	69 (2.72)	98 kg/216 lb	20
NP70	4661	460 (18.11)	610 (24.02)	69 (2.72)	143 kg/315 lb	30
NP70	4680	460 (18.11)	800 (31.50)	69 (2.72)	187 kg/411 lb	40
NP70	4699	460 (18.11)	990 (38.98)	69 (2.72)	232 kg/510 lb	50
NP70	46118	460 (18.11)	1180 (46.46)	69 (2.72)	276 kg/607 lb	60
NP70	46137	460 (18.11)	1370 (53.94)	69 (2.72)	324 kg/713 lb	70
NP70	46156	460 (18.11)	1560 (61.42)	69 (2.72)	369 kg/812 lb	80
NP70	46175	460 (18.11)	1750 (68.90)	69 (2.72)	414 kg/911 lb	90
NP70	46194	460 (18.11)	1940 (76.38)	69 (2.72)	459 kg/1010 lb	100
NP70	5442	540 (21.26)	420 (16.54)	69 (2.72)	115 kg/253 lb	24
NP70	5461	540 (21.26)	610 (24.02)	69 (2.72)	168 kg/370 lb	36
NP70	5480	540 (21.26)	800 (31.50)	69 (2.72)	220 kg/484 lb	48

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
NP70	5499	540 (21.26)	990 (38.98)	69 (2.72)	272 kg/598 lb	60
NP70	54118	540 (21.26)	1180 (46.46)	69 (2.72)	324 kg/713 lb	72
NP70	54137	540 (21.26)	1370 (53.94)	69 (2.72)	381 kg/837 lb	84
NP70	54156	540 (21.26)	1560 (61.42)	69 (2.72)	433 kg/954 lb	96
NP70	54175	540 (21.26)	1750 (68.90)	69 (2.72)	486 kg/1070 lb	108
NP70	54194	540 (21.26)	1940 (76.38)	69 (2.72)	539 kg/1186 lb	120
NP70	6242	620 (24.41)	420 (16.54)	69 (2.72)	133 kg/293 lb	28
NP70	6261	620 (24.41)	610 (24.02)	69 (2.72)	193 kg/425 lb	42
NP70	6280	620 (24.41)	800 (31.50)	69 (2.72)	253 kg/557 lb	56
NP70	6299	620 (24.41)	990 (38.98)	69 (2.72)	313 kg/689 lb	70
NP70	62118	620 (24.41)	1180 (46.46)	69 (2.72)	372 kg/818 lb	84
NP70	62137	620 (24.41)	1370 (53.94)	69 (2.72)	381 kg/837 lb	98
NP70	62156	620 (24.41)	1560 (61.42)	69 (2.72)	433 kg/954 lb	112
NP70	62175	620 (24.41)	1750 (68.90)	69 (2.72)	486 kg/1070 lb	126
NP70	7061	700 (27.56)	610 (24.02)	69 (2.72)	220 kg/483 lb	48
NP70	7080	700 (27.56)	800 (31.50)	69 (2.72)	288 kg/634 lb	64
NP70	7099	700 (27.56)	990 (38.98)	69 (2.72)	357 kg/785 lb	80
NP70	70118	700 (27.56)	1180 (46.46)	69 (2.72)	425 kg/935 lb	96
NP70	70137	700 (27.56)	1370 (53.94)	69 (2.72)	493 kg/1086 lb	112
NP70	70156	700 (27.56)	1560 (61.42)	69 (2.72)	562 kg/1236 lb	128
NP70	7861	780 (30.71)	610 (24.02)	69 (2.72)	245 kg/539 lb	54
NP70	7880	780 (30.71)	800 (31.50)	69 (2.72)	321 kg/706 lb	72
NP70	7899	780 (30.71)	990 (38.98)	69 (2.72)	397 kg/874 lb	90
NP70	78118	780 (30.71)	1180 (46.46)	69 (2.72)	474 kg/1042 lb	108
NP70	78137	780 (30.71)	1370 (53.94)	69 (2.72)	550 kg/1210 lb	126
NP70	8680	860 (33.86)	800 (31.50)	69 (2.72)	354 kg/779 lb	80
NP70	8699	860 (33.86)	990 (38.98)	69 (2.72)	438 kg/964 lb	100
NP70	86118	860 (33.86)	1180 (46.46)	69 (2.72)	522 kg/1149 lb	120
NP70	9480	940 (37.01)	800 (31.50)	69 (2.72)	387 kg/851 lb	88
NP70	9499	940 (37.01)	990 (38.98)	69 (2.72)	479 kg/1053 lb	110
NP70	94118	940 (37.01)	1180 (46.46)	69 (2.72)	571 kg/1256 lb	132

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FRÄSEN MILLING

DP70



• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung mit hoher Haftkraft

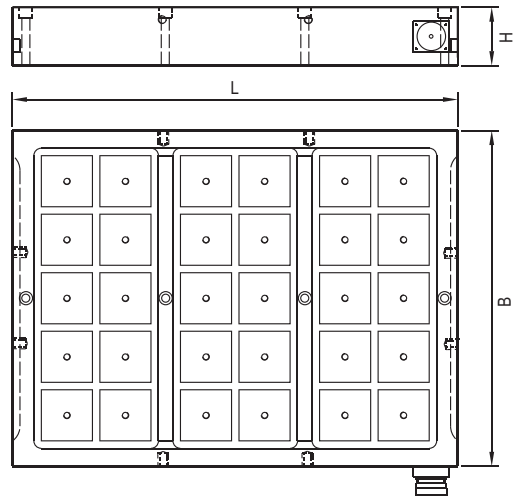
Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung von großen Werkstücken

Merkmale:

- Polabmessung 70x70mm
- Haftkraft > 690 kg pro Pol
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- geeignet für Gusseisen und Werkstücke mit Luftspalt
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
DP70	3023	300 (11.81)	230 (9.06)	80 (3.15)	41 kg/90 lb	6
DP70	3042	300 (11.81)	420 (16.54)	80 (3.15)	75 kg/165 lb	12
DP70	3061	300 (11.81)	610 (24.02)	80 (3.15)	109 kg/240 lb	18
DP70	3080	300 (11.81)	800 (31.50)	80 (3.15)	143 kg/315 lb	24
DP70	3099	300 (11.81)	990 (38.98)	80 (3.15)	177 kg/389 lb	30
DP70	30118	300 (11.81)	1180 (46.46)	80 (3.15)	211 kg/464 lb	36
DP70	30137	300 (11.81)	1370 (53.94)	80 (3.15)	52 kg/539 lb	42
DP70	30156	300 (11.81)	1560 (61.42)	80 (3.15)	279 kg/614 lb	48
DP70	30175	300 (11.81)	1750 (68.90)	80 (3.15)	313 kg/689 lb	54
DP70	30194	300 (11.81)	1940 (76.38)	80 (3.15)	347 kg/764 lb	60
DP70	3823	380 (14.96)	230 (9.06)	80 (3.15)	52 kg/ 114lb	8
DP70	3842	380 (14.96)	420 (16.54)	80 (3.15)	95 kg/209 lb	16
DP70	3861	380 (14.96)	610 (24.02)	80 (3.15)	138 kg/304 lb	24
DP70	3880	380 (14.96)	800 (31.50)	80 (3.15)	181 kg/398 lb	32
DP70	3899	380 (14.96)	990 (38.98)	80 (3.15)	224 kg/493 lb	40



• square pole electro-permanent magnetic chuck with extra power

Use:

clamping for heavy machining of medium size workpiece

Features:

- square pole size 70x70 mm
- magnetic force higher than 690kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- suitable for cast iron workpiece or workpiece with air gap
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
DP70	38118	380 (14.96)	1180 (46.46)	80 (3.15)	228 kg/502 lb	48
DP70	38137	380 (14.96)	1370 (53.94)	80 (3.15)	311 kg/683 lb	56
DP70	30156	380 (14.96)	1560 (61.42)	80 (3.15)	354 kg/778 lb	64
DP70	4642	460 (18.11)	420 (16.54)	80 (3.15)	98 kg/216 lb	20
DP70	4661	460 (18.11)	610 (24.02)	80 (3.15)	143 kg/315 lb	30
DP70	4680	460 (18.11)	800 (31.50)	80 (3.15)	187 kg/411 lb	40
DP70	4699	460 (18.11)	990 (38.98)	80 (3.15)	232 kg/510 lb	50
DP70	46118	460 (18.11)	1180 (46.46)	80 (3.15)	276 kg/607 lb	60
DP70	5442	540 (21.26)	420 (16.54)	80 (3.15)	115 kg/253 lb	24
DP70	5461	540 (21.26)	610 (24.02)	80 (3.15)	168 kg/370 lb	36
DP70	5480	540 (21.26)	800 (31.50)	80 (3.15)	220 kg/484 lb	48
DP70	5499	540 (21.26)	990 (38.98)	80 (3.15)	272 kg/598 lb	60
DP70	6242	620 (24.41)	420 (16.54)	80 (3.15)	133 kg/293 lb	28
DP70	6261	620 (24.41)	610 (24.02)	80 (3.15)	193 kg/425 lb	42
DP70	6280	620 (24.41)	800 (31.50)	80 (3.15)	253 kg/557 lb	56

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FRÄSEN MILLING

XP75



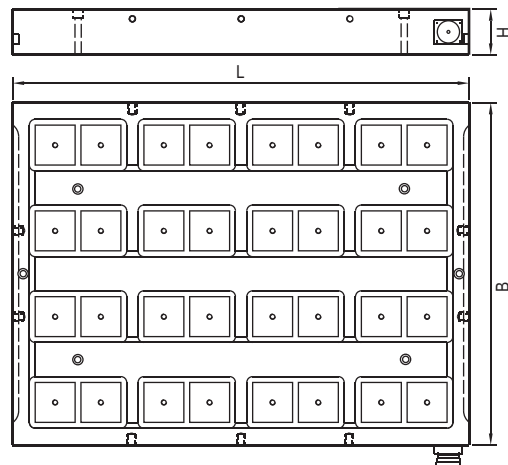
- Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung mit niedrigsterer Dichte

Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung von großen Werkstücken

Merkmale:

- Polabmessung 75x75mm
- Haftkraft > 780 kg pro Pol
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs
- Werkstücke größer als der Magnettisch bearbeitbar



- square pole electro-permanent magnetic chuck with lowest density

Use:

clamping for heavy machining of large size workpiece

Features:

- square pole size 75x75 mm
- magnetic force higher than 780kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool
- workpiece larger than the table size are machinable

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
XP75	6264	620 (24.41)	640 (25.20)	80 (3.15)	237 kg/521 lb	24
XP75	6284	620 (24.41)	840 (33.07)	80 (3.15)	311 kg/684 lb	32
XP75	62104	620 (24.41)	1040 (40.94)	80 (3.15)	385 kg/846 lb	40
XP75	62124	620 (24.41)	1240 (48.82)	80 (3.15)	459 kg/1009 lb	48
XP75	62144	620 (24.41)	1440 (56.69)	80 (3.15)	533 kg/1172 lb	56
XP75	62164	620 (24.41)	1640 (64.57)	80 (3.15)	607 kg/1335 lb	64
XP75	62184	620 (24.41)	1840 (72.44)	80 (3.15)	681 kg/1497 lb	72
XP75	62204	620 (24.41)	2040 (80.31)	80 (3.15)	755 kg/1660 lb	80
XP75	7764	775 (30.51)	640 (25.20)	80 (3.15)	296 kg/651 lb	30
XP75	7784	775 (30.51)	840 (33.07)	80 (3.15)	388 kg/854 lb	40
XP75	77104	775 (30.51)	1040 (40.94)	80 (3.15)	481 kg/1058 lb	50
XP75	77124	775 (30.51)	1240 (48.82)	80 (3.15)	573 kg/1261 lb	60
XP75	77144	775 (30.51)	1440 (56.69)	80 (3.15)	666 kg/1465 lb	70
XP75	77164	775 (30.51)	1640 (64.57)	80 (3.15)	758 kg/1668 lb	80
XP75	77184	775 (30.51)	1840 (72.44)	80 (3.15)	851 kg/1872 lb	90

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
XP75	77204	775 (30.51)	2040 (80.31)	80 (3.15)	943 kg/2075 lb	100
XP75	9384	930 (36.61)	840 (33.07)	80 (3.15)	466 kg/1025 lb	48
XP75	93104	930 (36.61)	1040 (40.94)	80 (3.15)	577 kg/1269 lb	60
XP75	93124	930 (36.61)	1240 (48.82)	80 (3.15)	688 kg/1514 lb	72
XP75	93144	930 (36.61)	1440 (56.69)	80 (3.15)	799 kg/1758 lb	84
XP75	93164	930 (36.61)	1640 (64.57)	80 (3.15)	910 kg/2002 lb	96
XP75	93184	930 (36.61)	1840 (72.44)	80 (3.15)	1021 kg/2246 lb	108
XP75	93204	930 (36.61)	2040 (80.31)	80 (3.15)	1132 kg/2490 lb	120
XP75	108104	1085 (42.72)	1040 (40.94)	80 (3.15)	673 kg/1481 lb	70
XP75	108124	1085 (42.72)	1240 (48.82)	80 (3.15)	803 kg/1766 lb	84
XP75	108144	1085 (42.72)	1440 (56.69)	80 (3.15)	932 kg/2051 lb	98
XP75	108164	1085 (42.72)	1640 (64.57)	80 (3.15)	1062 kg/2335 lb	112
XP75	108184	1085 (42.72)	1840 (72.44)	80 (3.15)	1191 kg/2620 lb	126
XP75	124124	1240 (48.82)	1240 (48.82)	80 (3.15)	917 kg/2018 lb	96
XP75	124144	1240 (48.82)	1440 (56.69)	80 (3.15)	1065 kg/2344 lb	112

Maße: mm Unit: mm

FRÄSEN MILLING

SP75



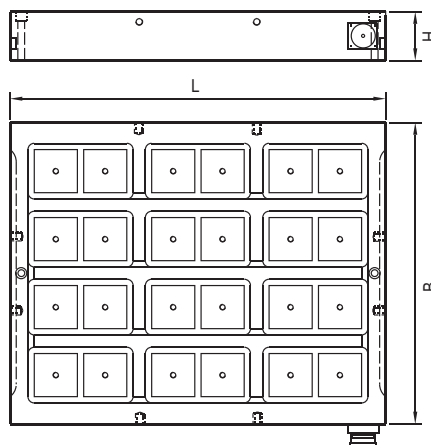
• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung mit niedrigerer Dichte

Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung von großen Werkstücken

Merkmale:

- Polabmessung 75x75mm
- Haftkraft > 780 kg pro Pol
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs
- Werkstücke größer als der Magnetisch bearbeitbar



• square pole electro-permanent magnetic chuck with lower density

Use:

clamping for heavy machining of large size workpiece

Features:

- square pole size 75x75 mm
- magnetic force higher than 780kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool
- workpiece larger than the table size are machinable

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
SP75	3944	395 (15.55)	440 (13.32)	80 (3.15)	104 kg/228 lb	12
SP75	3964	395 (15.55)	640 (25.20)	80 (3.15)	151 kg/332 lb	18
SP75	3984	395 (15.55)	840 (33.07)	80 (3.15)	198 kg/435 lb	24
SP75	39104	395 (15.55)	1040 (40.94)	80 (3.15)	245 kg/539 lb	30
SP75	39124	395 (15.55)	1240 (48.82)	80 (3.15)	292 kg/643 lb	36
SP75	39144	395 (15.55)	1440 (56.69)	80 (3.15)	339 kg/747 lb	42
SP75	39164	395 (15.55)	1640 (64.57)	80 (3.15)	386 kg/850 lb	48
SP75	39184	395 (15.55)	1840 (72.44)	80 (3.15)	434 kg/954 lb	54
SP75	39204	395 (15.55)	2040 (80.31)	80 (3.15)	481 kg/1058 lb	60
SP75	5144	510 (20.08)	440 (13.32)	80 (3.15)	134 kg/295 lb	16
SP75	5164	510 (20.08)	640 (25.20)	80 (3.15)	195 kg/428 lb	24
SP75	5184	510 (20.08)	840 (33.07)	80 (3.15)	256 kg/562 lb	32
SP75	51104	510 (20.08)	1040 (40.94)	80 (3.15)	316 kg/696 lb	40
SP75	51124	510 (20.08)	1240 (48.82)	80 (3.15)	377 kg/830 lb	48
SP75	51144	510 (20.08)	1440 (56.69)	80 (3.15)	438 kg/964 lb	56
SP75	51164	510 (20.08)	1640 (64.57)	80 (3.15)	499 kg/1098 lb	64
SP75	51184	510 (20.08)	1840 (72.44)	80 (3.15)	560 kg/1232 lb	72
SP75	51204	510 (20.08)	2040 (80.31)	80 (3.15)	621 kg/1366 lb	80
SP75	6244	625 (24.61)	440 (13.32)	80 (3.15)	164 kg/361 lb	20
SP75	6264	625 (24.61)	640 (25.20)	80 (3.15)	239 kg/525 lb	30
SP75	6284	625 (24.61)	840 (33.07)	80 (3.15)	313 kg/689 lb	40
SP75	62104	625 (24.61)	1040 (40.94)	80 (3.15)	388 kg/853 lb	50
SP75	62124	625 (24.61)	1240 (48.82)	80 (3.15)	462 kg/1017 lb	60
SP75	62144	625 (24.61)	1440 (56.69)	80 (3.15)	537 kg/1181 lb	70
SP75	62164	625 (24.61)	1640 (64.57)	80 (3.15)	612 kg/1345 lb	80

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
SP75	62184	625 (24.61)	1840 (72.44)	80 (3.15)	686 kg/1509 lb	90
SP75	62204	625 (24.61)	2040 (80.31)	80 (3.15)	761 kg/1673 lb	100
SP75	7444	740 (29.13)	440 (13.32)	80 (3.15)	194 kg/427 lb	24
SP75	7464	740 (29.13)	640 (25.20)	80 (3.15)	283 kg/622 lb	36
SP75	7484	740 (29.13)	840 (33.07)	80 (3.15)	371 kg/816 lb	48
SP75	74104	740 (29.13)	1040 (40.94)	80 (3.15)	459 kg/1010 lb	60
SP75	74124	740 (29.13)	1240 (48.82)	80 (3.15)	547 kg/1204 lb	72
SP75	74144	740 (29.13)	1440 (56.69)	80 (3.15)	636 kg/1399 lb	84
SP75	74164	740 (29.13)	1640 (64.57)	80 (3.15)	724 kg/1593 lb	96
SP75	74184	740 (29.13)	1840 (72.44)	80 (3.15)	812 kg/1787 lb	108
SP76	741204	740 (29.13)	2040 (80.31)	80 (3.15)	901 kg/1981 lb	120
SP75	8584	855 (33.66)	840 (33.07)	80 (3.15)	428 kg/943 lb	56
SP75	85104	855 (33.66)	1040 (40.94)	80 (3.15)	530 kg/1167 lb	70
SP75	85124	855 (33.66)	1240 (48.82)	80 (3.15)	633 kg/1392 lb	84
SP75	85144	855 (33.66)	1440 (56.69)	80 (3.15)	735 kg/1616 lb	98
SP75	85164	855 (33.66)	1640 (64.57)	80 (3.15)	837 kg/1840 lb	112
SP75	85184	855 (33.66)	1840 (72.44)	80 (3.15)	939 kg/2065 lb	126
SP75	9784	970 (38.19)	840 (33.07)	80 (3.15)	486 kg/1069 lb	64
SP75	97104	970 (38.19)	1040 (40.94)	80 (3.15)	602 kg/1324 lb	80
SP75	97124	970 (38.19)	1240 (48.82)	80 (3.15)	718 kg/1579 lb	96
SP75	97144	970 (38.19)	1440 (56.69)	80 (3.15)	833 kg/1833 lb	112
SP75	97164	970 (38.19)	1640 (64.57)	80 (3.15)	949 kg/2088 lb	128
SP75	108104	1085 (42.72)	1040 (40.94)	80 (3.15)	673 kg/1481 lb	90
SP75	108124	1085 (42.72)	1240 (48.82)	80 (3.15)	803 kg/1766 lb	108
SP75	108144	1085 (42.72)	1440 (56.69)	80 (3.15)	932 kg/2051 lb	126

Maße: mm Unit: mm

FRÄSEN MILLING

NP75



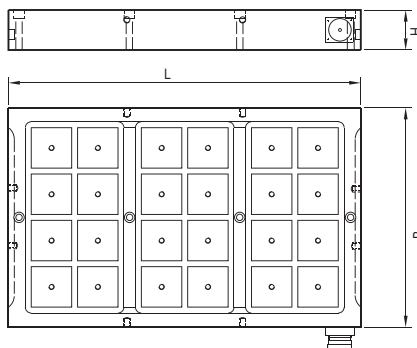
•Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung mit Standarddichte

Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung von großen Werkstücken

Merkmale:

- Polabmessung 75x75mm
- Haftkraft > 780 kg pro Pol
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs



• square pole electro-permanent magnetic chuck with standard density

Use:

clamping for heavy machining of large size workpiece

Features:

- square pole size 75x75 mm
- magnetic force higher than 780kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
NP75	3144	315 (12.40)	440 (13.32)	69 (2.71)	71 kg/155 lb	12
NP75	3164	315 (12.40)	640 (25.20)	69 (2.71)	103 kg/226 lb	18
NP75	3184	315 (12.40)	840 (33.07)	69 (2.71)	135 kg/296 lb	24
NP75	31104	315 (12.40)	1040 (40.94)	69 (2.71)	167 kg/367 lb	30
NP75	31124	315 (12.40)	1240 (48.82)	69 (2.71)	199 kg/438 lb	36
NP75	31144	315 (12.40)	1440 (56.69)	69 (2.71)	231 kg/508 lb	42
NP75	31164	315 (12.40)	1640 (64.57)	69 (2.71)	263kg/579 lb	48
NP75	31184	315 (12.40)	1840 (72.44)	69 (2.71)	295 kg/649 lb	54
NP75	31204	315 (12.40)	2040 (80.31)	69 (2.71)	327 kg/720 lb	60
NP75	4044	400 (15.75)	440 (13.32)	69 (2.71)	90 kg/197 lb	16
NP75	4064	400 (15.75)	640 (25.20)	69 (2.71)	130 kg/287 lb	24
NP75	4084	400 (15.75)	840 (33.07)	69 (2.71)	171 kg/376 lb	32
NP75	40104	400 (15.75)	1040 (40.94)	69 (2.71)	212 kg/466 lb	40
NP75	40124	400 (15.75)	1240 (48.82)	69 (2.71)	253 kg/556 lb	48
NP75	40144	400 (15.75)	1440 (56.69)	69 (2.71)	293 kg/645 lb	56
NP75	40164	400 (15.75)	1640 (64.57)	69 (2.71)	334 kg/735 lb	64
NP75	40184	400 (15.75)	1840 (72.44)	69 (2.71)	375 kg/824 lb	72
NP75	40204	400 (15.75)	2040 (80.31)	69 (2.71)	415 kg/914 lb	80
NP75	4844	485 (19.09)	440 (13.32)	69 (2.71)	109 kg/239 lb	20
NP75	4864	485 (19.09)	640 (25.20)	69 (2.71)	158 kg/348 lb	30
NP75	4884	485 (19.09)	840 (33.07)	69 (2.71)	207 kg/456 lb	40
NP75	48104	485 (19.09)	1040 (40.94)	69 (2.71)	257 kg/565 lb	50
NP75	48124	485 (19.09)	1240 (48.82)	69 (2.71)	306 kg/674 lb	60
NP75	48144	485 (19.09)	1440 (56.69)	69 (2.71)	356 kg/782 lb	70
NP75	48164	485 (19.09)	1640 (64.57)	69 (2.71)	405 kg/891 lb	80
NP75	48184	485 (19.09)	1840 (72.44)	69 (2.71)	454 kg/1000 lb	90
NP75	48204	485 (19.09)	2040 (80.31)	69 (2.71)	504 kg/1108 lb	100
NP75	5744	570 (22.44)	440 (13.32)	69 (2.71)	128 kg/281 lb	24
NP75	5764	570 (22.44)	640 (25.20)	69 (2.71)	186 kg/409 lb	36
NP75	5784	570 (22.44)	840 (33.07)	69 (2.71)	244 kg/536 lb	48
NP75	57104	570 (22.44)	1040 (40.94)	69 (2.71)	302 kg/664 lb	60
NP75	57124	570 (22.44)	1240 (48.82)	69 (2.71)	360 kg/792 lb	72
NP75	57144	570 (22.44)	1440 (56.69)	69 (2.71)	418 kg/919 lb	84
NP75	57164	570 (22.44)	1640 (64.57)	69 (2.71)	476 kg/1047 lb	96
NP75	57184	570 (22.44)	1840 (72.44)	69 (2.71)	534 kg/1175 lb	108
NP75	57204	570 (22.44)	2040 (80.31)	69 (2.71)	592 kg/1302 lb	120

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
NP75	6544	655 (25.79)	440 (13.32)	69 (2.71)	147 kg/323 lb	28
NP75	6564	655 (25.79)	640 (25.20)	69 (2.71)	213 kg/470 lb	42
NP75	6584	655 (25.79)	840 (33.07)	69 (2.71)	280 kg/616 lb	56
NP75	65104	655 (25.79)	1040 (40.94)	69 (2.71)	347 kg/763 lb	70
NP75	65124	655 (25.79)	1240 (48.82)	69 (2.71)	414 kg/910 lb	84
NP75	65144	655 (25.79)	1440 (56.69)	69 (2.71)	480 kg/1057 lb	98
NP75	65164	655 (25.79)	1640 (64.57)	69 (2.71)	547 kg/1203 lb	112
NP75	65184	655 (25.79)	1840 (72.44)	69 (2.71)	614 kg/1350 lb	126
NP75	7444	740 (29.13)	440 (13.32)	69 (2.71)	166 kg/365 lb	32
NP75	7464	740 (29.13)	640 (25.20)	69 (2.71)	241 kg/530 lb	48
NP75	7484	740 (29.13)	840 (33.07)	69 (2.71)	316 kg/696 lb	64
NP75	74104	740 (29.13)	1040 (40.94)	69 (2.71)	392 kg/862 lb	80
NP75	74124	740 (29.13)	1240 (48.82)	69 (2.71)	467 kg/1028 lb	96
NP75	74144	740 (29.13)	1440 (56.69)	69 (2.71)	543 kg/1194 lb	112
NP75	74164	740 (29.13)	1640 (64.57)	69 (2.71)	618 kg/1359 lb	128
NP75	8244	825 (32.48)	440 (13.32)	69 (2.71)	185 kg/407 lb	36
NP75	8264	825 (32.48)	640 (25.20)	69 (2.71)	269 kg/591 lb	54
NP75	8284	825 (32.48)	840 (33.07)	69 (2.71)	353 kg/776 lb	72
NP75	82104	825 (32.48)	1040 (40.94)	69 (2.71)	437 kg/961 lb	90
NP75	82124	825 (32.48)	1240 (48.82)	69 (2.71)	521 kg/1146 lb	108
NP75	82144	825 (32.48)	1440 (56.69)	69 (2.71)	605 kg/1331 lb	126
NP75	9144	910 (35.83)	440 (13.32)	69 (2.71)	204 kg/449 lb	40
NP75	9164	910 (35.83)	640 (25.20)	69 (2.71)	297 kg/652 lb	60
NP75	9184	910 (35.83)	840 (33.07)	69 (2.71)	389 kg/856 lb	80
NP75	91104	910 (35.83)	1040 (40.94)	69 (2.71)	482 kg/1060 lb	100
NP75	91124	910 (35.83)	1240 (48.82)	69 (2.71)	575 kg/1264 lb	120
NP75	9944	995 (39.17)	440 (13.32)	69 (2.71)	223 kg/490 lb	44
NP75	9964	995 (39.17)	640 (25.20)	69 (2.71)	324 kg/713 lb	66
NP75	9984	995 (39.17)	840 (33.07)	69 (2.71)	426 kg/936 lb	88
NP75	99104	995 (39.17)	1040 (40.94)	69 (2.71)	527 kg/1159 lb	110
NP75	99124	995 (39.17)	1240 (48.82)	69 (2.71)	628 kg/1382 lb	132
NP75	10844	1080 (42.52)	440 (13.32)	69 (2.71)	242 kg/532 lb	48
NP75	10864	1080 (42.52)	640 (25.20)	69 (2.71)	352 kg/774 lb	72
NP75	10884	1080 (42.52)	840 (33.07)	69 (2.71)	462 kg/1016 lb	96
NP75	108104	1080 (42.52)	1040 (40.94)	69 (2.71)	572 kg/1258 lb	120

Maße: mm Unit: mm

FRÄSEN MILLING

DP75



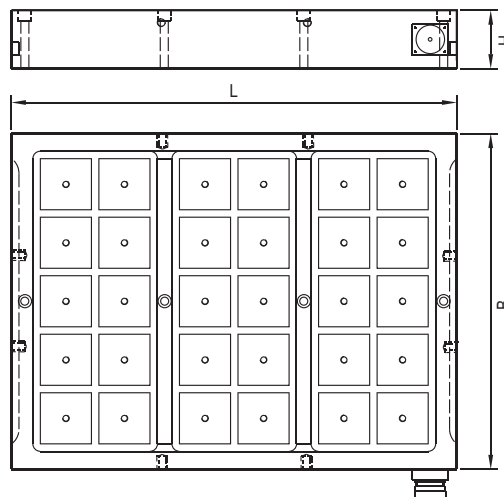
•Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung mit hoher Haftkraft

Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung von großen Werkstücken

Merkmale:

- Polabmessung 75x75mm
- Haftkraft > 780 kg pro Pol
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- geeignet für Gusseisen und Werkstücke mit Luftspalt
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs



• square pole electro-permanent magnetic chuck with extra power

Use:

clamping for heavy machining of medium size workpiece

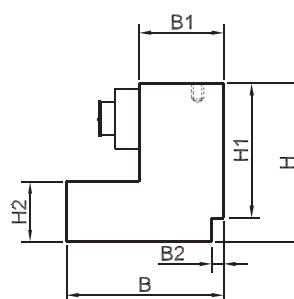
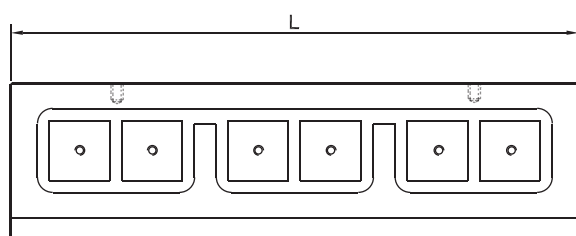
Features:

- square pole size 75x75 mm
- magnetic force higher than 780kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- suitable for cast iron workpiece or workpiece with air gap
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
DP75	3144	315 (12.40)	440 (13.32)	80 (3.15)	82 kg/180 lb	12
DP75	3164	315 (12.40)	640 (25.20)	80 (3.15)	119 kg/262 lb	18
DP75	3184	315 (12.40)	840 (33.07)	80 (3.15)	156 kg/344 lb	24
DP75	31104	315 (12.40)	1040 (40.94)	80 (3.15)	193 kg/425 lb	30
DP75	31124	315 (12.40)	1240 (48.82)	80 (3.15)	231 kg/507 lb	36
DP75	31144	315 (12.40)	1440 (56.69)	80 (3.15)	268 kg/589 lb	42
DP75	31164	315 (12.40)	1640 (64.57)	80 (3.15)	305 kg/671 lb	48
DP75	31184	315 (12.40)	1840 (72.44)	80 (3.15)	342 kg/753 lb	54
DP75	31204	315 (12.40)	2040 (80.31)	80 (3.15)	379 kg/835 lb	60
DP75	4044	400 (15.75)	440 (13.32)	80 (3.15)	104 kg/229 lb	16
DP75	4064	400 (15.75)	640 (25.20)	80 (3.15)	151 kg/332 lb	24
DP75	4084	400 (15.75)	840 (33.07)	80 (3.15)	198 kg/436 lb	32
DP75	40104	400 (15.75)	1040 (40.94)	80 (3.15)	246 kg/540 lb	40
DP75	40124	400 (15.75)	1240 (48.82)	80 (3.15)	293 kg/644 lb	48

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
DP75	40144	400 (15.75)	1440 (56.69)	80 (3.15)	340 kg/748 lb	56
DP75	40164	400 (15.75)	1640 (64.57)	80 (3.15)	387 kg/852 lb	64
DP75	4844	485 (19.09)	440 (13.32)	80 (3.15)	126 kg/277 lb	20
DP75	4864	485 (19.09)	640 (25.20)	80 (3.15)	183 kg/403 lb	30
DP75	4884	485 (19.09)	840 (33.07)	80 (3.15)	240 kg/529 lb	40
DP75	48104	485 (19.09)	1040 (40.94)	80 (3.15)	298 kg/655 lb	50
DP75	48124	485 (19.09)	1240 (48.82)	80 (3.15)	355 kg/781 lb	60
DP75	5744	570 (22.44)	440 (13.32)	80 (3.15)	148 kg/326 lb	24
DP75	5764	570 (22.44)	640 (25.20)	80 (3.15)	215 kg/474 lb	36
DP75	5784	570 (22.44)	840 (33.07)	80 (3.15)	283 kg/622 lb	48
DP75	57104	570 (22.44)	1040 (40.94)	80 (3.15)	350 kg/770 lb	60
DP75	6544	655 (25.79)	440 (13.32)	80 (3.15)	170 kg/374 lb	28
DP75	6564	655 (25.79)	640 (25.20)	80 (3.15)	247 kg/544 lb	42
DP75	6584	655 (25.79)	840 (33.07)	80 (3.15)	325 kg/715 lb	56

Maße: mm Unit: mm



• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung zum vertikalen Aufspannen

Anwendung:

Zum Aufspannen für horizontale Bearbeitung

Merkmale:

- Polabmessung 50x50mm
- Haftkraft > 350 kg pro Pol
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion

• square pole electro-permanent magnetic vertical chuck

Use:

clamping as an extra chuck from the vertical side

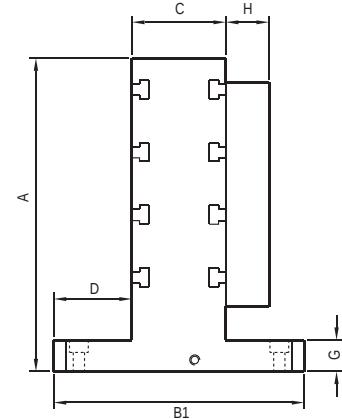
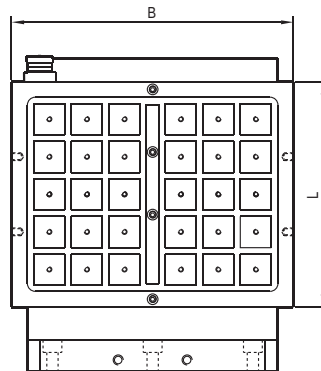
Features:

- square pole size 50x50 mm
- magnetic force higher than 350kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	H1	H2	B1	B2	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
EPV	1030	130 (5.12)	322 (12.68)	132 (5.20)	112 (4.41)	50 (1.76)	70 (2.76)	130 (5.12)	29 kg/64 lb	4
EPV	1050	130 (5.12)	470 (18.50)	132 (5.20)	112 (4.41)	50 (1.76)	70 (2.76)	130 (5.12)	42 kg/92 lb	6
EPV	1060	130 (5.12)	618 (24.33)	132 (5.20)	112 (4.41)	50 (1.76)	70 (2.76)	130 (5.12)	56 kg/123 lb	8
EPV	1080	130 (5.12)	766 (30.16)	132 (5.20)	112 (4.41)	50 (1.76)	70 (2.76)	130 (5.12)	69 kg/152 lb	10
EPV	1090	130 (5.12)	914 (35.98)	132 (5.20)	112 (4.41)	50 (1.76)	70 (2.76)	130 (5.12)	82 kg/180 lb	12

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

VM50



•Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung für horizontale Bearbeitung

Anwendung:

Zum Aufspannen für horizontale schwere Bearbeitung
von mittelgroßen Werkstücken

Merkmale:

- Polabmessung 50x50mm
- Haftkraft > 350 kg pro Pol
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs
- geeignet für Paletten auf FMS Systemen

• square pole electro-permanent magnetic chuck

Use:

clamping for horizontal heavy machining of
medium size workpiece

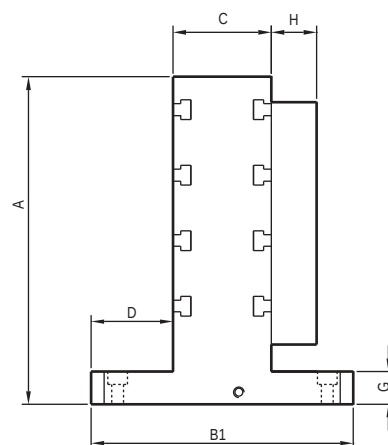
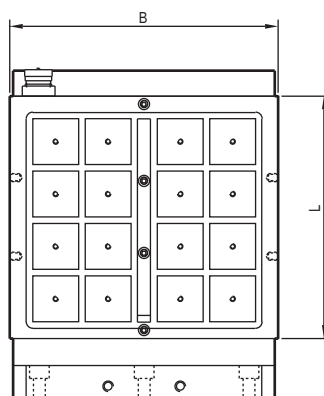
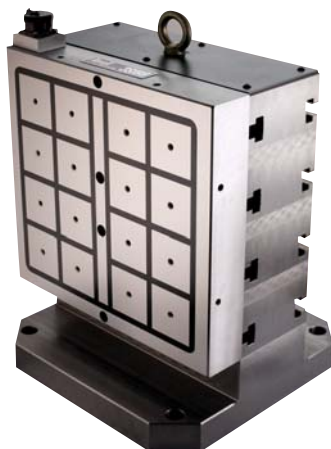
Features:

- square pole size 50x50 mm
- magnetic force higher than 350kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool
- can work with the pallets on FMS systems

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	A	B1	C	D	G	Polzahlen Pole No.
VM50	4836	480 (18.90)	360 (14.17)	69 (2.72)	88 kg/194 lb	500 (19.69)	400 (15.75)	150 (5.91)	125 (4.92)	50 (1.97)	35
VM50	6048	600 (23.62)	480 (18.90)	69 (2.72)	147 kg/323 lb	600 (23.62)	500 (19.69)	200 (7.87)	150 (5.91)	50 (1.97)	54
VM50	6663	660 (25.98)	630 (24.80)	69 (2.72)	212 kg/466 lb	700 (27.56)	630 (24.80)	250 (9.84)	190 (7.48)	50 (1.97)	80
VM50	7878	780 (30.71)	780 (30.71)	69 (2.72)	310 kg/682 lb	900 (35.43)	800 (31.50)	300 (11.81)	250 (9.84)	50 (1.97)	120

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

VM70



•Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung für horizontale Bearbeitung

Anwendung:

Zum Aufspannen für horizontale schwere Bearbeitung von großen Werkstücken

Merkmale:

- Polabmessung 70x70mm
- Haftkraft > 690 kg pro Pol
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs
- geeignet für paletten auf FMS Systemen

• square pole electro-permanent magnetic chuck

Use:

clamping for horizontal heavy machining of large size workpiece

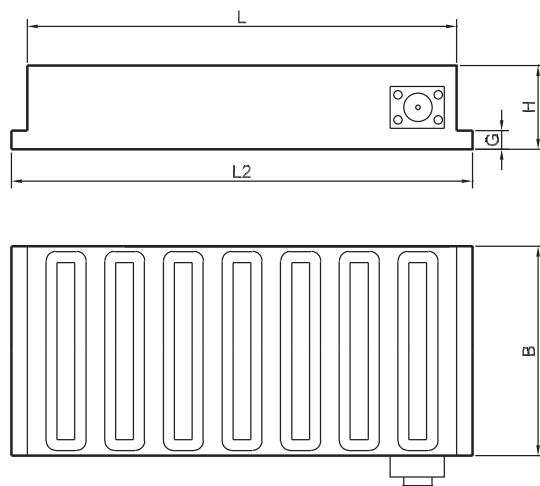
Features:

- square pole size 70x70 mm
- magnetic force higher than 690kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool
- can work with the pallets on FMS systems

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	A	B1	C	D	G	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
VM70	5438	540 (21.26)	380 (14.96)	69 (2.72)	500 (19.69)	400 (15.75)	150 (5.91)	125 (4.92)	50 (1.97)	105 kg/231 lb	24
VM70	6246	620 (24.41)	460 (18.11)	69 (2.72)	600 (23.62)	500 (19.69)	200 (7.87)	150 (5.91)	50 (1.97)	147 kg/323 lb	35
VM70	7060	700 (27.56)	600 (23.62)	69 (2.72)	700 (27.56)	630 (24.80)	250 (9.84)	190 (7.48)	50 (1.97)	212 kg/466 lb	48
VM70	7879	780 (30.71)	790 (31.10)	69 (2.72)	900 (35.43)	800 (31.50)	300 (11.81)	250 (9.84)	50 (1.97)	310 kg/682 lb	72

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

PM18



• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit breiter Polteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung von mittelgroßen Werkstücken

Merkmale:

- Polteilung 18 mm St/ 10 mm Epoxydharz
- Haftkraft max. 180 N/cm²
- breite Polteilung für Haftkraft im physikalisch möglichen Maximum
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs

• long pole electro-permanent magnetic chuck

Use:

clamping for heavy machining of medium size workpiece

Features:

- pole pitch 18+10 mm
- highest clamping force up to 180N/cm²
- long pole best for maximal flux concentration
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	G	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
PM18	3030	300 (11.81)	298 (11.73)	328 (12.91)	75 (2.95)	18 (0.71)	50 kg/110 lb	11
PM18	3040	300 (11.81)	410 (16.14)	440 (17.32)	75 (2.95)	18 (0.71)	68 kg/150 lb	15
PM18	3050	300 (11.81)	522 (20.55)	552 (21.73)	75 (2.95)	18 (0.71)	87 kg/191 lb	19
PM18	3060	300 (11.81)	634 (24.96)	664 (26.14)	75 (2.95)	18 (0.71)	106 kg/233 lb	23
PM18	3070	300 (11.81)	690 (27.17)	720 (28.35)	75 (2.95)	18 (0.71)	115 kg/253 lb	25
PM18	3080	300 (11.81)	802 (31.57)	832 (32.76)	75 (2.95)	18 (0.71)	134 kg/295 lb	29
PM18	3090	300 (11.81)	914 (35.98)	944 (37.17)	75 (2.95)	18 (0.71)	152 kg/334 lb	33
PM18	30100	300 (11.81)	1026 (40.39)	1056 (41.57)	75 (2.95)	18 (0.71)	171 kg/376 lb	37
PM18	4040	400 (15.75)	410 (16.14)	440 (17.32)	75 (2.95)	18 (0.71)	91 kg/200 lb	15
PM18	4050	400 (15.75)	522 (20.55)	552 (21.73)	75 (2.95)	18 (0.71)	116 kg/255 lb	19
PM18	4060	400 (15.75)	634 (24.96)	664 (26.14)	75 (2.95)	18 (0.71)	141 kg/310 lb	23
PM18	4070	400 (15.75)	690 (27.17)	720 (28.35)	75 (2.95)	18 (0.71)	153 kg/337 lb	25
PM18	4080	400 (15.75)	802 (31.57)	832 (32.76)	75 (2.95)	18 (0.71)	178 kg/392 lb	29
PM18	4090	400 (15.75)	914 (35.98)	944 (37.17)	75 (2.95)	18 (0.71)	203 kg/447 lb	33
PM18	40100	400 (15.75)	1026 (40.39)	1056 (41.57)	75 (2.95)	18 (0.71)	228 kg/502 lb	37
PM18	5050	500 (19.69)	522 (20.55)	552 (21.73)	75 (2.95)	18 (0.71)	145 kg/319 lb	19
PM18	5060	500 (19.69)	634 (24.96)	664 (26.14)	75 (2.95)	18 (0.71)	176 kg/387 lb	23
PM18	5070	500 (19.69)	690 (27.17)	720 (28.35)	75 (2.95)	18 (0.71)	192 kg/422 lb	25
PM18	5080	500 (19.69)	802 (31.57)	832 (32.76)	75 (2.95)	18 (0.71)	223 kg/491 lb	29
PM18	5090	500 (19.69)	914 (35.98)	944 (37.17)	75 (2.95)	18 (0.71)	254 kg/559 lb	33
PM18	50100	500 (19.69)	1026 (40.39)	1056 (41.57)	75 (2.95)	18 (0.71)	285 kg/627 lb	37
PM18	6060	600 (23.62)	634 (24.96)	664 (26.14)	75 (2.95)	18 (0.71)	212 kg/466 lb	23
PM18	6070	600 (23.62)	690 (27.17)	720 (28.35)	75 (2.95)	18 (0.71)	230 kg/506 lb	25
PM18	6080	600 (23.62)	802 (31.57)	832 (32.76)	75 (2.95)	18 (0.71)	267 kg/587 lb	29
PM18	6090	600 (23.62)	914 (35.98)	944 (37.17)	75 (2.95)	18 (0.71)	305 kg/671 lb	33
PM18	60100	600 (23.62)	1026 (40.39)	1056 (41.57)	75 (2.95)	18 (0.71)	342 kg/752 lb	37

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

PM40



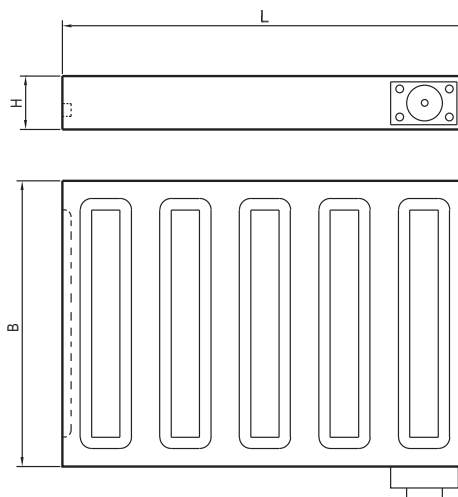
• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit breiter Polteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung von großen Werkstücken

Merkmale:

- Polteilung 40 mm St/ 16 mm Epoxydharz
- Haftkraft max. 180 N/cm²
- breite Polteilung für Haftkraft im physikalisch möglichen Maximum
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs
- Werkstücke größer als der Tisch bearbeitbar



• long pole electro-permanent magnetic chuck

Use:

clamping for heavy machining of large size workpiece

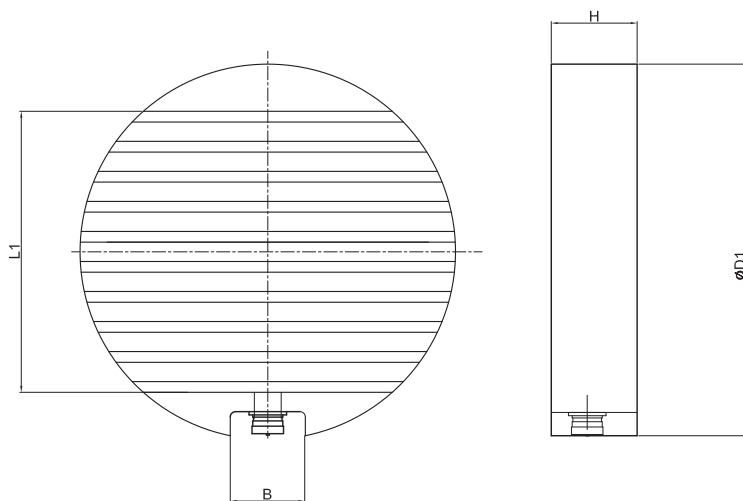
Features:

- pole pitch 40+16 mm
- highest clamping force up to 180N/cm²
- long pole best for maximal flux concentration
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool
- workpiece larger than the table size are machinable

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
PM40	3030	300 (11.81)	264 (10.39)	75 (2.95)	44 kg/97 lb	5
PM40	3040	300 (11.81)	376 (14.80)	75 (2.95)	63 kg/139 lb	7
PM40	3050	300 (11.81)	488 (19.21)	75 (2.95)	81 kg/178 lb	9
PM40	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	75 (2.95)	100 kg/220 lb	11
PM40	3070	300 (11.81)	712 (28.03)	75 (2.95)	119 kg/262 lb	13
PM40	3080	300 (11.81)	824 (32.44)	75 (2.95)	137 kg/301 lb	15
PM40	3090	300 (11.81)	936 (36.85)	75 (2.95)	156 kg/343 lb	17
PM40	30100	300 (11.81)	1048 (41.26)	75 (2.95)	175 kg/385 lb	19
PM40	4040	400 (15.75)	376 (14.80)	75 (2.95)	84 kg/185 lb	7
PM40	4050	400 (15.75)	488 (19.21)	75 (2.95)	108 kg/238 lb	9
PM40	4060	400 (15.75)	600 (23.62)	75 (2.95)	133 kg/293 lb	11
PM40	4070	400 (15.75)	712 (28.03)	75 (2.95)	158 kg/348 lb	13
PM40	4080	400 (15.75)	824 (32.44)	75 (2.95)	183 kg/403 lb	15
PM40	4090	400 (15.75)	936 (36.85)	75 (2.95)	208 kg/458 lb	17
PM40	40100	400 (15.75)	1048 (41.26)	75 (2.95)	233 kg/513 lb	19
PM40	5050	500 (19.69)	488 (19.21)	75 (2.95)	136 kg/299 lb	9
PM40	5060	500 (19.69)	600 (23.62)	75 (2.95)	167 kg/367 lb	11
PM40	5070	500 (19.69)	712 (28.03)	75 (2.95)	198 kg/436 lb	13
PM40	5080	500 (19.69)	824 (32.44)	75 (2.95)	229 kg/504 lb	15
PM40	5090	500 (19.69)	936 (36.85)	75 (2.95)	260 kg/572 lb	17
PM40	50100	500 (19.69)	1048 (41.26)	75 (2.95)	291 kg/640 lb	19
PM40	6060	600 (23.62)	600 (23.62)	75 (2.95)	200 kg/440 lb	11
PM40	6070	600 (23.62)	712 (28.03)	75 (2.95)	237 kg/521 lb	13
PM40	6080	600 (23.62)	824 (32.44)	75 (2.95)	275 kg/605 lb	15
PM40	6090	600 (23.62)	936 (36.85)	75 (2.95)	312 kg/686 lb	17
PM40	60100	600 (23.62)	1048 (41.26)	75 (2.95)	349 kg/768 lb	19

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

PMR



• Elektropermanent-Magnetrundfutter mit Parallelpolteilung

Anwendung:

Ideal für Aufspannen auf 5-achsige Maschinen

Merkmale:

- Polteilung 10+18mm
- hohe Nennhaftkraft bis 180N/cm²
- durch elektro-permanent Technologie keine Verformung
- die integralen Trennwände können durchbohrt werden für Montage auf dem Maschinentisch
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- minimale mechanische Verformung durch einteiliges Gehäuse

• circular electro-permanent magnetic chuck with parallel poles

Use:

ideal for the clamping on 5 axes simultaneously machining centre

Features:

- pole pitch 10+18 mm
- highest clamping force up to 180N/cm²
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- isolating walls in the chuck can be drilled through for the clamping on the machine table
- coolant and water proof structure
- chuck machined from one solid block of steel guaranteeing unique rigidity and absolute stability over the time

Modell Model	Abmessung Size	D1	H	L1	B	Eigengewicht Weight(kg)
PMR	300	300 (11.81)	80 (3.15)	206 (8.11)	70 (2.76)	42 kg/92 lb
PMR	400	400 (15.75)	80 (3.15)	318 (12.52)	70 (2.76)	74 kg/163 lb
PMR	450	450 (17.72)	80 (3.15)	374 (14.72)	70 (2.76)	94 kg/207 lb
PMR	500	500 (19.69)	80 (3.15)	430 (16.93)	70 (2.76)	117 kg/257 lb
PMR	600	600 (23.62)	80 (3.15)	486 (19.13)	70 (2.76)	168 kg/370 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FRÄSEN MILLING

PL18



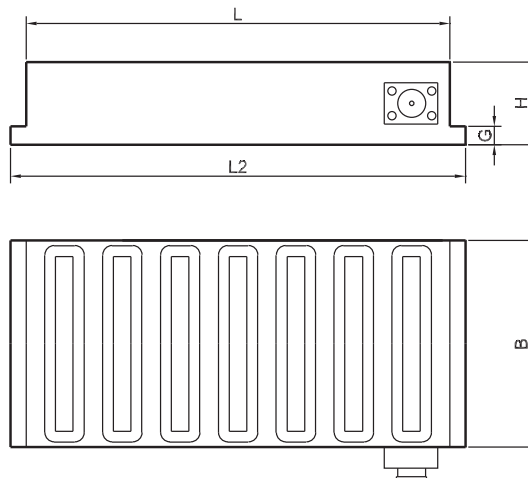
• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit breiter Polteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Fräsen mit hoher Geschwindigkeit von mittelgroßen Werkstücken

Merkmale:

- Polteilung 18 mm St/ 10 mm Epoxydharz
- Haftkraft max. 140 N/cm²
- Entmagnetisierung
- breite Polteilung für Haftkraft im physikalisch möglichen Maximum
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs



• long pole electro-permanent magnetic chuck

Use:

clamping for high speed machining of medium size workpiece

Features:

- pole pitch 18+10 mm
- highest clamping force up to 140N/cm²
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- long pole best for maximal flux concentration
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	G	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
PL18	3030	300 (11.81)	298 (11.73)	328 (12.91)	75 (2.95)	18 (0.71)	50 kg/110 lb	11
PL18	3040	300 (11.81)	410 (16.14)	440 (17.32)	75 (2.95)	18 (0.71)	68 kg/150 lb	15
PL18	3050	300 (11.81)	522 (20.55)	552 (21.73)	75 (2.95)	18 (0.71)	87 kg/191 lb	19
PL18	3060	300 (11.81)	634 (24.96)	664 (26.14)	75 (2.95)	18 (0.71)	106 kg/233 lb	23
PL18	3070	300 (11.81)	690 (27.17)	720 (28.35)	75 (2.95)	18 (0.71)	115 kg/253 lb	25
PL18	3080	300 (11.81)	802 (31.57)	832 (32.76)	75 (2.95)	18 (0.71)	134 kg/295 lb	29
PL18	3090	300 (11.81)	914 (35.98)	944 (37.17)	75 (2.95)	18 (0.71)	152 kg/334 lb	33
PL18	30100	300 (11.81)	1026 (40.39)	1056 (41.57)	75 (2.95)	18 (0.71)	171 kg/376 lb	37
PL18	4040	400 (15.75)	410 (16.14)	440 (17.32)	75 (2.95)	18 (0.71)	91 kg/200 lb	15
PL18	4050	400 (15.75)	522 (20.55)	552 (21.73)	75 (2.95)	18 (0.71)	116 kg/255 lb	19
PL18	4060	400 (15.75)	634 (24.96)	664 (26.14)	75 (2.95)	18 (0.71)	141 kg/310 lb	23
PL18	4070	400 (15.75)	690 (27.17)	720 (28.35)	75 (2.95)	18 (0.71)	153 kg/337 lb	25
PL18	4080	400 (15.75)	802 (31.57)	832 (32.76)	75 (2.95)	18 (0.71)	178 kg/392 lb	29
PL18	4090	400 (15.75)	914 (35.98)	944 (37.17)	75 (2.95)	18 (0.71)	203 kg/447 lb	33
PL18	40100	400 (15.75)	1026 (40.39)	1056 (41.57)	75 (2.95)	18 (0.71)	228 kg/502 lb	37
PL18	5050	500 (19.69)	522 (20.55)	552 (21.73)	75 (2.95)	18 (0.71)	145 kg/319 lb	19
PL18	5060	500 (19.69)	634 (24.96)	664 (26.14)	75 (2.95)	18 (0.71)	176 kg/387 lb	23
PL18	5070	500 (19.69)	690 (27.17)	720 (28.35)	75 (2.95)	18 (0.71)	192 kg/422 lb	25
PL18	5080	500 (19.69)	802 (31.57)	832 (32.76)	75 (2.95)	18 (0.71)	223 kg/491 lb	29
PL18	5090	500 (19.69)	914 (35.98)	944 (37.17)	75 (2.95)	18 (0.71)	254 kg/559 lb	33
PL18	50100	500 (19.69)	1026 (40.39)	1056 (41.57)	75 (2.95)	18 (0.71)	285 kg/627 lb	37
PL18	6060	600 (23.62)	634 (24.96)	664 (26.14)	75 (2.95)	18 (0.71)	212 kg/466 lb	23
PL18	6070	600 (23.62)	690 (27.17)	720 (28.35)	75 (2.95)	18 (0.71)	230 kg/506 lb	25
PL18	6080	600 (23.62)	802 (31.57)	832 (32.76)	75 (2.95)	18 (0.71)	267 kg/587 lb	29
PL18	6090	600 (23.62)	914 (35.98)	944 (37.17)	75 (2.95)	18 (0.71)	305 kg/671 lb	33
PL18	60100	600 (23.62)	1026 (40.39)	1056 (41.57)	75 (2.95)	18 (0.71)	342 kg/752 lb	37

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FRÄSEN MILLING

PL40



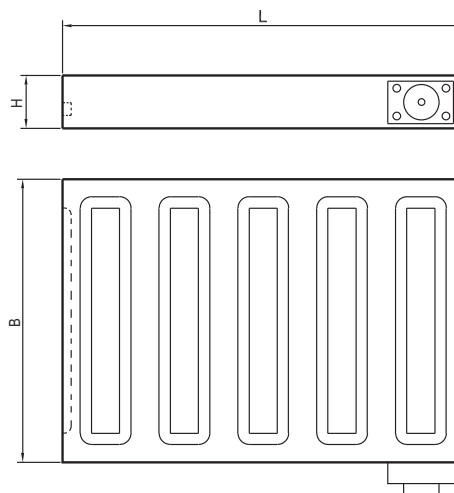
• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit breiter Polteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Fräsen mit hoher Geschwindigkeit von großen Werkstücken

Merkmale:

- Polteilung 40 mm St/ 16 mm Epoxydharz
- Haftkraft max. 140 N/cm²
- Entmagnetisierung
- breite Polteilung für Haftkraft im physikalisch möglichen Maximum
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie, ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs



• long pole electro-permanent magnetic chuck

Use:

clamping for high speed machining of large size workpiece

Features:

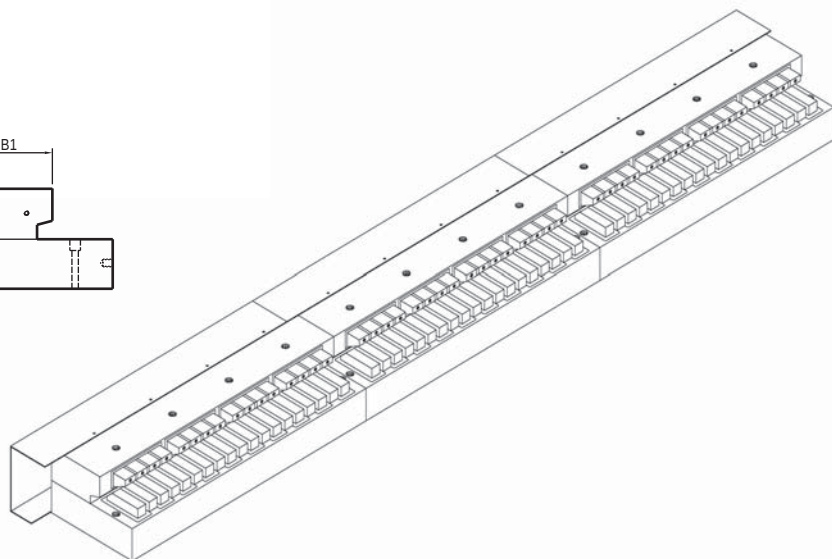
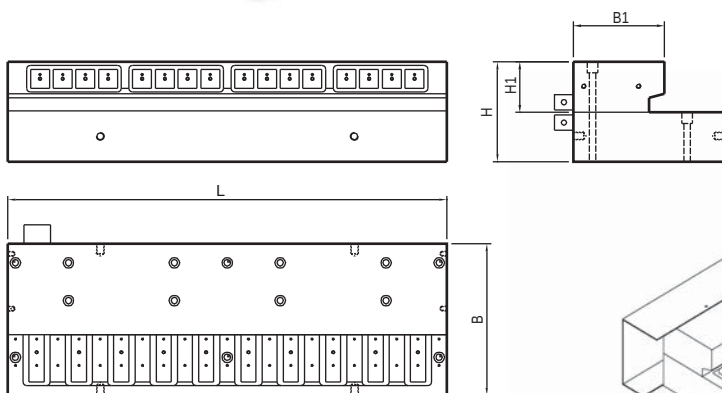
- pole pitch 40+16 mm
- highest clamping force up to 140N/cm²
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- long pole best for maximal flux concentration
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions without stray magnetic fields and no magnetization of the tool

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole No.
PL40	3030	300 (11.81)	264 (10.39)	75 (2.95)	44 kg/97 lb	5
PL40	3040	300 (11.81)	376 (14.80)	75 (2.95)	63 kg/139 lb	7
PL40	3050	300 (11.81)	488 (19.21)	75 (2.95)	81 kg/178 lb	9
PL40	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	75 (2.95)	100 kg/220 lb	11
PL40	3070	300 (11.81)	712 (28.03)	75 (2.95)	119 kg/262 lb	13
PL40	3080	300 (11.81)	824 (32.44)	75 (2.95)	137 kg/301 lb	15
PL40	3090	300 (11.81)	936 (36.85)	75 (2.95)	156 kg/343 lb	17
PL40	30100	300 (11.81)	1048 (41.26)	75 (2.95)	175 kg/385 lb	19
PL40	4040	400 (15.75)	376 (14.80)	75 (2.95)	84 kg/185 lb	7
PL40	4050	400 (15.75)	488 (19.21)	75 (2.95)	108 kg/238 lb	9
PL40	4060	400 (15.75)	600 (23.62)	75 (2.95)	133 kg/293 lb	11
PL40	4070	400 (15.75)	712 (28.03)	75 (2.95)	158 kg/348 lb	13
PL40	4080	400 (15.75)	824 (32.44)	75 (2.95)	183 kg/403 lb	15
PL40	4090	400 (15.75)	936 (36.85)	75 (2.95)	208 kg/458 lb	17
PL40	40100	400 (15.75)	1048 (41.26)	75 (2.95)	233 kg/513 lb	19
PL40	5050	500 (19.69)	488 (19.21)	75 (2.95)	136 kg/299 lb	9
PL40	5060	500 (19.69)	600 (23.62)	75 (2.95)	167 kg/367 lb	11
PL40	5070	500 (19.69)	712 (28.03)	75 (2.95)	198 kg/436 lb	13
PL40	5080	500 (19.69)	824 (32.44)	75 (2.95)	229 kg/504 lb	15
PL40	5090	500 (19.69)	936 (36.85)	75 (2.95)	260 kg/572 lb	17
PL40	50100	500 (19.69)	1048 (41.26)	75 (2.95)	291 kg/640 lb	19
PL40	6060	600 (23.62)	600 (23.62)	75 (2.95)	200 kg/440 lb	11
PL40	6070	600 (23.62)	712 (28.03)	75 (2.95)	237 kg/521 lb	13
PL40	6080	600 (23.62)	824 (32.44)	75 (2.95)	275 kg/605 lb	15
PL40	6090	600 (23.62)	936 (36.85)	75 (2.95)	312 kg/686 lb	17
PL40	60100	600 (23.62)	1048 (41.26)	75 (2.95)	349 kg/768 lb	19

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FRÄSEN VON SCHIENEN RAIL MILLING

EPK



• Elektropermanent-Magnetspannsystem für das Fräsen von Schienen

Anwendung:

Zum Aufspannen für das Fräsen von Schienen

Merkmale:

- Haftkraft max. 18 t/m
- keine Stromimpulse benötigt während der Bearbeitung
- starke und sehr stabile Aufspannung für vibrationsfreie Bearbeitung
- Schnellspannsystem für hohe Effizienz
- Komplettbearbeitung in einer Aufspannung
- ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs
- können gemeinsam benutzt werden

• rail milling magnetic clamping system

Use:

clamping for machining on rail crossings and switches

Features:

- highest clamping force up to 18t/m
- no electricity needed for the system when machining
- strong and uniform clamping, no vibrations when machining
- quick clamping with high efficiency
- complete machining in one set up
- without stray magnetic fields and no magnetization of the tool
- modules can be used jointly

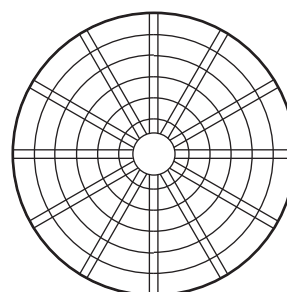
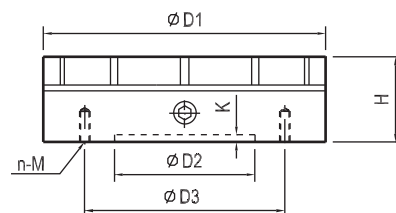
Modell Model	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	H1	B1	Eigengewicht Net Weight
EPK	400 (15.75)	1160 (45.67)	268 (10.55)	134 (5.28)	240 (9.45)	734 kg/1615 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FLACHSCHLEIFEN+DREHEN SURFACE GRINDING+TURNING



NR



• Permanent-Magnetrundfutter mit Radialpolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Schleifen und Drehen von ringförmigen Werkstücken

Merkmale:

- Nennhaftkraft max. 180 N/cm²
- konzentrische Rillen für einfache Werkstückzentrierung
- einstellbare Haftkraft
- die symmetrische Konstruktion erlaubt hohe Drehzahlen
- Durchgangsbohrung für Zentrierung und Kühlmittelzufuhr auf Anfrage lieferbar
- T-Nuten lieferbar für bewegliche Polverlängerungen zum Halten von Lagerringen, welche das Bearbeiten der Innen- und Außenseite ermöglichen

• circular permanent magnetic chuck with radial poles

Use:

clamping for grinding and turning of ring-shaped workpieces

Features:

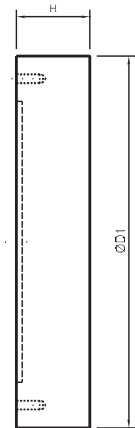
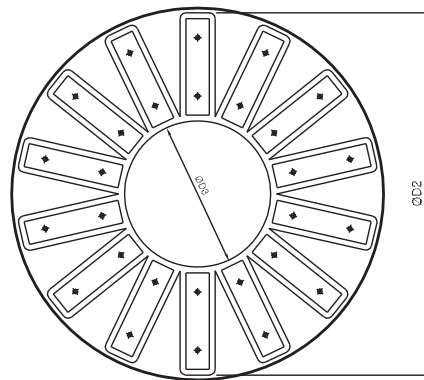
- highest clamping force up to 180N/cm²
- concentric grooves simplify the centring of workpiece
- variable magnetic clamping force
- symmetrical design allows high turning speeds
- centre through hole is available on request for workpiece centring and coolant supply
- T-slots in the top plate available on request for adjustable pole extension to hold bearing ring during internal and external turning or grinding

Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	Höhe(H) Height	D2	D3	n	M	K	Eigengewicht Net Weight
NR	130	130 (5.12)	60 (2.36)	50 (1.97)	100 (3.94)	4	6	4 (0.16)	6 kg/13 lb
NR	150	150 (5.91)	60 (2.36)	90 (3.54)	115 (4.53)	4	8	4 (0.16)	8 kg/18 lb
NR	160	160 (6.30)	60 (2.36)	120 (4.72)	140 (5.51)	4	8	4 (0.16)	10 kg/22 lb
NR	200	200 (7.87)	60 (2.36)	160 (6.30)	180 (7.09)	4	8	4 (0.16)	14 kg/31 lb
NR	250	250 (9.84)	60 (2.36)	200 (7.87)	235 (9.25)	4	10	4 (0.16)	23 kg/51 lb
NR	300	300 (11.81)	80 (3.15)	250 (9.84)	270 (10.63)	7	12	4 (0.16)	43 kg/95 lb
NR	320	320 (12.60)	80 (3.15)	250 (9.84)	270 (10.63)	6	12	4 (0.16)	50 kg/110 lb
NR	350	350 (13.78)	80 (3.15)	250 (9.84)	280 (11.02)	6	12	4 (0.16)	59 kg/130 lb
NR	400	400 (15.75)	80 (3.15)	200 (7.87)	260 (10.24)/340 (13.39)	12	10	6 (1.81)	78 kg/172 lb
NR	500	500 (19.69)	95 (3.74)	200 (7.87)	300 (11.81)/400 (15.75)	12	10	8 (0.31)	146 kg/321 lb
NR	600	600 (23.62)	95 (3.74)	250 (9.84)	350 (13.78)/450 (17.72)	12	10	8 (0.31)	210 kg/462 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

DREHEN TURNING

EPM/T



• Elektropermanent-Magnetrundfutter mit Radialpolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Bearbeiten von ringförmigen Werkstücken

Merkmale:

- Nennhaftkraft max. 180 N/cm²
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- Entmagnetisierung
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie
- Komplettbearbeitung in einer Aufspannung
- ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs
- starke und sehr stabile Aufspannung für vibrationsfreie Bearbeitung

• circular electro-permanent magnetic chuck with radial poles

Use:

clamping for machining of ring shape workpiece

Features:

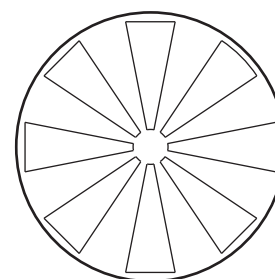
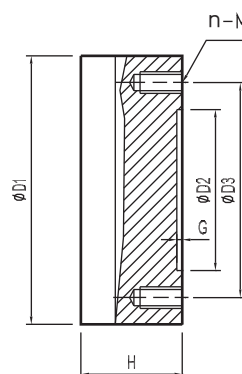
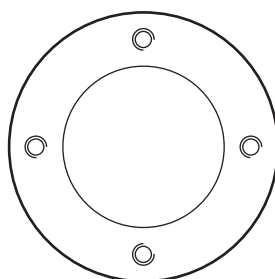
- highest clamping force up to 180N/cm²
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- distortion-free clamping with mobile pole extensions
- complete machining in one set up
- without stray magnetic fields and no magnetization of the tool
- strong and uniform clamping, no vibrations when machining

Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	effektiver Aussendurchmesser(D2) Effective Outer Diameter	innerer Durchmesser(D3) Inner Diameter	Höhe(H) Height	Eigengewicht Net Weight	Polzahlen Pole Pitch
EPM/T	600	635 (25.00)	600 (23.62)	250 (9.84)	100 (3.94)	168 kg/370 lb	14
EPM/T	800	835 (32.87)	800 (31.50)	250 (9.84)	100 (3.94)	320 kg/704 lb	14
EPM/T	1000	1035 (40.75)	1000 (39.37)	250 (9.84)	100 (3.94)	520 kg/1144 lb	28/14
EPM/T	1250	1285 (50.59)	1250 (49.21)	250 (9.84)	100 (3.94)	832 kg/1830 lb	28/14
EPM/T	1300	1335 (52.56)	1300 (51.18)	350 (13.78)	100 (3.94)	864 kg/1901 lb	36/18
EPM/T	1500	1535 (60.43)	1500 (59.06)	500 (19.69)	100 (3.94)	1104 kg/2429 lb	52/26
EPM/T	1600	1635 (64.37)	1600 (62.99)	800 (31.50)	100 (3.94)	1056 kg/2323 lb	42
EPM/T	1800	1850 (72.83)	1800 (70.87)	800 (31.50)	100 (3.94)	1432 kg/3150 lb	42
EPM/T	2000	2050 (80.71)	2000 (78.74)	1000 (39.37)	100 (3.94)	1656 kg/3643 lb	52
EPM/T	2600	2650 (104.33)	2600 (102.36)	1400 (55.12)	160 (6.30)	2640 kg/5808 lb	54
EPM/T	3000	3000 (118.11)	2970 (116.93)	1585 (62.40)	160 (6.30)	8168 kg/17970 lb	48/24
EPM/T	3500	3500 (137.80)	3470 (136.61)	1700 (66.93)	160 (6.30)	13574 kg/29863 lb	60
EPM/T	4600	4630 (182.28)	4600 (137.80)	2100 (82.68)	160 (6.30)	18041 kg/39690 lb	64

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

DREHEN TURNING

EPR/T



• Elektropermanent-Magnetrundfutter mit Radialpolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Drehen von ringförmigen Werkstücken

Merkmale:

- Haftkraft max. 180 N/cm²
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- Entmagnetisierung
- T-Nuten mit Polverlängerungen geeignet für 3-Seiten-Bearbeitung
- starke und sehr stabile Aufspannung für vibrationsfreie Bearbeitung

• circular electro-permanent magnetic chuck with radial poles

Use:

clamping for turning of ring shaped workpieces

Features:

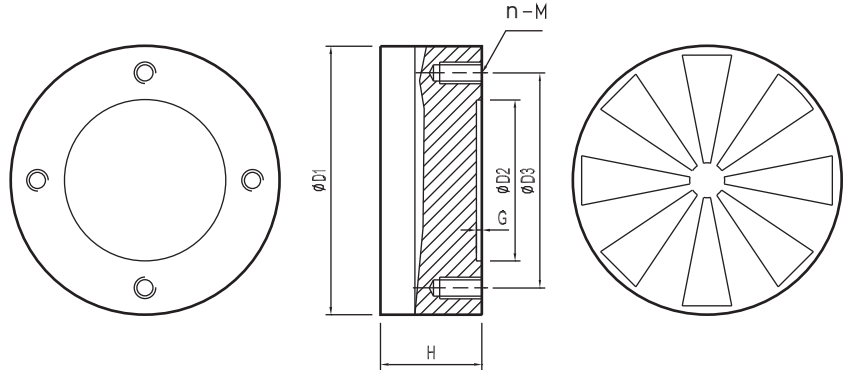
- highest clamping force up to 180N/cm²
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- T-slot can be used with pole extension for turning or grinding wheel at three side operation
- strong and uniform clamping, no vibrations when machining

Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	Höhe(H) Height	D2	D3	n	M	G	Polzahlen Pole Pitch	Eigengewicht Net Weight
EPR/T	400	400 (15.75)	120 (4.72)	210 (8.27)	250 (9.84)	6	12	4 (0.16)	6	101kg/222 lb
EPR/T	500	500 (19.69)	120 (4.72)	280 (11.02)	320 (12.60)	6	12	4 (0.16)	8	158 kg/348 lb
EPR/T	600	600 (23.62)	120 (4.72)	350 (13.78)	390 (15.35)	6	12	4 (0.16)	8	227 kg/499 lb
EPR/T	700	700 (27.56)	120 (4.72)	400 (15.75)	450 (17.72)	6	16	4 (0.16)	8	310 kg/682 lb
EPR/T	800	800 (31.50)	120 (4.72)	450 (17.72)	500 (19.69)	6	16	4 (0.16)	12	404 kg/889 lb
EPR/T	1000	1000 (39.37)	120 (4.72)	550 (21.65)	620 (24.41)	8	16	4 (0.16)	12	632 kg/1391 lb
EPR/T	1250	1250 (49.21)	125 (4.92)	auf Anfrage Upon request						1076 kg/2367 lb
EPR/T	1500	1500 (59.06)	125 (4.92)							1550 kg/3410 lb
EPR/T	1600	1600 (62.99)	125 (4.92)							1763 kg/3879 lb
EPR/T	1800	1800 (70.87)	125 (4.92)							2232 kg/4910 lb
EPR/T	2000	2000 (78.74)	125 (4.92)							2755 kg/6061 lb
EPR/T	2500	2500 (98.43)	125 (4.92)							4305 kg/9471 lb
EPR/T	3000	3000 (118.11)	125 (4.92)							6200 kg/13640 lb
EPR/T	4000	4000 (157.48)	125 (4.92)							11021 kg/24246 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

DREHEN TURNING

EPF



• Elektropermanent-Magnetrundfutter mit Radialpolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Drehen von ringförmigen Werkstücken

Merkmale:

- Haftkraft max. 180 N/cm²
- keine Verformung durch Elektro-Permanent-Technologie
- Entmagnetisierung
- T-Nuten mit Polverlängerungen geeignet für 3-Seiten-Bearbeitung
- starke und sehr stabile Aufspannung für vibrationsfreie Bearbeitung

• circular electro-permanent magnetic chuck with radial poles

Use:

clamping for turning of ring shaped workpieces

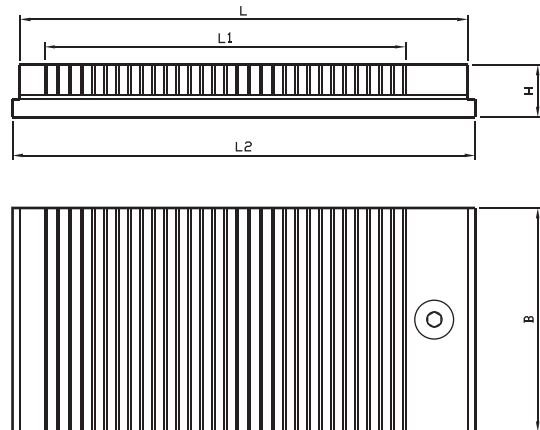
Features:

- highest clamping force up to 180N/cm²
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- T-slot can be used with pole extension for turning or grinding wheel at three side operation
- strong and uniform clamping, no vibrations when machining

Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	Höhe(H) Height	D2	D3	n	M	G	Polzahlen Pole Pitch	Eigengewicht Net Weight
EPF	400	400 (15.75)	125 (4.92)	200 (7.87)	250 (9.84)	6	12	4 (0.16)	6	96 kg/211 lb
EPF	500	500 (19.69)	125 (4.92)	280 (11.02)	320 (12.60)	6	12	4 (0.16)	8	149 kg/328 lb
EPF	600	600 (23.62)	125 (4.92)	350 (13.78)	390 (15.35)	6	12	4 (0.16)	8	217 kg/477 lb
EPF	700	700 (27.56)	125 (4.92)	400 (15.75)	450 (17.72)	6	16	4 (0.16)	8	300 kg/660 lb
EPF	800	800 (31.50)	125 (4.92)	450 (17.72)	500 (19.69)	6	16	4 (0.16)	12	382 kg/840 lb
EPF	1000	1000 (39.37)	125 (4.92)	550 (21.65)	620 (24.41)	8	16	4 (0.16)	12	609 kg/1340 lb
EPF	1250	1250 (49.21)	130 (5.12)	auf Anfrage Upon request						1025 kg/2255 lb
EPF	1500	1500 (59.06)	130 (5.12)							1499 kg/3298 lb
EPF	1600	1600 (62.99)	130 (5.12)							1712 kg/3766 lb
EPF	1800	1800 (70.87)	130 (5.12)							2172 kg/4778 lb
EPF	2000	2000 (78.74)	130 (5.12)							2658 kg/5848 lb
EPF	2500	2500 (98.43)	130 (5.12)							4200 kg/9240 lb
EPF	3000	3000 (118.11)	130 (5.12)							5900 kg/12980 lb
EPF	4000	4000 (157.48)	130 (5.12)							10310 kg/22682 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

PMT



• Permanentmagnetische Aufspannplatte für dünne Werkstücke

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Erodier- und Schleifarbeiten von schmalen und dünnen Werkstücken

Merkmale:

- Polteilung 0,5 mm Ms/ 1,5 mm St
- Haftkraft max. 120 N/cm²
- niedrige Bauhöhe mit Ein- und Ausschalten von oben
- geeignet für Adaptierung auf Null-Punkt-Spannsystem
- niedrige Magnetfeldhöhe mit 6mm, ohne Streufeld
- Erodierarbeiten bis nahe an der Spannfläche möglich
- einfaches Säubern trägt zur Genauigkeit bei

• permanent magnetic thin chuck

Use:

for spark erosion and precision grinding of small and thin workpieces

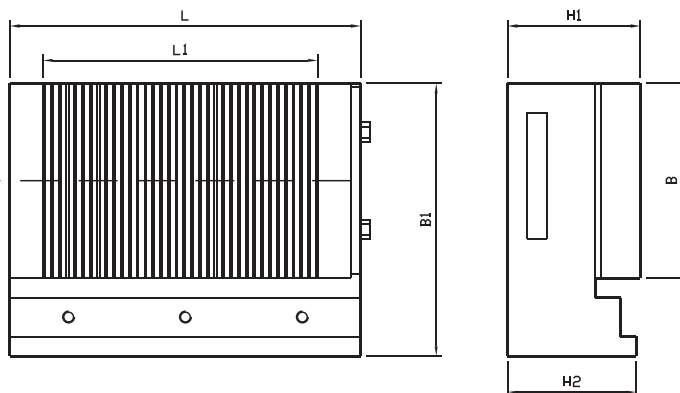
Features:

- pole pitch 0.5+1.5 mm
- highest clamping force up to 120N/cm²
- low height and switching from above
- suitable for adaption on zero reference system
- low magnetic field height of 6mm and the absence of stray magnetic fields
- allow sparking operations close to the chuck surface and easy cleaning and adding to the overall accuracy

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	Eigengewicht Net Weight
PMT	0713	70 (2.76)	130 (5.12)	140 (5.51)	32 (1.26)	67(2.64)	4 kg/9 lb
PMT	10175	100 (3.94)	175 (6.89)	185 (7.28)	32 (1.26)	117(4.61)	5 kg/11 lb
PMT	1325	130 (5.12)	250 (9.84)	260 (10.24)	35 (1.38)	192 (7.56)	9 kg/20 lb
PMT	1515	150 (5.91)	150 (5.91)	160 (6.30)	35 (1.38)	92(3.62)	6 kg/13 lb
PMT	1525	150 (5.91)	250 (9.84)	260 (10.24)	35 (1.38)	192 (7.56)	10 kg/22 lb
PMT	1530	150 (5.91)	300 (11.81)	310 (12.20)	35 (1.38)	242 (9.53)	12 kg/26 lb
PMT	1535	150 (5.91)	350 (13.78)	360 (14.17)	35 (1.38)	292 (11.50)	14 kg/31 lb
PMT	1545	150 (5.91)	450 (17.72)	460 (18.11)	35 (1.38)	392 (15.43)	18 kg/40 lb
PMT	2030	200 (7.87)	300 (11.81)	310 (12.20)	35 (1.38)	242 (9.53)	16 kg/35 lb
PMT	2040	200 (7.87)	400 (15.75)	410 (16.14)	35 (1.38)	342 (13.46)	23 kg/51lb
PMT	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	510 (20.08)	35 (1.38)	442 (17.40)	27 kg/59 lb
PMT	2535	250 (9.84)	350 (13.78)	360 (14.17)	35 (1.38)	292 (11.50)	24 kg/53 lb
PMT	3030	300 (11.81)	300 (11.81)	310 (12.20)	35 (1.38)	242 (9.53)	24 kg/53 lb
PMT	3040	300 (11.81)	400 (15.75)	410 (16.14)	35 (1.38)	342 (13.46)	32 kg/70 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

PMV



• Permanentmagnetische Aufspannplatte zum vertikalen Aufspannen

Anwendung:

Zum Aufspannen für horizontale Bearbeitung

Merkmale:

- Polteilung 0,5 mm Ms/ 1,5 mm St
- Haftkraft max. 120 N/cm²
- Gehärteter T-Nuten Grundkörper für hohe Genauigkeit
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- leichtgängige Schaltung
- hohe Präzision und niedrige Remanenz

• permanent magnetic vertical chuck

Use:

clamping for horizontal machining of workpieces

Features:

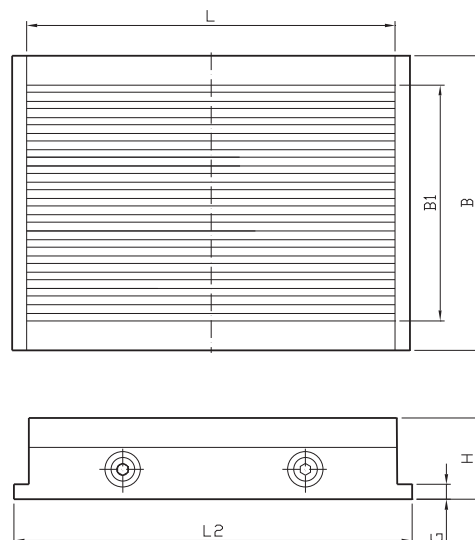
- pole pitch 0.5+1.5 mm
- highest clamping force up to 120N/cm²
- hardened T-section block for high precision
- coolant and water proof structure
- very light switching force
- high precision and low remaining magnetism

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	L1	H1	B1	Eigengewicht Net Weight
PMV	10175	100 (3.94)	180 (7.09)	65 (2.56)	140 (5.51)	67 (2.64)	142 (5.59)	11 kg/24 lb
PMV	1325	130 (3.94)	255 (10.04)	65 (2.56)	206 (8.11)	67 (2.64)	210 (8.27)	20 kg/44 lb
PMV	1525	150 (5.91)	255 (10.04)	65 (2.56)	206 (8.11)	67 (2.64)	210 (8.27)	22 kg/48 lb
PMV	1530	150 (5.91)	305 (12.01)	65 (2.56)	257 (10.12)	67 (2.64)	258 (10.16)	26 kg/57 lb
PMV	1535	150 (5.91)	355 (13.98)	65 (2.56)	305 (12.01)	67 (2.64)	308 (12.13)	31 kg/68 lb
PMV	1545	150 (5.91)	455 (17.91)	65 (2.56)	407 (16.02)	67 (2.64)	410 (16.14)	40 kg/88 lb
PMV	2040	200 (7.87)	405 (15.94)	68 (2.68)	357 (14.06)	70 (2.76)	410 (16.14)	47 kg/103 lb
PMV	2050	200 (7.87)	505 (19.88)	68 (2.68)	454 (17.87)	70 (2.76)	458 (18.03)	52 kg/114 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FUNKENEROSION EDM

PME



• Permanentmagnetische Aufspannplatte für Funkerosion

Anwendung:

Zum Aufspannen zum genauen und effizienten Spannen auf Funkerosionsmaschinen und Schleifmaschinen mit hoher Präzision

Merkmale:

- Polteilung 5 mm Ms/ 6 mm St
- Haftkraft max. 120 N/cm²
- niedrige Magnetfeldhöhe mit 3mm
- geeignet für Null-Punkt-Spannsystem
- einstellbare Haftkraft
- Oberfläche in zwei unabhängig schaltbare Flächen geteilt - 2 Schalter

• permanent magnetic chuck for spark erosion

Use:

for accurate and efficient clamping on EDM and high precision grinding machines

Features:

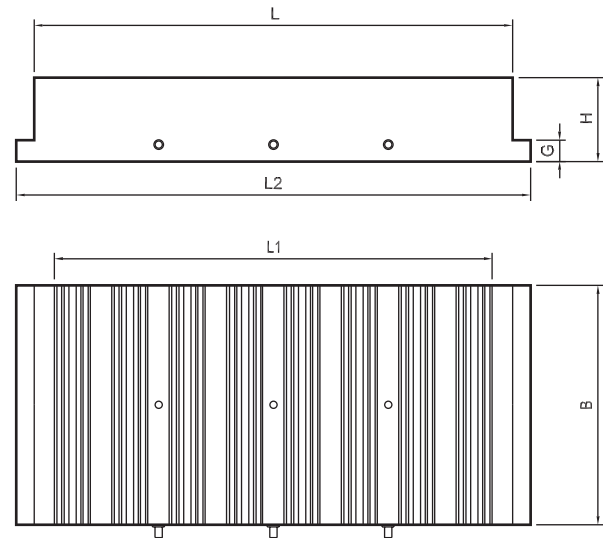
- pole pitch 5+6 mm
- highest clamping force up to 120N/cm²
- extremely low magnetic field height of 3mm
- suitable for adaption on zero reference system
- variable magnetic clamping force
- clamping surface can be switched in zones

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	B1	G	Eigengewicht Net Weight
PME	2025	200 (7.87)	250 (9.84)	270 (10.63)	55 (2.17)	159 (6.26)	10 (0.39)	21 kg/46 lb
PME	2520	250 (9.84)	200 (7.87)	220 (8.66)	55 (2.17)	192 (7.56)	10 (0.39)	21 kg/46 lb
PME	2525	250 (9.84)	250 (9.84)	270 (10.63)	55 (2.17)	192 (7.56)	10 (0.39)	26 kg/57 lb
PME	2530	250 (9.84)	300 (11.81)	320 (12.60)	55 (2.17)	192 (7.56)	10 (0.39)	32 kg/70 lb
PME	2535	250 (9.84)	350 (13.78)	370 (14.57)	55 (2.17)	192 (7.56)	10 (0.39)	37 kg/81 lb
PME	3015	300 (11.81)	150 (5.91)	170 (6.69)	55 (2.17)	252 (9.92)	10 (0.39)	18 kg/40 lb
PME	3035	300 (11.81)	350 (13.78)	370 (14.57)	55 (2.17)	252 (9.92)	10 (0.39)	45 kg/99 lb
PME	3515	350 (13.78)	150 (5.91)	170 (6.69)	55 (2.17)	290 (11.42)	10 (0.39)	22 kg/48 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FUNKENEROSION EDM

EPH



• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Parallelpoleteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen für Funkenerosion mit hoher Genauigkeit

Merkmale:

- Polteilung 2 mm Ms/ 4 mm St/ 2 mm Ms/ 4 mm St/ 6 mm Ms/ 4 mm St/ 2 mm Ms/ 4 mm St/ 2 mm Ms
- Haftkraft max. 120 N/cm²
- Entmagnetisierung
- Kühlmittel- und wasserdichte Konstruktion
- Spülloch auf Anfrage lieferbar
- die massive Monoblockkonstruktion in Stahlausführung garantiert Steifheit und Stabilität

• electro-permanent magnetic chuck with parallel poles

Use:

clamping for EDM with high precision

Features:

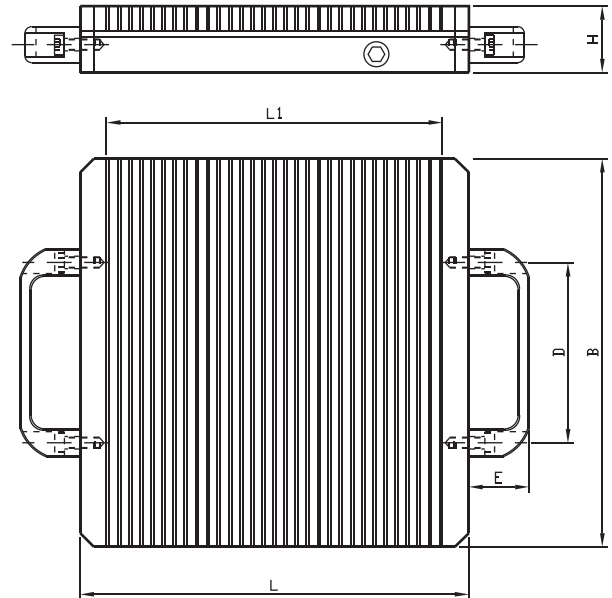
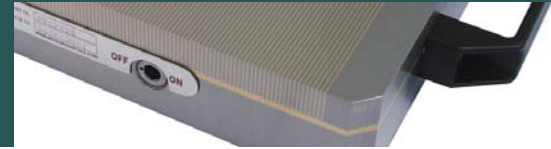
- pole pitch 2+4+2+4+6+4+2+4+2 mm
- highest clamping force up to 140N/cm²
- can eliminate the residual magnetism from the workpiece
- coolant and water proof structure
- flushing holes are available with the chuck
- chuck machined from one solid block of steel guaranteeing overall rigidity and absolute stability over the time

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Basislänge(L2) Base Length	Höhe(H) Height	L1	G	Eigengewicht Net Weight
EPH	2050	200 (7.87)	500 (19.69)	520 (20.47)	70 (2.76)	462 (18.19)	10 (0.39)	49 kg/108 lb
EPH	2060	200 (7.87)	600 (23.62)	620 (24.41)	70 (2.76)	558 (21.97)	10 (0.39)	59 kg/130 lb
EPH	3050	300 (11.81)	500 (19.69)	520 (20.47)	70 (2.76)	462 (18.19)	10 (0.39)	74 kg/163 lb
EPH	3060	300 (11.81)	600 (23.62)	620 (24.41)	70 (2.76)	558 (21.97)	10 (0.39)	89 kg/196 lb
EPH	3080	300 (11.81)	800 (31.50)	820 (32.28)	70 (2.76)	750 (29.53)	10 (0.39)	119 kg/262 lb
EPH	30100	300 (11.81)	1000 (39.37)	1020 (40.16)	70 (2.76)	942 (37.09)	10 (0.39)	148 kg/326 lb
EPH	4060	400 (15.75)	600 (23.62)	620 (24.41)	70 (2.76)	558 (21.97)	10 (0.39)	119 kg/262 lb
EPH	4080	400 (15.75)	800 (31.50)	820 (32.28)	70 (2.76)	750 (29.53)	10 (0.39)	138 kg/304 lb
EPH	40100	400 (15.75)	1000 (39.37)	1020 (40.16)	70 (2.76)	942 (37.09)	10 (0.39)	158 kg/348 lb
EPH	5080	500 (19.69)	800 (31.50)	820 (32.28)	70 (2.76)	750 (29.53)	10 (0.39)	198 kg/436 lb
EPH	50100	500 (19.69)	1000 (39.37)	1020 (40.16)	70 (2.76)	942 (37.09)	10 (0.39)	247 kg/543 lb
EPH	60100	600 (23.62)	1000 (39.37)	1020 (40.16)	70 (2.76)	942 (37.09)	10 (0.39)	297 kg/653 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

FUNKENEROSION EDM

PPC



• Magnetpalette

Anwendung:

Für Null-Punkt-Spannsystem

Merkmale:

- Polteilung 0,5 mm Ms/ 1,5 mm St
- Haftkraft max. 120 N/cm²
- ohne Streufeld und keine Magnetisierung des Werkzeugs
- hohe Präzision und niedriges Magnetfeld
- leichtgängige Schaltung
- hohe Genauigkeit im Gebrauch

• pallet chuck

Use:

clamping for palletizing system

Features:

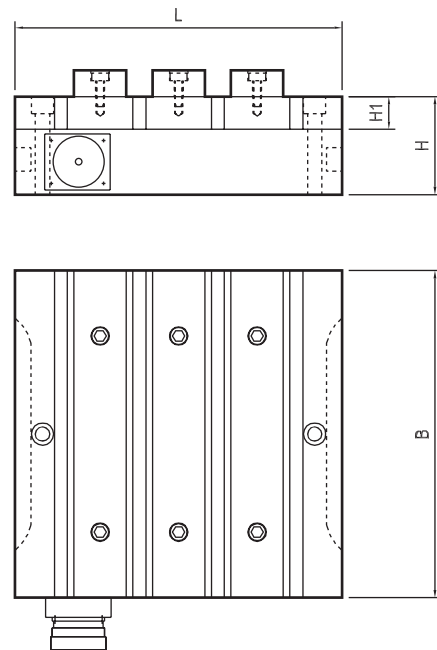
- pole pitch 0.5+1.5 mm
- highest clamping force up to 120N/cm²
- without stray fields and no magnetization of the tool
- high precision and low magnetic field
- very light switching force
- high accuracy guaranteed through usage

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	L1	D	E	Eigengewicht Net Weight
PPC	2424/40	240 (9.45)	240 (9.45)	40 (1.57)	197 (7.76)	130 (5.12)	40 (1.57)	16 kg/35 lb
PPC	2828/40	280 (11.02)	280 (11.02)	40 (1.57)	237 (9.33)	130 (5.12)	40 (1.57)	22 kg/48 lb
PPC	3232/40	320 (12.60)	320 (12.60)	40 (1.57)	279 (10.98)	130 (5.12)	40 (1.57)	28 kg/62 lb
PPC	2424/54	240 (9.45)	240 (9.45)	54 (2.13)	197 (7.76)	130 (5.12)	40 (1.57)	22 kg/48 lb
PPC	2828/54	280 (11.02)	280 (11.02)	54 (2.13)	237 (9.33)	130 (5.12)	40 (1.57)	30 kg/66 lb
PPC	3232/54	320 (12.60)	320 (12.60)	54 (2.13)	279 (10.98)	130 (5.12)	40 (1.57)	39 kg/86 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

BRENNSCHNEIDEN FLAME CUTTING

GEP



• Elektropermanent-Magnetspannsystem für Brennschneiden

Anwendung:

Aufspannsystem für Brennschneiden

Merkmale:

- Polteilung 40 mm St/16 mm Ms
- Haftkraft max. 140 N/cm²
- Entmagnetisierung
- kann Temperaturen bis zu 200 gr. Celsius ertragen
- minimale mechanische Verformung durch massive Monoblockkonstruktion
- Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen zur Anpassung an die Werkstückgeometrie

• electro-permanent magnetic clamping system for flame cutting

Use:

using as a clamping system for flame cutting

Features:

- pole pitch 40+16 mm
- magnetic force higher than 140N/cm²
- no residual magnetism remaining in the workpiece
- working temperature up to 200°C
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing
- distortion-free clamping with mobile pole extensions

Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	H1	Eigengewicht Net Weight
GEP	1515	150 (5.91)	150 (5.91)	75 (2.95)	25 (0.98)	13 kg/29 lb
GEP	2020	200 (7.87)	200 (7.87)	75 (2.95)	25 (0.98)	22 kg/48 lb
GEP	2525	250 (9.84)	250 (9.84)	75 (2.95)	25 (0.98)	35 kg/77 lb
GEP	3085	300 (11.81)	850 (33.46)	75 (2.95)	25 (0.98)	142 kg/312 lb
GEP	4543	450 (17.72)	430 (16.93)	75 (2.95)	25 (0.98)	108 kg/238 lb
GEP	5085	500 (19.69)	850 (33.46)	75 (2.95)	25 (0.98)	236 kg/519 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

MAGNETISCHE WERKZEUGE

MAGNETIC TOOLS



MB-17



MB-40



MB-60



MB-80



MB-100



MB-130



MB-150

• Magnetfuß

Anwendung:

Zum Halten mit Magnetfuß

Merkmale:

- benutzbar als Mess-Stativ
- zusätzliche magnetische Haftfläche an Rückseite

• magnetic base

Use:

using as a clamping base

Features:

- can be used as a register base or a measuring base
- additional magnetic surface at the rear

Modell Model	Abmessung Size	Nennhaftkraft Holding Power	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height	Gewindebohrung Tapped Hole	Eigengewicht Net Weight
MB	17	170N	30 (1.18)	30 (1.18)	30 (1.18)	M5 × 0.8 × 5	0.2 kg/0.44 lb
MB	150	1500N	60 (2.36)	120 (4.72)	52 (2.05)	M8 × 1.25 × 7	2.5 kg/5.5 lb
MB	40	400N	30 (1.18)	36 (1.42)	35 (1.38)	M5 × 0.8	0.2 kg/0.44 lb
MB	60	600N	50 (1.97)	55 (2.17)	73 (2.87)	M8 × 1.25 × 7	1.2 kg/2.64 lb
MB	80	800N	50 (1.97)	58 (2.28)	55 (2.17)	M8 × 1.25 × 7	1 kg/2.2 lb
MB	100	1000N	50 (1.97)	73 (2.87)	55 (2.17)	M8 × 1.25 × 7	1.3 kg/2.86 lb
MB	130	1300N	50 (1.97)	117 (4.61)	55 (2.17)	M8 × 1.25 × 7	2 kg/4.4 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

MAGNETISCHE WERKZEUGE

MAGNETIC TOOLS



MST-A



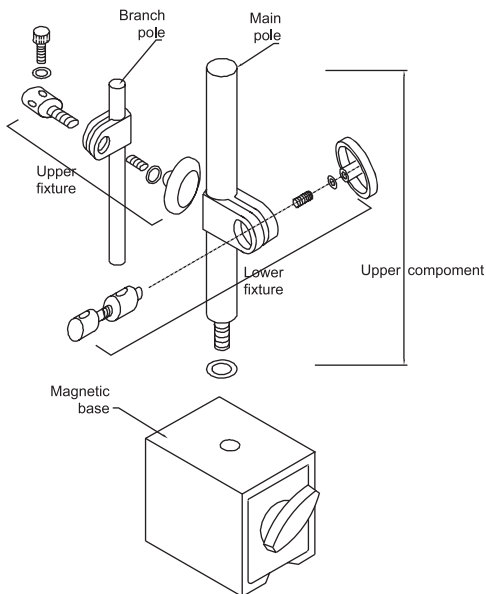
MST-B



MST-C



MST-D



Magnetstative

Anwendung:

Zum Halten zum Messen und Prüfen auf Maschinen und Geräten

Merkmale:

- Feineinstellung mit feinsten Präzision und Effizienz
- kann vertikal, auf dem Kopf und auch auf Rundmaterial gespannt werden

magnetic stand

Use:

holding a measuring device such as dial gauge

Features:

- improved precision and efficiency
- can be held on vertical, upsidetown or round bar surface

Modell Model	Abmessung Size	Nennhaftkraft Clamping force	Länge(L) Length(L)	Breite(B) Width(B)	Höhe(H) Height(H)	Säulendurchmesser Main pole diameter	Säulenlänge Main pole length	Querarmdurchmesser Branch pole diameter	Querarmlänge Branch pole length	Anschlussgewinde Base hole diameter	Eigengewicht Net Weight
MST	A	800N (80kgf)	58 (2.28)	50 (1.97)	55 (2.17)	12 (0.47)	176 (6.93)	10 (0.39)	150 (5.91)	M8*1.25	1.6 kg/3.53 lb
MST	B	800N (80kgf)	58 (2.28)	50 (1.97)	55 (2.17)	12 (0.47)	176 (6.93)	10 (0.39)	165 (6.50)	M8*1.25	1.5 kg/3.31 lb
MST	C	600N (60kgf)	58 (2.28)	50 (1.97)	55 (2.17)	12 (0.47)	176 (6.93)	10 (0.39)	150 (5.91)	M8*1.25	1.6 kg/3.53 lb
MST	D	600N (60kgf)	58 (2.28)	50 (1.97)	55 (2.17)	12 (0.47)	176 (6.93)	10 (0.39)	165 (6.50)	M8*1.25	1.5 kg/3.31 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

MAGNETISCHE WERKZEUGE

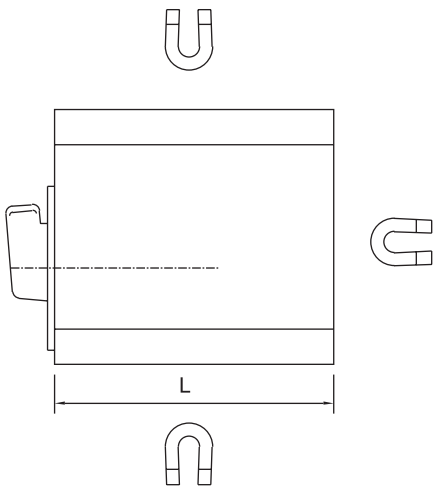
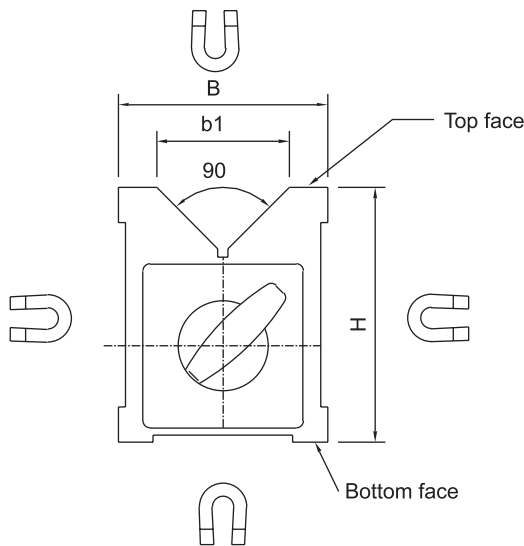
MAGNETIC TOOLS



MVB-30

MVB-65

MVB-135



Permanentmagnet-Prima

Anwendung:
Zum Halten von Rundmaterial für Markieren, Messen, Schleifen und Bohren

- Merkmale:**
- stärkere Nennhaftkraft
 - 4 magnetische Haftflächen (Oben- und Unterseite sowie 2 Stirnflächen)

magnetic V-block

Use:
clamping of round bar for marking, measuring, grinding or boring

- Features:**
- powerful clamping force
 - magnetic force work on the top, bottom and V-shaped faces

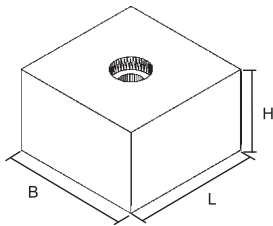
Modell Model	Abmessung Size	Rundstahl Round Steel	Stahlplatte Steel plate	Breite(B) Width(B)	b1	Länge(L) Length(L)	Höhe(H) Height(H)	Eigengewicht Net Weight
MVB	30	300N (30kgf)	300N (30kgf)	60 (2.36)	38 (1.50)	80 (3.15)	73 (2.87)	2.0 kg/4.41 lb
MVB	65	600N (60kgf)	650N (65kgf)	60 (2.36)	38 (1.50)	120 (4.72)	73 (2.87)	3.0 kg/2.21 lb
MVB	135	1000N (100kgf)	1350N (135kgf)	75 (2.95)	50 (1.97)	100 (3.94)	95 (3.74)	4.5 kg/9.92 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)

POLVERLÄNGERUNG

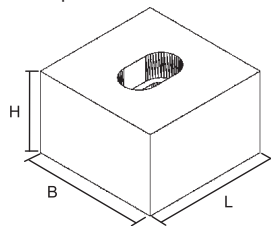
POLE EXTENSION

EA quadratische starre Polverlängerung mit rundem Loch
Square fix pole extension with round hole



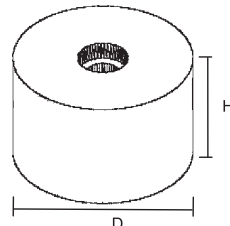
Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height
EA	5020	50	50	20
EA	5032	50	50	32
EA	5050	50	50	50
EA	5055	50	50	55
EA	7020	70	70	20
EA	7032	70	70	32
EA	7070	70	70	70

EB quadratische starre Polverlängerung mit elliptischem Loch
Square fix pole extension with elliptical hole



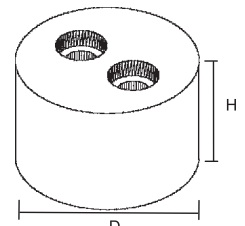
Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height
EB	5020	50	50	20
EB	5032	50	50	32
EB	5050	50	50	50
EB	5055	50	50	55
EB	7020	70	70	20
EB	7032	70	70	32
EB	7070	70	70	70

ED runde starre Polverlängerung mit rundem Loch
Circular fix pole extension with round hole



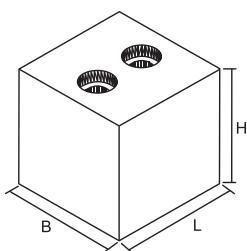
Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	Höhe(H) Height
ED	5020	50	20
ED	5032	50	32
ED	5050	50	50
ED	5055	50	55
ED	7020	70	20
ED	7032	70	32
ED	7070	70	70

EG runde starre Polverlängerung mit doppeltem rundem Loch
Circular fix pole extension with double round hole



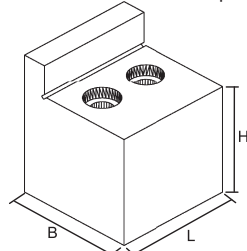
Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	Höhe(H) Height
EG	5020	50	20
EG	5032	50	32
EG	5050	50	50
EG	5055	50	55
EG	7020	70	20
EG	7032	70	32
EG	7070	70	70

EK quadratische starre Polverlängerung mit doppeltem rundem Loch
Square fix pole extension with double round hole



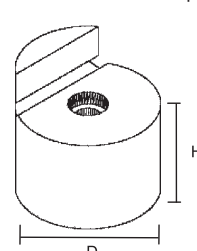
Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height
EK	5020	50	50	20
EK	5032	50	50	32
EK	5050	50	50	50
EK	5055	50	50	55
EK	7020	70	70	20
EK	7032	70	70	32
EK	7070	70	70	70

EL quadratische starre Polverlängerung mit doppeltem rundem Loch und Kante
Square fix pole extension with double round hole and step



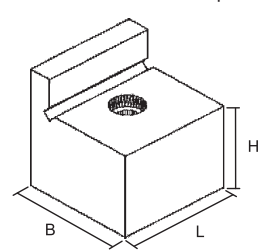
Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height
EL	5020	50	50	20
EL	5032	50	50	32
EL	5050	50	50	50
EL	5055	50	50	55
EL	7020	70	70	20
EL	7032	70	70	32
EL	7070	70	70	70

EF runde starre Polverlängerung mit Kante
Circular fix pole extension with step



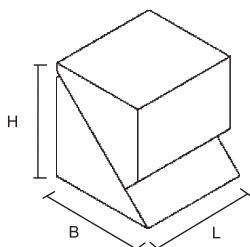
Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	Höhe(H) Height
EF	5020	50	20
EF	5032	50	32
EF	5050	50	50
EF	5055	50	55
EF	7020	70	20
EF	7032	70	32
EF	7070	70	70

EE quadratische starre Polverlängerung mit Kante
Square fix pole extension with step



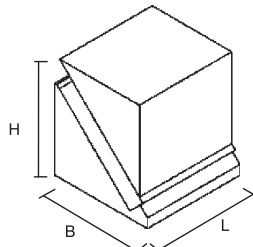
Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height
EE	5020	50	50	20
EE	5032	50	50	32
EE	5050	50	50	50
EE	5055	50	50	55
EE	7020	70	70	20
EE	7032	70	70	32
EE	7070	70	70	70

EC bewegliche Polverlängerung
Mobile pole extension



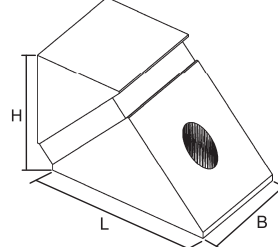
Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height
EC	5050	50	50	50
EC	7070	70	70	70

EH bewegliche Polverlängerung
Mobile pole extension



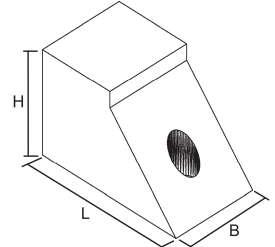
Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height
EH	5055	50	55	50
EH	7070	70	70	70

EM bewegliche Polverlängerung
Mobile pole extension



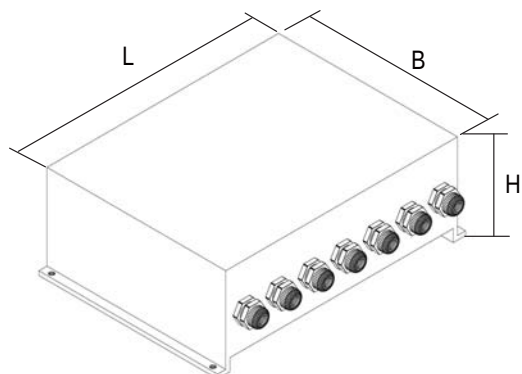
Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height
EM	5055	50	87	55

EN starre Polverlängerung
Fix pole extension



Modell Model	Abmessung Size	Breite(B) Width	Länge(L) Length	Höhe(H) Height
EN	5055	50	87	55

STEUERGERÄT CONTROL UNIT



L=285mm B=220mm H=110mm

Modell Model	Abmessung Size	Beschreibung Description
CUG-400	400VAC	eine Spule für Fräsen mit einstellbarer Stärke One coil for milling with strength adjustable
CUG-230	230VAC	One coil for milling with strength adjustable
CUH-400	400VAC	zwei Spulen für Fräsen mit einstellbarer Stärke Two coil for milling with strength adjustable
CUH-230	230VAC	Two coil for milling with strength adjustable
CUI-400	400VAC	drei Spulen für Fräsen mit einstellbarer Stärke Three coil for milling with strength adjustable
CUI-230	230VAC	Three coil for milling with strength adjustable
CUJ-400	400VAC	vier Spulen für Fräsen mit einstellbarer Stärke Four coil for milling with strength adjustable
CUJ-230	230VAC	Four coil for milling with strength adjustable

Anwendung:

Für Elektropersistent-Magnetspannsysteme

Merkmale:

- mehrere Eingangsspannungswahlen
- selbstüberwacht alle Anschlusskabel einschließlich Magnetwicklung
- integrierter PLK
- sicher und zuverlässig



RMC-1



RMC-2

Modell Model	Beschreibung Description
RMC-1	Fernbedienung mit Kabel und Haftkraftregulierung Wire remote control box with strength adjustable

Anwendung:

Für Fernbedienung mit Kabel

Merkmale:

- klein und kompakt
- mit Magnethalter auf der Rückseite für einfache Befestigung

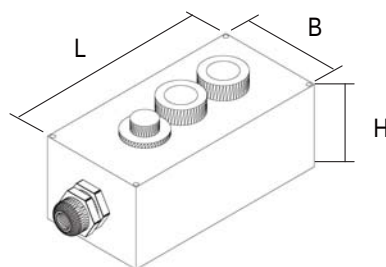
Modell Model	Abmessung Size	Beschreibung Description
CGG-400	400VAC	eine Spule für Schleifen mit einstellbarer Stärke One coil for grinding with strength adjustable
CGG-230	230VAC	One coil for grinding with strength adjustable
CGH-400	400VAC	zwei Spulen für Schleifen mit einstellbarer Stärke Two coil for grinding with strength adjustable
CGH-230	230VAC	Two coil for grinding with strength adjustable
CGI-400	400VAC	frei Spulen für Schleifen mit einstellbarer Stärke Three coil for grinding with strength adjustable
CGI-230	230VAC	Three coil for grinding with strength adjustable
CGJ-400	400VAC	vier Spulen für Schleifen mit einstellbarer Stärke Four coil for grinding with strength adjustable
CGJ-230	230VAC	Four coil for grinding with strength adjustable

Use:

electro-persistent magnetism modules

Features:

- multiple input choices
- self testing and magnetizing detection
- PLC connection built in
- safe and reliable



L=135mm B=65mm H=55mm

Modell Model	Beschreibung Description
RMC-2	Fernbedienung mit Kabel und Haftkraftregulierung Wire remote control box with strength adjustable

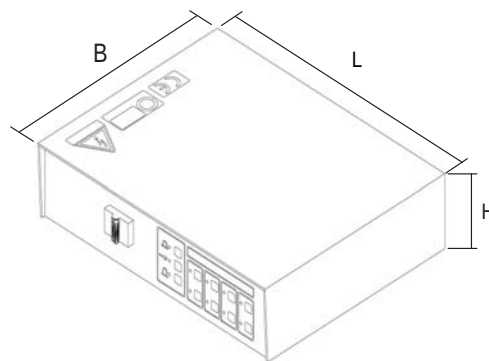
Use:

for wire remote control

Features:

- small and compact
- with magnetic plate on the rear for ease of attachment

STEUERGERÄT CONTROL UNIT



L=383mm B=289mm H=129mm

Modell Model	Abmessung Size	Beschreibung Description
CUT-400	400VAC	zwei Kanäle für Fräsen Two channel for milling
CUT-230	230VAC	Two channel for milling
CUF-400	400VAC	vier Kanäle für Fräsen Four channel for milling
CUF-230	230VAC	Four channel for milling
CUS-400	400VAC	sechs Kanäle für Fräsen Six channel for milling
CUS-230	230VAC	Six channel for milling
CUE-400	400VAC	acht Kanäle für Fräsen Eight channel for milling
CUE-230	230VAC	Eight channel for milling

Anwendung:

Für Elektropermanent-Magnetspannsysteme

Merkmale:

- mehrere Eingangsspannungswahlen
- selbstüberwacht alle Anschlusskabel einschließlich Magnetwicklung
- geeignet für 50HZ und 60HZ
- integrierter PLK
- sicher und zuverlässig
- mit Kanälen wählbar
- können gemeinsam benutzt werden



RMC-1



RMC-3

Modell Model	Beschreibung Description
RMC-3	Fernbedienung mit Kabel Wire remote control box

Anwendung:

Für Fernbedienung mit Kabel

Merkmale:

- klein und kompakt
- mit Magnethalter auf der Rückseite für einfache Befestigung

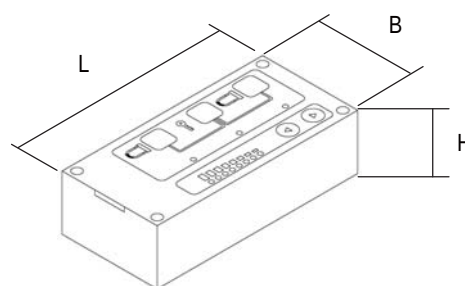
Modell Model	Abmessung Size	Beschreibung Description
CGT-400	400VAC	zwei Kanäle für Schleifen Two channel for grinding
CGT-230	230VAC	Two channel for grinding
CGF-400	400VAC	vier Kanäle für Schleifen Four channel for grinding
CGF-230	230VAC	Four channel for grinding
CGS-400	400VAC	sechs Kanäle für Schleifen Six channel for grinding
CGS-230	230VAC	Six channel for grinding
CGE-400	400VAC	acht Kanäle für Schleifen Eight channel for grinding
CGE-230	230VAC	Eight channel for grinding

Use:

electro-permanent magnetics modules

Features:

- multiple input choices
- self testing and magnetizing detection
- good for both 50HZ and 60HZ
- PLC connection built in
- safe and reliable
- with channel selection function
- can be used jointly



L=136mm B=65mm H=38mm

Modell Model	Beschreibung Description
RMC-1	Fernbedienung mit Kabel und Haftkraftregulierung Wire remote control box with strength adjustable

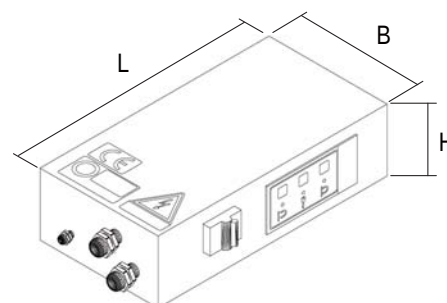
Use:

for wire remote control

Features:

- small and compact
- with magnetic plate on the rear for ease of attachment

STEUERGERÄT CONTROL UNIT



L=325mm B=170mm H=90mm

Modell Model	Abmessung Size	Beschreibung Description
CUA-400	400VAC	eine Spule für Fräsen One coil for milling
CUA-230	230VAC	eine Spule für Fräsen mit einstellbarer Stärke One coil for milling with strength adjustable
CUB-400	400VAC	zwei Spulen für Fräsen Two coil for milling
CUB-230	230VAC	zwei Spulen für Fräsen mit einstellbarer Stärke Two coil for milling with strength adjustable
CUD-400	400VAC	eine Spule für Schleifen One coil for grinding
CUD-230	230VAC	eine Spule für Schleifen mit einstellbarer Stärke One coil for grinding with strength adjustable
CUG-400	400VAC	zwei Spulen für Schleifen Two coil for grinding
CUG-230	230VAC	zwei Spulen für Schleifen mit einstellbarer Stärke Two coil for grinding with strength adjustable

Anwendung:

Für Elektropermanent-Magnetspannsysteme

Merkmale:

- mehrere Eingangsspannungswahlen
- selbstüberwacht alle Anschlusskabel einschließlich Magnetwicklung
- geeignet für 50HZ und 60HZ
- integrierter PLK
- sicher und zuverlässig



RMC-1



RMC-3

Modell Model	Beschreibung Description
RMC-3	Fernbedienung mit Kabel Wire remote control box

Anwendung:

Für Fernbedienung mit Kabel

Merkmale:

- klein und kompakt
- mit Magnethalter auf der Rückseite für einfache Befestigung

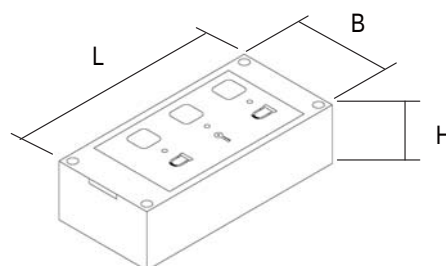
Modell Model	Abmessung Size	Beschreibung Description
CGA-400	400VAC	eine Spule für Schleifen One coil for grinding
CGA-230	230VAC	eine Spule für Schleifen mit einstellbarer Stärke One coil for grinding with strength adjustable
CGB-400	400VAC	zwei Spulen für Schleifen Two coil for grinding
CGB-230	230VAC	zwei Spulen für Schleifen mit einstellbarer Stärke Two coil for grinding with strength adjustable
CGD-400	400VAC	eine Spule für Fräsen One coil for milling
CGD-230	230VAC	eine Spule für Fräsen mit einstellbarer Stärke One coil for milling with strength adjustable
CGG-400	400VAC	zwei Spulen für Fräsen Two coil for milling
CGG-230	230VAC	zwei Spulen für Fräsen mit einstellbarer Stärke Two coil for milling with strength adjustable

Use:

electro-permanent magnetism modules

Features:

- multiple input choices
- self testing and magnetizing detection
- good for both 50HZ and 60HZ
- PLC connection built in
- safe and reliable



L=136mm B=65mm H=38mm

Modell Model	Beschreibung Description
RMC-1	Fernbedienung mit Kabel und Haftkraftregulierung Wire remote control box with strength adjustable

Use:

for wire remote control

Features:

- small and compact
- with magnetic plate on the rear for ease of attachment

FRAGEBOGEN QUESTIONNAIRE

Gern unterbreiten wir Ihnen ein Angebot. Bitte füllen Sie den Fragebogen aus, damit wir Ihnen die passende magnetische Aufspannlösung anbieten können.
We are happy make a quote. Please fill the questionnaire to enable us to offer the right magnetic clamping solution to you.

MASCHINE MACHINE	FRÄSEN MILLING	☐ LEICHT / LIGHT	SCHLEIFEN GRINDING	☐ OBERFLÄCHE / SURFACE
		☐ SCHWER / HEAVY		☐ ZYLINDRISCH / CYLINDRICAL
	FUNKENEROSION EDM	☐ SENK-EROSION / DIE SINK	DREHMASCHINE / LATHE	☐
		☐ DRAHT-EROSION / WIRE		
TYP DER MASCHINE MACHINE TYPE				
☐ HORIZONTAL / HORIZONTAL		☐ VERTIKAL / VERTICAL		
ANORDNUNG VON DEN MAGNETEN AUF DEM TISCH MAGNET POSITION ON TABLE				
☐ HORIZONTAL / HORIZONTAL		☐ VERTIKAL / VERTICAL		
ANSCHLUß CONNECTOR	☐ INTERN INTERNAL	☐ EXTERN EXTERNAL	☐ DREHEND ROTATING	☐ ANDERE OTHER

VORSCHUB FEED RATE		☐ mm/min ☐ inch/min	DREHZAHL AND RPM		☐ U/min
TISCHLÄNGE TABLE LENGTH		☐ mm ☐ inch	SCHNITTtiefe CUT DEPTH		☐ mm ☐ inch
TISCHBREITE TABLE WIDTH		☐ mm ☐ inch	SCHNITTBREITE CUT WIDTH		☐ mm ☐ inch
GRÖßE VON DEM WERKZEUG CUTTING TOOL SIZE		☐ mm ☐ inch			

MINIMALE ABMESSUNGEN DES WERKSTÜCKES MIN. WORKPIECE SURFACE	LÄNGE LENGTH		BREITE WIDTH		☐ mm ☐ inch
MAXIMALE ABMESSUNGEN DES WERKSTÜCKES MAX. WORKPIECE SURFACE	LÄNGE LENGTH		BREITE WIDTH		☐ mm ☐ inch
MINIMALE HÖHE DES WERKSTÜCKES MIN. WORKPIECE THICKNESS		☐ mm ☐ inch			
MAXIMALE HÖHE DES WERKSTÜCKES MAX. WORKPIECE THICKNESS		☐ mm ☐ inch			
MATERIAL MATERIAL	☐ BAUSTAHL MILDSTEEL	☐ LEGIERTER STAHL ALLOYED STEEL	☐ GUSSEISEN CAST IRON	MATERIAL NR. MATERIAL NO.	
POLVERLÄNGERUNG / POLE EXTENSION	☐ STARR / FIX	☐ BEWEGLICH / MOBILE			

Firmenname Company name	Kontakt Contact
Telefon Phone	E-mail E-mail
Adresse Address	
Bemerkungen Remarks	

SOPH GmbH

Hermann-Buck-Weg 8
22309 Hamburg
Germany
T: 040 / 609 46 36 70
F: 040 / 609 46 36 79

www.soph-hamburg.de
info@soph-hamburg.de

BRISC MAGNETICS CO., LTD

NO.6, 555 JIN DU XI ROAD
SHANGHAI 201612, CHINA
TEL: 86 -21-67649948
FAX: 86 -21-67649973

BRISC MAGNETICS INC

8 AUTOMATIC ROAD UNIT C-6, BRAMPTON, ON L6S5N4, CANADA
TEL: 905-790-8640
FAX: 905-790-3740

BRISC MAGNETICS CO., LTD

12-204, ANYANG INT'L CIRCULATION COMPLEX, 555-9, HOGYE-DONG,
DONGAN-GU, ANYANG-CITY GYUNGGI-DO, KOREA
TEL: 82-31-4793337
FAX: 82-31-4793180

